iGo systems Portfolio

Individuelle Automatisierungslösungen

Unterschiedliche Lagersituationen erfordern individuelle Lösungen. iGo systems bietet Ihnen eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination aus den passenden automatisierten STILL Serienfahrzeugen und entsprechender Technik, inklusive der Installation aller Komponenten.

LTX 50 iGo systems

Automatisierte Routenzuglösungen

Einsatz z.B. zur automatisierten Ver- und Entsorgung der Produktion.

- Anhängelast: bis 5.000 kg
- Hubhöhe: -
- Max. Standardgeschwindigkeit: 1,7 m/s
- Unterschiedliche Ladehilfsmittel
- Dualer Betrieb im Bedarfsfall möglich
- Vollumfänglicher Personenschutz

EXV-SF iGo systems

Automatisches Ein- und Auslagern & Horizontaltransport im Breitgang

Einsatz z.B. zur automatisierten Produktionsversorgung oder in der Lagervorzone.

- Tragfähigkeit: bis 1.600 kg
- Hubhöhe: bis 3.000 mm
- Max. Standardgeschwindigkeit: 1,7 m/s
- Unterschiedliche Ladehilfsmittel
- Dualer Betrieb im Bedarfsfall möglich
- Vollumfänglicher Personenschutz

FM-X iGo systems

Automatisches Ein- und Auslagern & Horizontaltransport im Breitgang

Einsatz z.B. zur Beschickung von Blocklagern, Einfahr- und Shuttle-Systemen oder für den Streckentransport.

- Tragfähigkeit: bis 2.500 kg
- Hubhöhe: bis 10.000 mm
- Max. Standardgeschwindigkeit: 1,7 m/s
- Unterschiedliche Ladehilfsmittel
- Dualer Betrieb im Bedarfsfall möglich
- Vollumfänglicher Personenschutz

MX-X iGo systems

Automatisches Ein- und Auslagern im Hochregal bzw. Schmalgang

Einsatz z.B. im automatisierten Produktionslager.

- Tragfähigkeit: bis 1.500 kg
- Hubhöhe: bis 14.000 mm
- Max. Standardgeschwindigkeit: 3 m/s
- Unterschiedliche Ladehilfsmittel
- Dualer Betrieb im Bedarfsfall möglich
- Vollumfänglicher Personenschutz

Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne:
STILL GmbH
Tel.: + 49 40 / 73 39 20 00
Fax: + 49 40 / 73 39 20 01
E-Mail: info@still.de
www.still.de/igo

first in intralogistics

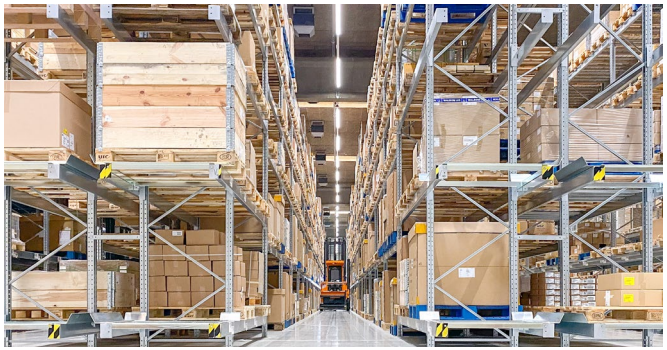
Automatisierung in der Praxis

Aktuelle Kundenbeispiele

Danfoss

„Eine Kapazitätserweiterung durch Zusammenlegung der Lager mit einer automatischen Lagerhaltung war das Ziel." [...] "Unser neues Lager hat sich bereits bestens bewährt. Eine erste Analyse ergab bereits eine Kosteneinsparung von circa 20 Prozent."

Martin Jessen, Production Supervisor, Danfoss

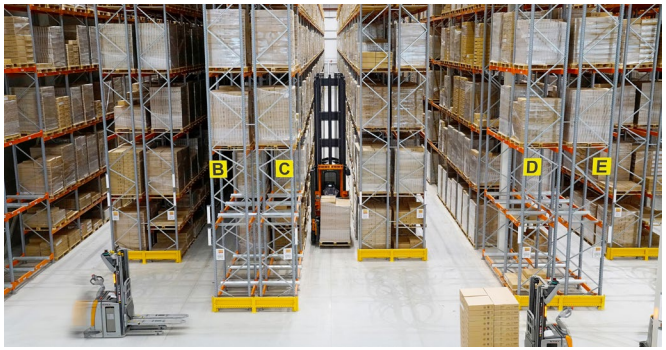


Lesen Sie die ganze Geschichte.
STILL Automatisierung bei Danfoss.

Tarkett

„Die erwarteten Einsparungen sind eingetreten". Außerdem hat sich die Zuverlässigkeit durch die Automatisierung erhöht. Es gibt weniger Fehler und die Prozesse laufen effizienter – „wesentliche Optimierungen, um in einem wettbewerbsintensiven Markt führend zu bleiben".

Van Trijen, Supply Chain Manager Tarkett



Lesen Sie die ganze Geschichte.
STILL Automatisierung bei Tarkett.

Audi

„Das Projekt läuft sehr gut. Die Schubmaststapler erkennen alle Behälter und die IT Schnittstellen versorgen sie permanent mit Fahraufträgen", sagt Stefan Meier. „Wir können jeden Tag die fest definierte Performance der zwei Geräte erreichen und teilweise sogar übertreffen."

Stefan Meier, Logistikplaner bei Audi

Lesen Sie die ganze Geschichte.
STILL Automatisierung bei Audi.

first in intralogistics