

Fahrerlose Transportsysteme.  
Automatisierung in der Intralogistik.



„Mit STILL hat sich eine gute Zusammenarbeit entwickelt, die wir sicher ausbauen werden und auch weiterempfehlen können.“

Rolf Urech, Leiter Projekte/FFZ Migros Verteilbetrieb AG, Neuendorf (Schweiz)

## STILL PRODUKTPORTFOLIO

Ihre Intralogistik ist unsere Leidenschaft!

Das STILL Produktportfolio gibt Ihnen die passende Antwort auf jede Ihrer intralogistischen Herausforderungen.

Kombinieren Sie Neu- und Gebrauchtfahrzeuge aus dem Bereich **Material Handling Equipment** samt passendem Zubehör mit den Lösungen unserer **Advanced Applications** für Automatisierungen, Softwareanwendungen, Regalsysteme und effiziente Intralogistikberatungen.

Entdecken Sie in den STILL **Product Services** wie Sie für Wartungs- und Reparaturaufgaben die beeindruckende Expertise unserer Servicetechniker nutzen und von perfekt abgestimmten Servicevereinbarungen profitieren können. In Verbindung mit den Flottenmanagementprogrammen und individuell gestaltbaren Finanzierungs- und Mietkonzepten unserer **Business Services** lösen Sie so die Herausforderungen Ihrer Intralogistik einfach und effizient.



### KLICK FÜR MEHR INFORMATIONEN!

Die mit diesem Symbol versehenen Texte der Online-Broschüre leiten Sie direkt zu weiterführenden Informationen zum jeweiligen Thema auf unsere Website.

## MAKING INTRALOGISTICS SMART. / TOGETHER.

Täglich geben Sie für Ihre Kunden alles – Ihr Einsatz sichert den Erfolg. Deshalb müssen Ihre innerbetrieblichen Logistikprozesse laufen. Ohne Probleme. Ganz einfach.

Mit uns läuft es: Wir haben die smarten Fahrzeuge, Services und vernetzten Systeme, die Sie brauchen. Sie sind einfach zu bedienen, sicher und jederzeit einsatzbereit – und ersparen Ihnen damit viel Aufwand und Zeit.

Was für Sie am besten passt, das wissen unsere Expertinnen und Experten. Sie sprechen Ihre Sprache. Und sie wissen: In der Logistik geschehen Veränderungen schneller denn je. Deshalb entwickeln wir für Sie schon heute die Lösungen, die Sie morgen brauchen werden, und zwar nachhaltig. Das ist unser Job, seit über 100 Jahren.

**Es gibt für uns alle viel zu tun.  
Machen wir es einfach. Machen wir es smart.  
Machen wir es zusammen.**

# EGAL, WAS SIE BEWEGEN MÖCHTEN

Wir haben die passenden Lösungen

## IHRE ANFORDERUNG - UNSERE LÖSUNG

**Komplexer. Schneller. Günstiger.** Sehen auch Sie sich im Wettbewerb um zufriedene Kunden täglich mit Herausforderungen wie diesen konfrontiert?

- **Lieferverzug** durch steigende Auftragseingänge
- **Lagerkapazitäten** stoßen an Grenzen
- **Mitarbeitende** im Lager sind hohen körperlichen Belastungen ausgesetzt
- **Ineffiziente Prozesse** durch Fehler, Leerfahrten und Transportschäden
- **Fachkräftemangel**

Dann sollten Sie die Automatisierung Ihrer intralogistischen Prozesse in Erwägung ziehen. Ein höchst produktiver Weg, diese und ähnliche Problemstellungen mit großer Wirtschaftlichkeit zu lösen. STILL bietet Ihnen für die Automatisierung Ihrer Prozesse unterschiedliche Lösungen und fahrzeugbasierte Ausbaustufen, die sich individuell an die Komplexität Ihrer Anforderungen anpassen lassen – und sich deshalb in jedem Fall rechnen.

# WE DRIVE AUTOMATED VEHICLES

Automatisierung mit STILL iGo

Mit **STILL iGo** bieten wir für die Automatisierung Ihrer Intralogistik unterschiedliche fahrzeugbasierte Ausbaustufen an, die sich individuell an Ihre Anforderungen anpassen lassen. Kaum eine andere Lösung bietet so viel Potenzial für Prozessoptimierung, Datenaustausch und Vernetzung wie automatisierte Systeme. Roboter, autonome Fahrzeuge und fahrerlose Transportsysteme (FTS) spielen dabei eine große Rolle. Es ist daher nicht verwunderlich, dass sich in den letzten Jahren eine enorme Entwicklung vollzogen hat. Es gibt heute eine Vielzahl an F&E-Themen, in die nicht nur die großen FTS-Hersteller

investieren und an denen intensiv geforscht wird. Auch hunderte von Start-ups, Technologie- und Softwarefirmen versuchen, den Markt in diesem Bereich zu erobern. Mit unserer langjährigen Erfahrung und Expertise im Bereich der Automatisierung stehen wir Ihnen von Anfang an zur Seite, damit Sie unter den zahlreichen Automatisierungsoptionen sicher die richtige für sich finden.



## STUFEN DER INTRALOGISTIK-AUTOMATISIERUNG

Der Grad der Automatisierung wird von Ihren Prozessen bestimmt. Unsere Experten und Expertinnen finden in engem Austausch mit Ihnen das passende Automatisierungslevel und entwickeln Ihre Prozesse systematisch weiter.

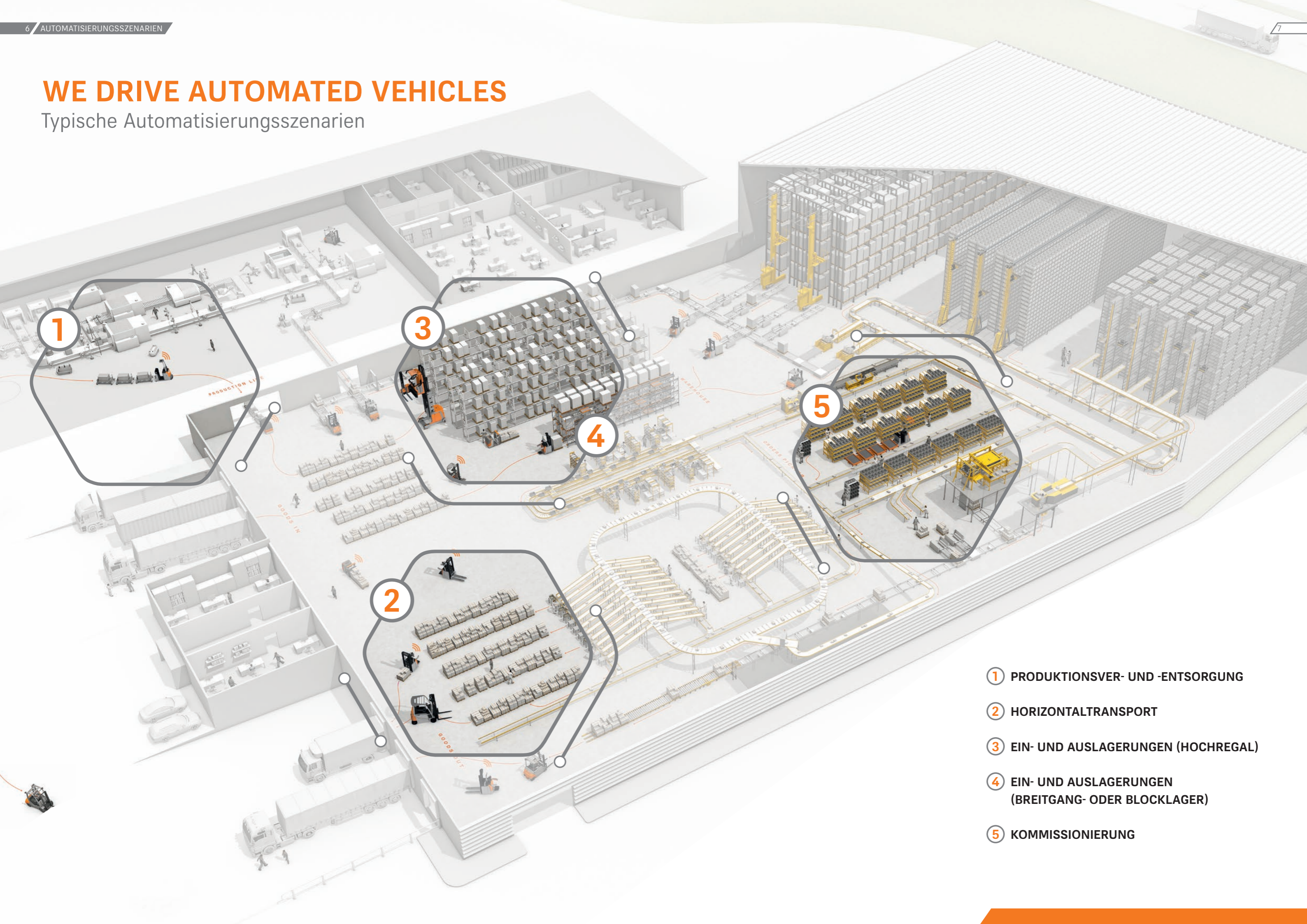
- 1. ASSISTIERTES FAHREN**  
Assistenzsysteme unterstützen automatisch bei bestimmten Aufgaben.  
→ **iGo pilot**
- 2. TEILAUTOMATISIERTES FAHREN**  
Fahrzeuge navigieren partiell selbstständig, autonom oder übernehmen bestimmte Aufgaben automatisch.  
→ **iGo neo**
- 3. VOLLAUTOMATISIERTES FAHREN**  
Fahrerlose Transportfahrzeuge und autonome mobile Roboter im vollständig automatisiertem Prozess.  
→ **iGo systems**  
→ **ACH und AXH**

**Nicht jede technologische Innovation** ist für jede Aufgabe auch immer die wirtschaftlich sinnvolle. Wir begleiten Sie partnerschaftlich und achten darauf, dass Sie sich im Dschungel digitaler Angebote der Industrie 4.0 nicht verirren. Ganz gleich, in welchem Stadium Ihres Automatisierungsvorhabens Sie sich befinden, wir ermitteln den exakt passenden Mix aus technischen Lösungen für Ihre Intralogistik und haben dabei Ihren Return on Investment immer im Blick.

- **Zukunftsfähig.** Standardisierte und skalierbare Lösungen für jede Automatisierungsanforderung
- **Wirtschaftlich.** Passende Automatisierungslösungen mit ROI-Betrachtung
- **Flexibel.** Unterschiedliche Automatisierungsstufen: Der Grad der Automatisierung wird von Ihren Prozessen bestimmt
- **Sicher.** Moderne Navigationstechnologien und Personenschutz
- **Komplett.** Mobile und stationäre Lösungen für komplett automatisierte Lieferketten
- **Planbar.** Kurze Reaktionszeiten bei Konzeption und Angebotserstellung sowie bei der Implementierung von Projekten

# WE DRIVE AUTOMATED VEHICLES

Typische Automatisierungsszenarien



- ① PRODUKTIONSVER- UND -ENTSORGUNG
- ② HORIZONTALTRANSPORT
- ③ EIN- UND AUSLAGERUNGEN (HOCHREGAL)
- ④ EIN- UND AUSLAGERUNGEN (BREITGANG- ODER BLOCKLAGER)
- ⑤ KOMMISSIONIERUNG

## Szenario 1

# PRODUKTIONSVER- UND -ENTSORGUNG

### AUTONOME MOBILE ROBOTER

**Smart. Kompakt. Unabhängig.** Unsere autonomen mobilen Roboter (AMR) sind die smarte Lösung für einen optimierten horizontalen Materialfluss. Die wendigen kleinen Unterfahrzeuge agieren in komplexen Lagerstrukturen vorausschauend und autark und können unkompliziert in bestehende Lager- und Transportsysteme integriert werden. In Kombination mit vergleichsweise geringen Anschaffungs- und Betriebskosten, einem hohen Durchsatz, minimalem Platzbedarf und einer ausgezeichneten Skalierbarkeit sind sie eine zukunftsweisende und hocheffiziente Lösung.



**ACH 06-15**  
 📦 bis 1,5 t 🚶 bis 2 m/s

**AXH 10**  
 📦 bis 1 t 🚶 bis 2,2 m/s



**LTX 50 iGo systems**  
 📦 bis 5.000 kg 🚶 bis 1,7 m/s

### ACH 06-15

**Klein. Wendig. Kraftvoll.** Dank intelligenter QR-Code-Navigation transportiert der ACH 0,6 bis 1,5 Tonnen Traglast selbstständig durchs Lager und ist dabei extrem kompakt, flink und wendig. So kann er tief in Lager- und Produktionsbereiche vordringen.

### AXH 10

**Robust. Flexibel. Intelligent.** In bereits existierenden Lagern spielt der AXH seine Stärke aus. Er navigiert mit innovativer SLAM-Technologie und kann dank zuverlässiger Objekterkennung Hindernisse selbstständig umfahren und problemlos auch ungenau positionierte Ladungsträger handhaben. Der AXH transportiert bis zu 1 Tonne – auch auf langen Wegen.

### AUTOMATISIERTE ROUTENZÜGE

Das STILL Routenzugsystem sichert taktgenau und mit minimalem Verkehrsaufkommen Ihre Materialversorgung – und das sogar teil- oder vollautomatisiert. Der fahrerlose Schlepper LTX 50 iGo systems navigiert den Zug zuverlässig auf einer vordefinierten Strecke. Dabei kann er ein Gesamtgewicht von bis zu 5 Tonnen ziehen, verteilt auf mehrere Anhänger mit maximal 1,5 Tonnen Ladegewicht. Das STILL Liftrunner Routenzugsystem bietet den geringsten Rollwiderstand der Branche und dank der Vielzahl kompatibler Rahmen und Trolleys mit dem praktischen STILL Transport- und Entnahmesystem ist jeder Routenzug individuell konfigurierbar.

„Eine Kapazitätserweiterung durch Zusammenlegung der Lager mit einer automatischen Lagerhaltung war das Ziel. Damit wir auch für die Zukunft flexibel gerüstet sind, haben wir uns für das iGo-System von STILL mit automatisierten Flurförderzeugen entschieden.“

Martin Rosengreen Jessen, Production Supervisor Danfoss, Tinglev (Dänemark)



## Szenario 2

# HORIZONTALTRANSPORT

### DER KUNDE

Danfoss Power Electronics A/S, Dänemark, Wärme- und Kältetechnik, mehr als 27.000 Mitarbeitende in über 100 Ländern.

### DIE HERAUSFORDERUNG

Kapazitätssteigerung und Flexibilität durch Zusammenlegung von zwei manuellen Lagern zu einem automatisierten Zentrallager. Volumen: ca. 2.000 Artikel auf 8.800 Paletten.

### DIE LÖSUNG

Konzeption und Umsetzung eines Automatiklagers mit perfekt synchronisierten, vollautomatisierten Schmalgangstaplern MX-X und Hochhubwagen EXV inklusive aller Systemkomponenten. Der EXV iGo systems übernimmt sowohl die Einlagerung eingehender Paletten im Hochregallager als auch ihren Weitertransport zur Produktion und die Übergabe an die entsprechenden Fördertechnikelemente. Mit hoher Hubgeschwindigkeit sowie intelligentem Umgebungswarnsystem garantiert er den effizienten Warenumsatz, sicheren Horizontaltransport und eine passgenaue Warenübergabe. Die Systemoptimierung und -analyse erfolgt über die smarte STILL Cloud-Lösung iGo insights.

### DER KUNDENNUTZEN

Neben der Kapazitätssteigerung profitiert der Kunde von Zeiterparnis, Raumoptimierung und Prozessharmonisierung. Dank der flexiblen Skalierbarkeit kann er schnell auf Umschlagsspitzen reagieren. Eine erste Auswertung kurz nach Implementierung ergab bereits eine Kosteneinsparung von rund 20 Prozent.

### EXV iGo systems

↑ bis 3.744 mm 📦 bis 1,6 t  
 🚶 bis 2,0 m/s



### AUTOMATISIERTER HOCHHUBWAGEN



**EXV iGo systems.** Kraft trifft Innovation. Der automatisierte Hochhubwagen STILL EXV iGo systems sichert hocheffiziente Logistikprozesse – als Stand-Alone-Lösung, im Mischbetrieb mit manuellen Fahrzeugen oder im Zusammenspiel mit anderen FTS. Hohe Tragfähigkeit, flottes Tempo und eine stattliche Hubhöhe kombiniert er mit maximaler Prozesssicherheit. Der 360°-Personenschutz sorgt beispielsweise mit sensiblen Scannern und Sensoren für die Sicherheit von Mensch, Maschine und Ladung – ganz automatisch.

## Szenario 3

**EIN- UND AUSLAGERUNGEN**

(Hochregal)

**MX-X iGo systems**

↑ bis 14.000 mm  bis 1,4 t  
 bis 3 m/s

**AUTOMATISIERTER SCHMALGANGSTAPLER & KOMMISSIONIERER**

**MX-X iGo systems.** Perfektion auf höchstem Niveau. Der automatisierte Schmalgangstapler ist der ideale Partner für Lager mit besonders hohem Raumnutzungsgrad. In luftigen Höhen lagert er Waren von bis zu 1,4 Tonnen präzise und fehlerfrei ein und aus – für maximale Effizienz und einen Warenumsatz auf Spitzenniveau. Dank intelligenter Sicherheitsfeatures, wie Warnsignalen und mehreren Laserscannern zur Erkennung von Personen oder Gegenständen, ist er dabei besonders sicher – auch im Mischbetrieb mit manuellen Fahrzeugen.

**DER KUNDE**

Tarkett, Niederlande, Bodenbelagslösungen, rund 12.500 Mitarbeitende an 36 Standorten.

**DIE HERAUSFORDERUNG**

Optimierung der innerbetrieblichen Logistik und Steigerung von Effizienz und Prozesssicherheit im neuen Automatiklager in Waalwijk.

**DIE LÖSUNG**

Umsetzung eines vollautomatisierten Schmalganglagers, in dem MX-X iGo systems Schmalgangstapler ihre ganze Stärke ausspielen. In bis zu 14 Metern Höhe lagern sie schnell und sicher Waren ein und aus und sorgen für einen schnellen und effizienten Warenumsatz. Und das bei höchster Lagerdichte, denn das STILL Palettenhochregal bietet in 21 Reihen Platz für 18.000 Paletten. Der MX-X iGo systems agiert im perfekten Zusammenspiel mit dem automatisierten EXV sowie manuellen Schubmaststaplern und Niederhubwagen zum Be- und Entladen. Ein ganzheitlicher Prozess vom LKW bis zum Regal.

**DER KUNDENNUTZEN**

Steigerung von Effizienz und Liefertreue durch optimierte Organisation und Reduzierung von Fehlern und Schäden. Außerdem profitiert der Kunde von einem signifikant höherem Sicherheitslevel für die Mitarbeitenden sowie spürbaren Kosteneinsparungen.

**„Unser Betrieb ist sicherer, zuverlässiger und effizienter.“**

Michiel van Trijen, Supply Chain Manager Tarkett, Waalwijk (Niederlande)



**„Auf dem Markt für fahrerlose Transportsysteme und Gesamtlösungen haben wir vielen bekannten Anbietern unser Projekt vorgestellt. Letztlich konnte nur STILL das Gesamtkonzept als Generalunternehmer in dem sehr engen Zeitrahmen von nur neun Wochen umsetzen.“**



Manfred Kania, Head of Logistics Kuraray, Troisdorf (Deutschland)

## Szenario 4

**EIN- UND AUSLAGERUNGEN**

(Breitgang- oder Blocklager)

**FM-X iGo systems**

↑ bis 10.000 mm  bis 2,5 t  
 bis 1,7 m/s

**AUTOMATISIERTER SCHUBMASTSTAPLER**

**FM-X iGo systems.** Präzision und Effizienz neu definiert: Der automatisierte Schubmaststapler punktet beim Streckentransport ebenso wie bei der Ein- und Auslagerung in großer Höhe mit bester Umschlagleistung und Sicherheit. Zusammen mit seiner Präzision, zum Beispiel beim Beschicken automatischer Shuttlesysteme, intelligenten Sicherheitsfeatures und der beeindruckenden Hubhöhe macht der FM-X iGo systems effiziente Lagerverdichtung zum Kinderspiel.

**DER KUNDE**

Kuraray Europe GmbH, Deutschland, Kunststoffindustrie, rund 10.000 Mitarbeitende.

**DIE HERAUSFORDERUNG**

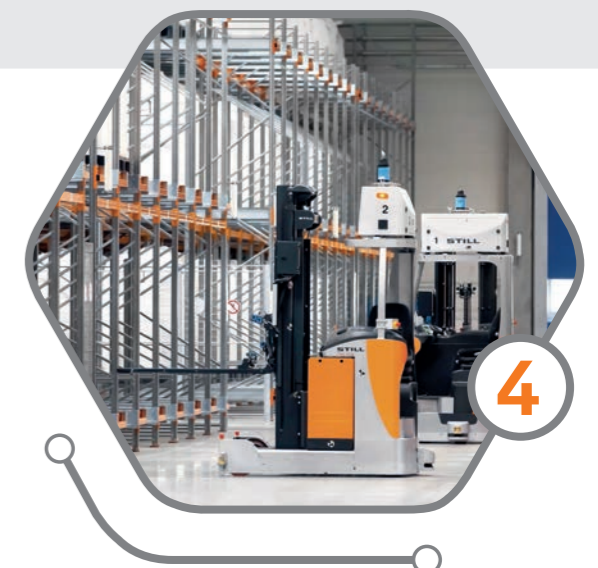
Zentralisierung und Automatisierung eines Rohstofflagers von 4.500 m<sup>2</sup> zur Kapazitätssteigerung und langfristigen Wahrung der Wettbewerbsfähigkeit. Zur Sicherstellung der 24/7-Produktion ist eine Anlagenverfügbarkeit von 98 Prozent gefordert.

**DIE LÖSUNG**

In dem Materialflusskonzept aus intelligenten Software- und Automatisierungssystemen kommunizieren halbautomatische Shuttlefahrzeuge mit vollautomatisierten STILL FM-X iGo systems Schubmaststaplern. Im Kanallagersystem mit 3.300 Regalplätzen sichern sie die effiziente Ein- und Auslagerung der Rohstoffe, die automatische Umsetzung der Shuttles in die richtigen Kanäle sowie ihre Beförderung zu den Produktionsplätzen. Ein Notfallkonzept zur Überbrückung eventueller Störungen gewährleistet die lückenlose Produktion.

**DER KUNDENNUTZEN**

Der Kunde profitiert von hocheffizienter, transparenter Lagerführung. Die intelligente Vernetzung der Fahrzeuge und das smarte Leitsystem stellen die Verfügbarkeit der Rohstoffe für die Produktionsversorgung sicher – heute und in Zukunft.



„Der OPX iGo neo ist von all den Fahrzeugen auf dem Markt, die wir getestet haben, am weitesten entwickelt. Die vielfältigen Möglichkeiten des autonomen Horizontalkommissionierers von STILL haben uns überzeugt.“



Rolf Urech, Leiter Projekte/FFZ Migros Verteilbetrieb AG, Neuendorf (Schweiz)

## Szenario 5 KOMMISSIONIERUNG



**OPX-L 20 S iGo neo**  
↑ bis 700 mm    ⚖ bis 2 t

### AUTOMATISIERTER KOMMISSIONIERER

**Der intelligente Weg.** Der OPX iGo neo ist der zuverlässigste Kollege, den man sich wünschen kann. Der autonome Horizontalkommissionierer folgt den Bedienenden auf Schritt und Tritt und entlastet diese effektiv. Dank intelligenter Auswertung seiner Sensorik erkennt er zudem seine Umgebung, Hindernisse und Abstände genau und vorausschauend.



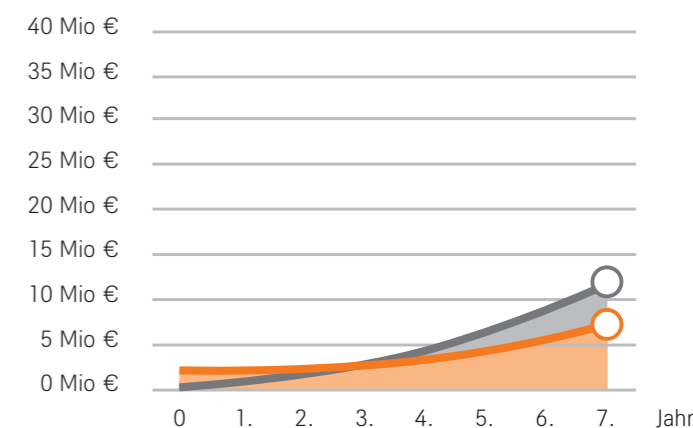
## AUTOMATISCH WIRTSCHAFTLICH

### Einsparungspotenziale durch automatisierte Prozesse

Ein automatisiertes Lager bietet viele Vorteile. Neben der Effizienzsteigerung und Erhöhung der Sicherheit spielt auch der wertschöpfende Einsatz von Ressourcen eine wichtige Rolle. Denn wo intelligente Maschinen körperlich schwere und repetitive Arbeiten übernehmen, gewinnen Mitarbeitende neuen Freiraum für kreative und verantwortungsvolle Aufgaben.

○ Manuell  
○ Automatisiert  
Bei der Grafik handelt es sich um eine exemplarische Kostendarstellung.

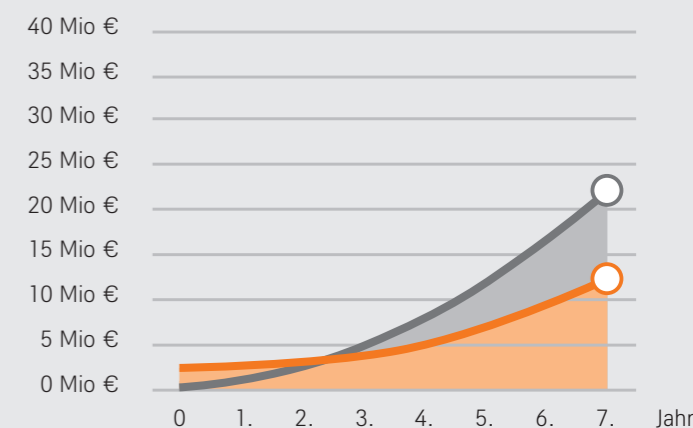
#### KOSTEN EIN-SCHICHT-BETRIEB



### ABER AUCH WIRTSCHAFTLICH PROFITIEREN SIE:

- Höhere Umschlagleistungen und maximale Produktivität – und das auf Wunsch 24/7
- Eine drastisch reduzierte Unfallquote und höchste Sicherheit für Mensch und Maschine
- Weniger Schäden an Gütern, Material und Fahrzeugen
- Eine minimierte Fehlerquote durch intelligente Systeme
- Gesteigerte Unabhängigkeit vom Arbeitsmarkt bei gleichzeitig wachsender Arbeitsplatzattraktivität

#### KOSTEN ZWEI-SCHICHT-BETRIEB



### DER KUNDE

Migros Verteilbetrieb AG, Schweiz, Logistik, über 1.600 Mitarbeitende.

### DIE HERAUSFORDERUNG

Optimierung der Lagerorganisation vor dem Hintergrund des wachsenden Onlinegeschäfts. Sicheres und effizientes Handling von Waren, die aufgrund ihrer Beschaffenheit nicht vollautomatisiert kommissioniert werden können.

### DIE LÖSUNG

Konzeptionierung und Implementierung eines ganzheitlichen Lagerkonzepts aus Pick-by-Voice-Lagersystem und autonomen Horizontalkommissionierern STILL OPX iGo neo. Die innovative Z-Kommissionierung sichert maximale Flexibilität und Effizienz, während intelligente Sicherheitsfeatures Kollisionen vermeiden.

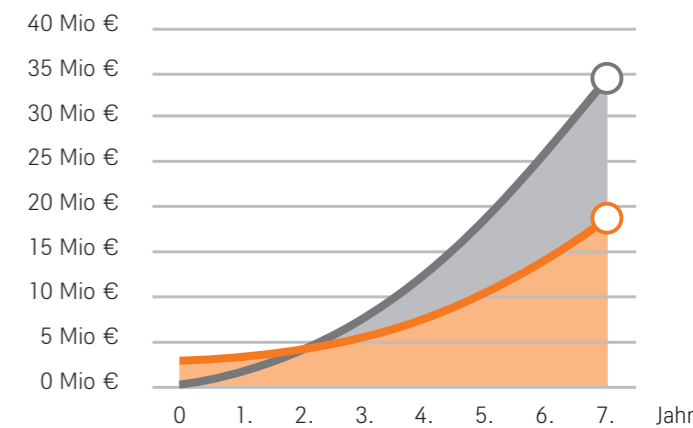
### DER KUNDENNUTZEN

Effizienz, Kapazitätssteigerung, Ergonomie und Sicherheit. Die Laufwege des Personals mit Last werden deutlich reduziert, die Sicherheit erhöht und das Auf- und Absteigen während der Schicht um bis zu 75 Prozent reduziert. Die Sprachsteuerung steigert die Effizienz signifikant.

### AUTOMATISIERUNG – EINE INVESTITION, DIE SICH AUSZAHLT.

Schon im ersten Jahr und im Ein-Schicht-Betrieb können Sie spürbare Einsparungen der jährlichen Kosten realisieren, beispielsweise beim Vergleich eines manuell betriebenen Lagers mit drei Fahrzeugen und eines automatisierten mit vier FTS. Dabei spielen natürlich reduzierte Personalkosten eine große Rolle, aber dank der hohen Prozesssicherheit fallen auch mögliche Zusatz- bzw. Ausfallkosten spürbar geringer aus. Vor allem im Zeitverlauf mehrerer Jahre zeigen die kumulierten Kosten anschaulich die Einsparungspotenziale durch automatisierte Prozesse. Von der Zukunftssicherheit ganz zu schweigen.

#### KOSTEN DREI-SCHICHT-BETRIEB



# AUTOMATISIERUNG MIT STILL

## Der gemeinsame Projektablauf

**Wichtige Grundlagen erfolgreicher Automatisierungsprojekte** sind gründliche Vorbereitung und präzise Planung sowie eine vertrauensvolle und offene Zusammenarbeit. Und so stehen für uns bei einem **Erstgespräch** zwei Dinge besonders im Fokus: **zuhören und analysieren**. Uns ist es wichtig, Ihre Ziele und Visionen zu verstehen und gleichzeitig möglichst viel über Ihre Arbeitsweise, aktuellen Rahmenbedingungen und besonderen Herausforderungen zu lernen.

**Eine bewusste Entscheidung für maximalen Erfolg.** Beides zusammen ist die Grundlage der ersten Projektqualifikation. Hier entscheiden wir in enger Zusammenarbeit mit Ihnen, ob eine Automatisierungslösung für Sie wirklich Sinn macht oder ob andere Maßnahmen geeigneter wären. Entscheiden wir uns einstimmig für die Automatisierung, beginnen wir auf Basis der Analysen mit der Entwicklung erster **Lösungsansätze** – von einer klassischen Fahrzeug- und Regallösung bis hin zu einem vollautomatisierten Lager.

**Ein Konzept, das hundertprozentig zu Ihnen passt.** Unsere Handlungsempfehlungen stellen wir Ihnen im nächsten Schritt in einer detaillierten **Konzeptpräsentation** vor. Auch hier legen wir viel Wert auf die gemeinsame Evaluierung und Weiterentwicklung. In engem Austausch mit Ihnen prüfen wir das Konzept auf Herz und Nieren und sprechen offen und transparent auch über den Business Case und das Budget.

**Wir machen Kosten transparent** – und erstellen auf Basis des gemeinsam entwickelten und validierten Konzepts ein detailliertes **Angebot** und eine nachvollziehbare Kostenkalkulation. Nach der **Auftragserteilung** beginnen unsere Spezialisten und Spezialistinnen mit der Implementierung Ihrer individuellen Automatisierungslösung.



### Ihre Zufriedenheit steht bei uns an erster Stelle.

Daher sind Sie Teil des Teams und aktiv in alle Prozesse eingebunden – von der ersten Analyse bis zur fertigen Lösung. In **gemeinsamen Workshops** evaluieren wir zusammen unsere Analyseergebnisse, konkretisieren unsere Handlungsempfehlungen und validieren unsere Konzeptvorschläge. Damit am Ende eine Lösung steht, die maßgenau zu Ihnen und Ihren individuellen Herausforderungen passt.

**Worauf Sie sich verlassen können.** Wir sind zuverlässig an Ihrer Seite – und das natürlich gerne auch über die Implementierung Ihrer Automatisierungslösung hinaus. Mit individuellen und bedarfsgerechten **Servicepaketen**, softwaregestützten Wartungs- und Serviceprozessen sowie Serviceteams, die jederzeit erreichbar sind, unterstützen wir Sie und Ihre reibungslose Intralogistik nachhaltig, vorausschauend und zuverlässig.





## iGo insights

### Automatisierte Prozessoptimierung

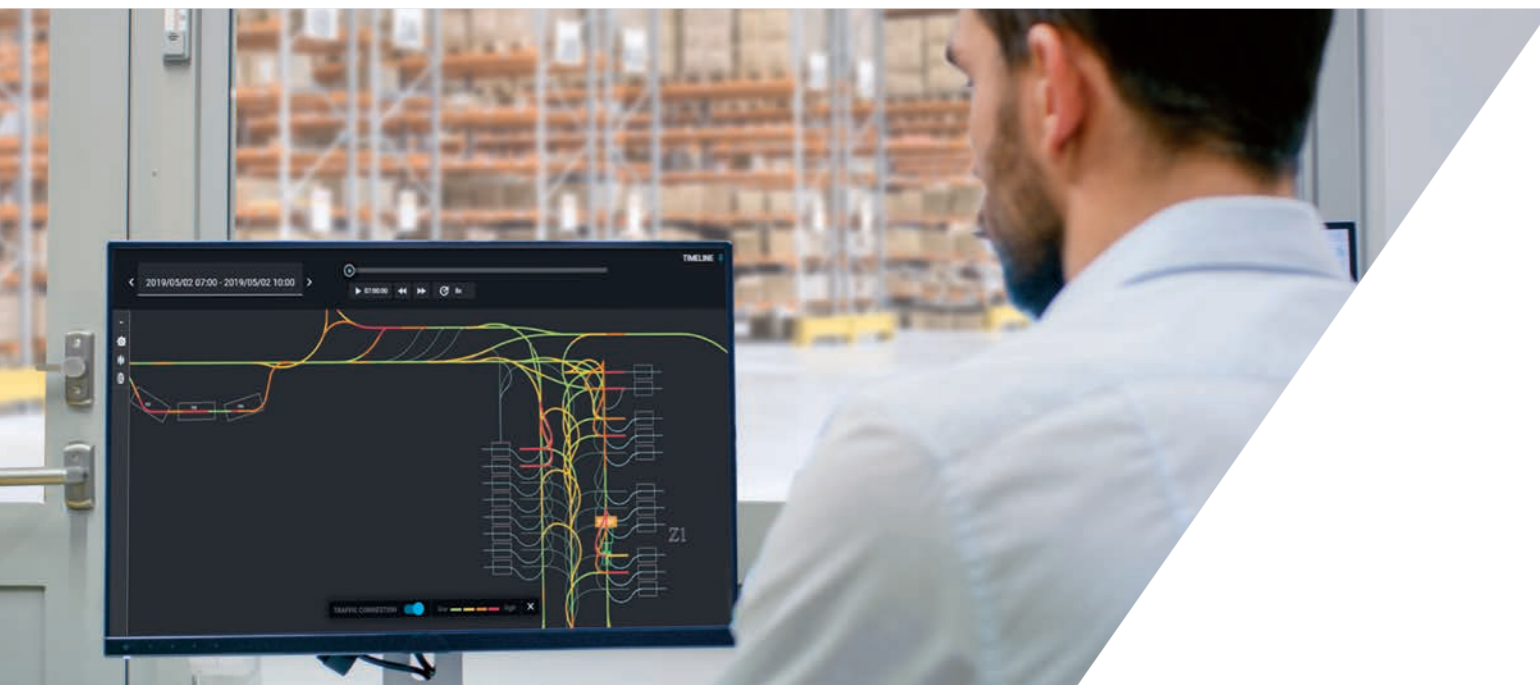


#### VORAUSSCHAUEND OPTIMIEREN

Automatisierte Fahrzeuge sind 365 Tage im Jahr rund um die Uhr im Einsatz. Gesteuert und überwacht werden die fahrerlosen Transportsysteme (FTS) von einem FTS-Leitsystem, das wertvolle Daten erzeugt, die es ermöglichen, eine gründliche Analyse Ihres Systems und Ihrer Prozesse aus einem übergeordneten Blickwinkel durchzuführen. Mit iGo insights bietet STILL für die Auswertung ein cloudbasiertes Tool, das aus der Fülle der gesammelten Prozessinformationen Zusammenhänge filtert und konkrete Handlungsempfehlungen ableitet, wie sich Verfügbarkeit und Leistungsfähigkeit Ihres Systems optimieren lassen.

#### VERBESSERUNG DER SYSTEMEFFIZIENZ

iGo insights nutzt das Prinzip des maschinellen Lernens, um die Effizienz Ihres Systems zu verbessern. Alle Daten, die das FTS-Leitsystem über einen langen Zeitraum gesammelt hat, werden zur Auswertung in die Cloud geladen und sind über das verschlüsselte Webportal online abrufbar. Die Software erkennt in diesem Datenverlauf Strukturen, berechnet Wahrscheinlichkeiten und ermöglicht Ihnen, proaktiv zu handeln – beispielsweise bei der Terminierung von Wartungen oder Reparaturen.



#### Mit iGo insights KLAR IM VORTEIL

- **Analytisch.** Grafische Aufzeichnung aller Fahrzeugbewegungen in Heatmaps, zur Identifizierung und Optimierung von Leistungsengpässen
- **Problemlösend.** Playback-Funktion ermöglicht eine exakte Fehlerbestimmung durch Rückschau auf das Fahrzeug- und Systemverhalten
- **Kontrollierend.** Kennzahlen für Reaktionszeiten, Verkehrsdichte, Auslastung und Ausfallzeiten
- **Vorausschauend.** Tägliche Informationen zu Trends und Normabweichungen
- **Responsiv.** Weboberfläche für Desktop und alle mobilen Endgeräte
- **Zeitsparend.** Wartungs- oder Reparaturmaßnahmen werden proaktiv veranlasst

## STILL SOFTWARELÖSUNGEN

### Materialfluss-Management für Ihr automatisiertes Lager

#### DIGITAL. INTELLIGENT. VERNETZT

In einem (teil-)automatisierten Lager ist alles intelligent miteinander verknüpft. Softwaresysteme und fahrerlose Transportsysteme, manuelle Fahrzeuge und Lagertechnik, Fahrzeugassistentenmodule und Analysetools können mithilfe flexibler Schnittstellen verbunden und individuell konfiguriert werden. Das Ergebnis ist ein Materialfluss, der exakt und ohne Kompromisse Ihre Anforderungen erfüllt – für ein produktives, optimiertes und zukunftsfähiges Lager.

#### STILL SOFTWARELÖSUNGEN – SO INDIVIDUELL WIE UNSERE KUNDEN

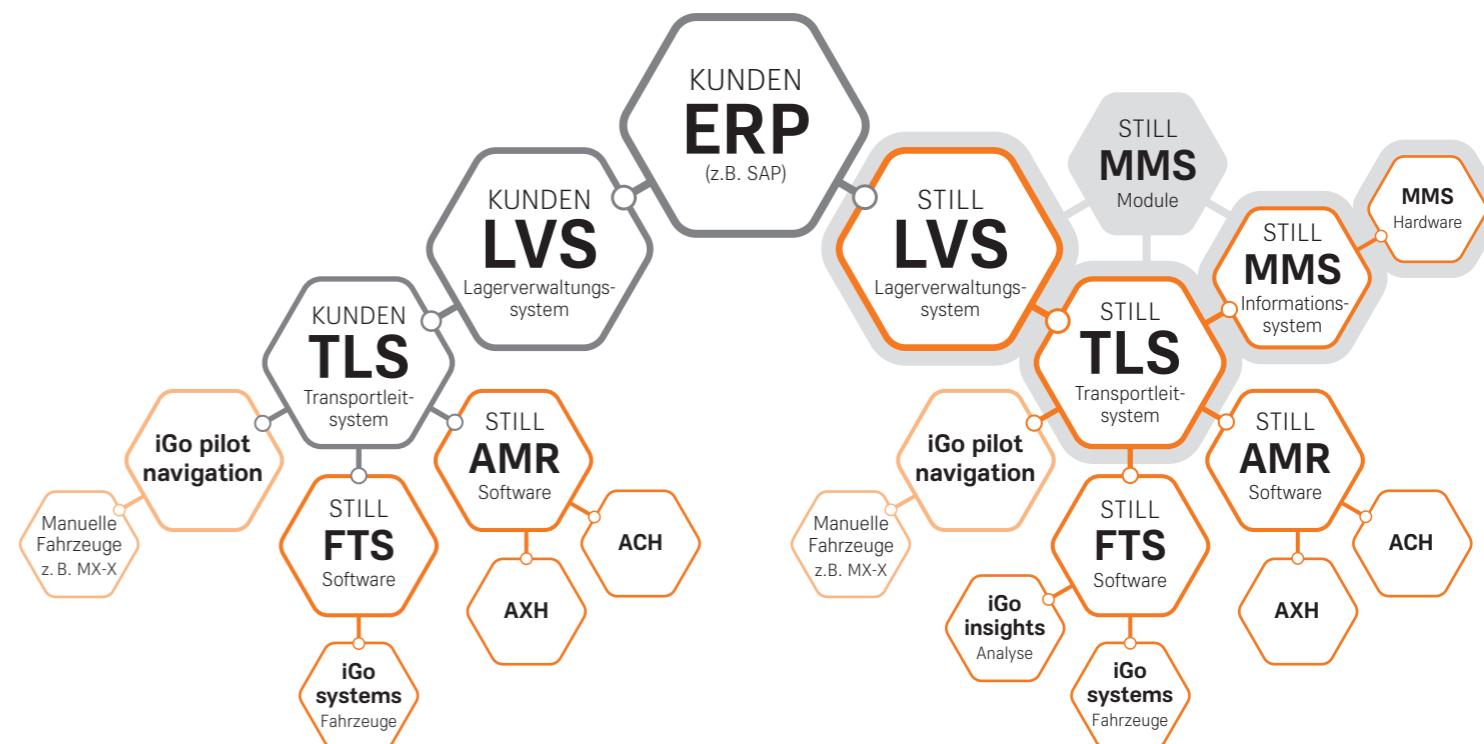
Dabei holen wir Sie immer genau da ab, wo Sie aktuell mit Ihrem Lager stehen: STILL Softwarelösungen sind so konzipiert, dass wir Ihre bereits etablierten Systeme über hochkompatible Application Programming Interfaces (APIs) nahtlos mit unseren digitalen Materialflusslösungen verbinden und sinnvoll ergänzen können. Mit den Modulen des STILL Materialfluss-Management-Systems (MMS) lassen sich sämtliche Waren- und Informationsflüsse entlang der gesamten Intralogistikette steuern, abbilden und analysieren. Ausgehend von Ihrem ERP-System (z.B. SAP) werden Steuerungsmodul wie das STILL Lagerverwaltungssystem (LVS) oder eine kundenseitig

vorhandene Lagerverwaltungssoftware eingebunden, um die Fahrzeuge mit Aufträgen zu versorgen. Das STILL Transportleitsystem (TLS) stellt dabei die effiziente Verteilung, Priorisierung und Koordination der Aufträge, Routen und Warenverteilung innerhalb der gesamten Flotte sicher. Neben fahrerlosen Transportsystemen (FTS) können auch autonome mobile Roboter (AMR) wie die STILL ACH- und AXH-Serien sowie Fahrzeugassistentenmodule wie STILL iGo pilot einbezogen werden. Während letzteres der Koordination manuell betriebener Schmalgangfahrzeuge dient, sorgt die FTS- bzw. AMR-Software für das reibungslose Management, die Transportverteilung und Verkehrssteuerung der einzelnen Fahrzeuge je System.

#### ALLES IM BLICK

#### DANK SMARTER ANALYSETOOLS

Für eine transparente Datenauswertung und effizienzsteigernde Analyse Ihrer Flotte gehören Tools wie STILL iGo insights ebenfalls zu einem intelligenten, digitalen Materialfluss-Management. So haben Sie stets und in Echtzeit alle Transporte sowie die Auslastung und den Status Ihrer Fahrzeuge im Blick und können Optimierungen und Anpassungen Ihrer Prozesse zeitnah und unkompliziert vornehmen.



# FAHRERLOS FEHLERLOS

Innovative Technologie für einen sicheren fahrerlosen Transport

**Hauptsache sicher!** Sämtliche Fahrzeuge von STILL sind serienmäßig mit allen relevanten Sicherheitsfunktionen und -systemen ausgestattet, um sie eigensicher zu machen und Personen, Fahrzeug und Umgebung bestmöglich zu schützen.



# IMMER AUF DEM BESTEN WEG

Präzise Navigation dank intelligenter Technologie

Die zuverlässige und störungsfreie Navigation ist entscheidendes Erfolgskriterium smarterer Lager und des reibungslosen Zusammenspiels manueller und automatisierter Fahrzeuge. Daher verwenden wir modernste Technologien, um unsere FTS absolut sicher, produktiv und unfallfrei durchs Lager zu steuern. Und weil kein Lager wie das andere ist und keine Anforderung der anderen gleicht, setzen wir unterschiedliche Navigationsmethoden ein – passgenau für Sie und Ihre innerbetriebliche Logistik.

## BARCODE-NAVIGATION

Das Fahrzeug erhält seine Routeninformationen von Barcode-Labels, die auf dem Boden sowie an Gängen und Regalen angebracht sind und von speziellen Sensoren am FTS gelesen werden – auch bei hohen Fahrtgeschwindigkeiten. Die Barcode-Navigation ist ein sehr präzises Verfahren und lässt sich unkompliziert in bestehende Lagerumgebungen integrieren.



## LASER-NAVIGATION

Mithilfe eines 360°-Laserscanners orientiert sich das Fahrzeug an fest im Lager installierten Reflektoren. Zusätzlich misst ein Drehimpulsgeber permanent Winkel- und Lageänderungen des FTS und aktualisiert bis zu zehnmal pro Sekunde seine Positionsdaten im Lager. Nach einer Anlernphase ist das System beliebig skalierbar und Routen sind schnell und flexibel anpassbar.

## SLAM-NAVIGATION

Bei der Navigation mittels SLAM (Simultaneous Localization and Mapping) nutzt das Fahrzeug unterschiedliche Parameter zur Standortbestimmung, was die Navigation noch flexibler macht. Das FTS erstellt eine initiale Umgebungskarte und gleicht diese permanent mit aktuellen Daten seines Laserscanners ab. So kann es seine Position exakt bestimmen und auf unvorhergesehene Ereignisse oder Hindernisse intelligent reagieren. Erste intelligente Roboterfahrzeuge von STILL, wie der OPX iGo neo oder der AXH, navigieren bereits mit dieser Methode.

## iGo pilot

### Der intelligente Lotse durch Ihr individuelles Lager



**STILL iGo pilot** ist die smarte Lösung für sichere und effiziente Arbeitsprozesse in Ihrem (teil-)automatisierten Schmalganglager. Die smarten Assistenzsysteme für präzise Navigation (iGo pilot navigation) und zuverlässige Sicherheit (iGo pilot safety) verbinden die individuelle Lagertopologie mit den darin agierenden Fahrzeugen zu einem ganzheitlichen Arbeitsumfeld – für höchste Produktivität und einen wirksamen Schutz von Mensch und Maschine. Die Navigation erfolgt über einen 3D-Lagerplan sowie definierte Orientierungspunkte im Lager.

- **Für jede Kundenanforderung** das richtige System. STILL iGo pilot kann sowohl auf RFID-Tags oder Barcode-Label zurückgreifen.
- **Individuelle Konfiguration.** Das System lässt sich individuell auf jedes denkbare Schmalganglager anpassen.
- **Optimale Arbeitsbedingungen.** Das Wegfallen von Suchvorgängen und Fehlfahrten entlastet die Mitarbeitenden und ermöglicht eine schnelle Einarbeitung.



#### iGo pilot navigation

**Produktiv. Einfach. Präzise.** iGo pilot navigation kommuniziert mit Ihrem Lagerverwaltungssystem und verbindet Prozesse im Lager zu einem intelligenten Ganzen. Während der Fahrt innerhalb des Regalgangs erkennt das Schmalgangfahrzeug kontinuierlich seine aktuelle Position, kennt den als nächstes anzusteuern den Lagerplatz und findet selbstständig seinen Weg durch die Lagergänge.

#### iGo pilot safety

**Sicher. Zuverlässig. Effizient.** iGo pilot safety ist Ihr Schutzengel im (teil-)automatisierten Schmalganglager. Das Assistenzsystem verfügt über bis zu 15 Sicherheitskonfigurationen, zum Beispiel für Höhen- und Geschwindigkeitsbegrenzungen, Hindernisse oder Bremswege. So werden Waren, Regale, Fahrzeuge und Personen im Lager zuverlässig vor Beschädigungen oder Unfällen geschützt.



MX-X iGo pilot

## iGo neo

### Der intelligente Weg



**Der autonome Horizontalkommissionierer entlastet die Mitarbeitenden.** Die Warenkommissionierung ist ein vielfältiges und herausforderndes Aufgabenfeld in der Intralogistik. Besonders der hohe Personenverkehr in den Kommissionierbereichen sowie sehr lange Transportwege stellen die Mitarbeitenden vor große Herausforderungen.

**Der OPX iGo neo** lässt sich perfekt in die individuellen Pickingprozesse integrieren. Dabei überzeugt die stark erhöhte Pickleistung bei maximaler Ergonomie – und auf die Balance genau dieser beiden Aspekte kommt es in der Praxis an. STILL ist es mit der iGo neo Technologie als erstem Anbieter gelungen, Serienfahrzeuge zu eigenständig agierenden Assistenten der Bedienenden zu machen. Dank künstlicher Intelligenz stoppt das Fahrzeug dabei immer genau an der optimalen Kommissionierposition und passt Fahrweg und Geschwindigkeit der jeweiligen Aufgabe situativ an.



OPX iGo neo

- **Produktiv.** Das Fahrzeug folgt den Bedienenden und stoppt immer an der optimalen Kommissionierposition. Künstliche Intelligenz passt Fahrweg und Geschwindigkeit der jeweiligen Aufgabe situativ an.
- **Entlastend.** Bis zu 75 Prozent weniger kraft- und zeitraubende Auf- und Abstiege bei erheblicher Reduzierung der Fußwege mit Last.
- **Sicher.** Ein mehrstufiges Sicherheitskonzept schützt Personen, Lagerausstattung und Ladegut. Spezielle Sensoren erfassen alle dynamischen und statischen Objekte im Lager.
- **Zuverlässig.** Mit dem Hybrid-Tracking-System identifiziert das Fahrzeug seine individuelle Bedienperson und folgt nur dieser – auch bei der Z-Kommissionierung.
- **Effizient.** iGo neo steigert die Produktivität deutlich im Vergleich zur konventionellen Kommissionierung.

**iGo neo Easy Protect.** Für das Mehr an Sicherheit bieten OPX iGo neo Fahrzeuge mit Easy Protect eine einzigartige Kollisionsvermeidung. Dabei drosselt das Fahrzeug im manuellen Betrieb automatisch die Geschwindigkeit, wenn die Bedienenden auf ein Hindernis zusteuern. Kollisionen werden effektiv verhindert, gleichzeitig wird so wenig wie möglich in den Betrieb eingegriffen.

## iGo systems

### Der vollautomatisierte Logistikprozess



**Individuelle Automatisierungslösungen exakt nach Ihren Anforderungen.** STILL iGo systems realisiert das automatisierte Zusammenspiel eines oder mehrerer unterschiedlicher Flurförderzeuge, um Transportaufgaben im Lager fahrerlos durchzuführen. Aus jahrelanger Erfahrung wissen wir: Unterschiedliche Lagersituationen erfordern individuelle Lösungen. iGo systems bietet Ihnen eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination unterschiedlicher automatisierter STILL Serienfahrzeuge und der entsprechenden Software, inklusive Installation aller Komponenten – passgenau für Ihre Anforderungen und Rahmenbedingungen.

**Analyse, Planung, Umsetzung.** Verlassen Sie sich auf eine bedarfsgerechte Automatisierung und höchste Effizienz durch die Auswahl optimal passender Technologien. Dabei bleiben Sie immer flexibel, denn alle automatisierten STILL Serienfahrzeuge lassen sich im Fall der Fälle auch manuell bedienen. Nach der Implementierung Ihrer maßgefertigten Automatisierungslösung sichert ein professionelles und ebenfalls passgenaues Servicekonzept die ständige Verfügbarkeit Ihrer Anlage.

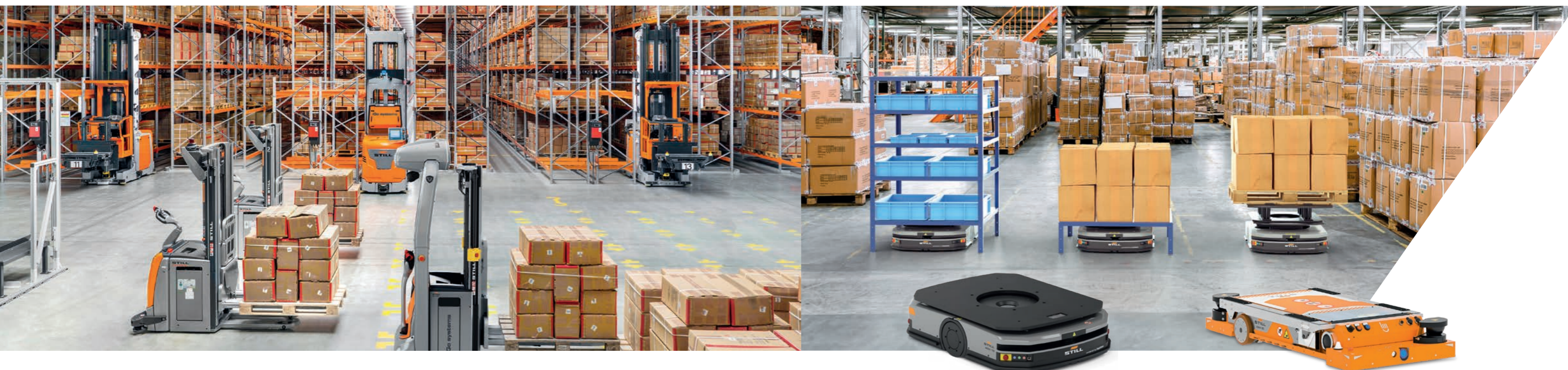
## AUTONOME MOBILE ROBOTER

### Smarte Effizienzsteigerung



Um die Implementierung einer komplett automatisierten Lieferkette zu realisieren, ergänzen wir unser Automatisierungsportfolio um unsere autonomen mobilen Roboter ACH und AXH. Die kleinen, wendigen und intelligenten Unterfahrzeuge sind immer häufiger in Lagerhallen, Verteilzentren und Produktionsstätten in Branchen wie E-Commerce, Automobilindustrie, Nahrungsmittelindustrie und Retail zu finden und agieren dort als höchst produktive, platzsparende und wartungsarme Lagerhelfer für den horizontalen Warentransport. Je nachdem, wie Ihre Anforderungen aussehen,

können Sie unsere AMR als Stand-Alone-Lösung einsetzen oder in bestehende Lagerverwaltungs- und Steuerungssysteme integrieren. Dank QR-Code- oder SLAM-Navigation bewegen sie sich autark und vorausschauend durchs Lager und passen bei Bedarf sogar ihre Routen selbstständig an. Die AMR können verschiedene Ladungsträger auf ihrer Plattform transportieren und lassen sich mit unterschiedlichen Ablage- und Übergabestationen verknüpfen.



- **Komplett.** Durchgängig automatisierter Materialfluss vom Wareneingang bis -ausgang mit einem vollständigen Sortiment automatisierter STILL Serienfahrzeuge.
- **Intelligent.** Fahrzeugsteuerung, Verkehrsregelungen, Batterieüberwachung und effektive Flottenauslastung mit der iGo Software.
- **Organisiert.** Effektive Zusammenarbeit von manuell geführten Fahrzeugen mit halb- und vollautomatisierten Transportsystemen.
- **Zielorientiert.** Moderne Navigationstechnologien für das sichere und selbstständige Bewegen der Fahrzeuge im Lager.

- **Sicher.** Personenschutzsysteme garantieren höchste Sicherheit. Passende Sensorik sorgt für präzise Palettenerkennung.
- **Flexibel.** Automatisierte Serienfahrzeuge, die sich bei Bedarf auch manuell bedienen lassen.
- **Bedarfsgerecht.** Standardisierte und skalierbare Lösungen für jede Automatisierungsanforderung.
- **Planbar.** Kurze Reaktionszeiten sowohl bei der Konzeption und Angebotserstellung als auch bei der Implementierung von Projekten.

#### ACH 06-15

**Klein. Wendig. Kraftvoll.** Der ACH ist in drei Varianten von 0,6 bis 1,5 Tonnen Traglast verfügbar und transportiert seine Ladung mit bis zu 2 m/s von A nach B. Seine Route plant er dank präziser und unkompliziert zu installierender QR-Code-Technologie selbstständig und vorausschauend und ist dabei extrem beweglich und agil. Dank seiner schlanken Abmessungen und seiner Wendigkeit kann er tief in Lager- und Produktionsbereiche vordringen und Waren bis zur Fertigungslinie transportieren.

#### AXH 10

**Robust. Flexibel. Intelligent.** Bis zu 1 Tonne transportiert der AXH mit flotten 2,2 m/s. Innovative SLAM-Navigation macht ihn dabei besonders autark und lässt ihn anhand der aktuellen Umgebungsstruktur navigieren. Zudem punktet er mit flexiblem Lasthandling und kann neben Paletten und Plattformen auch Trolleys aufnehmen und über lange Strecken transportieren. Dank innovativer Software und einer schnellen Implementierung fügt sich der AXH nahtlos in bestehende Lagerumgebungen ein. Als erstes STILL Fahrzeug mit VDA 5050-Schnittstelle interagiert er zudem reibungslos auch mit Systemen anderer Hersteller.

## STILL SERVICE

Jederzeit. Verlässlich. Schnell.

Wenn es um die Verfügbarkeit Ihrer Intralogistiklösungen geht, machen wir keine Kompromisse. Wir stehen Ihnen mit einem Team von mehr als 3.500 Servicetechnikern in ganz Europa, jederzeit erreichbarem Softwaresupport, innovativen digitalen Services und flexiblen Servicevereinbarungen zuverlässig zur Seite und sind immer nur einen Anruf bzw. einen Klick entfernt.

### VERLASSEN SIE SICH DARAUF

- **24/7-Erreichbarkeit** persönlich, telefonisch und online
- **Schneller Support** durch qualifizierte Experten und Expertinnen – remote und vor Ort
- **STILL Original Ersatzteile** sowie individuelle Ersatzteilkits für Ihre Automatisierungskomponenten
- **Planmäßige und vorbeugende Wartung** Ihrer Fahrzeuge und Automatisierungs-Kits
- **Bedarfsgerechte**, individuelle Servicevereinbarungen

## UNSER ERFOLG

ist Ihre Zufriedenheit

**Unsere Aufgabe ist es, Ihre Intralogistik erfolgreich zu gestalten.** Aus diesem Anspruch erwächst unser Leitbild, denn an Ihrer Zufriedenheit misst sich unser unternehmerischer Erfolg. Deshalb sind wir davon überzeugt, auch für Sie ein Gewinn zu sein: Weil wir gut zuhören, weil wir Ihre logistischen Herausforderungen erkennen, sie zu unseren eigenen machen und alles daran setzen, diese bestmöglich zu lösen.

„Eine Kundenzufriedenheit von **97 Prozent** ist eine großartige Bestätigung unserer Arbeit – aber sicher kein Grund, sich darauf auszuruhen.“



### IMMER EINSATZBEREIT: HARDWARE-SERVICE

Um Ausfallrisiken Ihrer Intralogistik zu minimieren, planen wir Wartungen und Services Ihrer Fahrzeuge und Automatisierungskits vorausschauend. Und wenn doch mal etwas kaputt geht, sind unsere kompetenten Servicetechniker rund um die Uhr erreichbar, dank des flächendeckenden Servicenetzes jederzeit in Ihrer Nähe und innerhalb kürzester Zeit bei Ihnen vor Ort. Benötigte Original-Ersatzteile bringen sie gleich mit – oder greifen auf Ihr individuelles Ersatzteilkits zurück. Denn für automatisierte Systeme empfehlen wir die Lagerung funktionskritischer Ersatzteile, da es sich oft um Sonderanfertigungen mit längeren Lieferzeiten handelt.

### JEDERZEIT AN IHRER SEITE: SOFTWARE-SUPPORT

Auch bei Softwareausfällen Ihrer automatisierten Anlagen sind wir sofort zur Stelle. Unsere Spezialistinnen und Spezialisten sind 24/7 über unsere Service-Hotline und den Remote-Service erreichbar und unterstützen Sie bei der Analyse, Diagnose und Problembhebung. Die meisten Störungen können von uns in kürzester Zeit per Fernzugriff über eine sichere VPN-Verbindung behoben werden. Anschließend erfolgt eine detaillierte Störungsdokumentation.

### Verbundenheit zeichnet auch das gesamte STILL Team aus.

Wir handeln als starke Gemeinschaft, um für Sie die bestmöglichen Lösungen zu entwickeln und umzusetzen. Bei STILL identifiziert sich jeder und jede Einzelne in außerordentlichem Maße mit diesem Anspruch und arbeitet dafür mit Leidenschaft und Herzblut. Eine Verbundenheit, die auch die Zusammenarbeit mit unseren Partnerfirmen auszeichnet.

„Nur gemeinsam finden wir die richtige Lösung. Unser STILL Expertenteam berät lösungsorientiert. So entsteht eine langfristige und vertrauensvolle Zusammenarbeit.“

# IMMER EINEN SCHRITT VORAUS

## Intralogistische Lösungen mit Weitblick

Die Intralogistik ist geprägt von großer Dynamik und einem hohen Technisierungsgrad. Automatisierung und Robotik sind längst keine Zukunftsmusik mehr. Vielmehr sind sie die Themen, die unsere Branche in den kommenden Jahren entscheidend beeinflussen werden. Wir haben schon heute Lösungen für die Herausforderungen von morgen.

### SMART FACTORY UND DAS ZUSAMMENSPIEL VON MENSCH UND MASCHINE

Das Industrial Internet of Things schafft die Grundlage dafür, dass Fahrzeuge, Anlagen und Systeme direkt miteinander kommunizieren, sich weitgehend selbstständig organisieren und Mitarbeitende vermehrt in Kontroll- und Optimierungsfunktionen agieren können. Das sichere Zusammenspiel von Mensch und Maschine ist dafür ein entscheidender Erfolgsfaktor – und die hohen Sicherheitsstandards unserer FTS sowie die Entwicklung der 3D-Lokalisation von Gegenständen und Personen wichtige Schritte auf dem Weg zu einem smarten Lager.



### ROBOTIK UND AUTONOMES FAHREN IN DER INTRALOGISTIK

**Fahrerlose Transportsysteme** gehören zum Alltag moderner Lager. Ihre Assistenzsysteme werden immer ausgefeilter und übernehmen dank künstlicher Intelligenz komplexe Aufgaben des Fahrzeugbetriebs. Entscheidende Voraussetzung für autonomes Fahren ist die Konnektivität der Systeme und Sensoren.

**Autonomes Fahren.** Automatisierte Serienfahrzeuge von STILL verfügen heute bereits über die Fähigkeit, algorithmusbasiert den besten Fahrtweg sowie das optimale Tempo zu wählen und frühzeitig bewegte Objekte zu erkennen.

**Systemübergreifende Kommunikation.** In einem smarten Lager kommunizieren Fahrzeuge und Leitsysteme miteinander – auch solche unterschiedlicher Hersteller. Eine standardisierte Schnittstelle macht das möglich, etwa das VDA 5050-Protokoll, das STILL bei seinen autonomen Fahrzeugen einführt. Der AXH verfügt bereits serienmäßig über eine VDA 5050-Schnittstelle.



Eine erfolgreiche Intralogistik benötigt Lösungen, um Transportaufgaben effizient und wirtschaftlich zu erledigen. Wachsende Herausforderungen und sich ständig weiterentwickelnde Technologien machen es für die Verantwortlichen jedoch zunehmend herausfordernd, die perfekt passenden Produkte für die eigenen Anforderungen zu finden. Mit unserem Simply-Efficient-Prinzip erkennen Sie den Mehrwert aller

Fahrzeuge, Softwarelösungen und Dienstleistungen von STILL auf einen Blick: Fünf Nutzenkategorien, basierend auf einer Analyse der Kundenbedürfnisse, leiten unsere Entwicklung und liefern Ihnen einen transparenten Überblick über unsere Produkte. Die Nutzen sind dabei stets so aufeinander abgestimmt, dass Sie immer eine Lösung erhalten, die „simply efficient“ ist – und Ihnen höchste Wirtschaftlichkeit bietet.

#### Simply easy

Ist eine Lösung einfach zu nutzen, zum Beispiel durch intuitive Bedienkonzepte, profitieren Sie von einem geringen Schulungsaufwand und vermeiden Schäden oder Zeitverlust durch eventuelle Fehlbedienung. Auch eine unkomplizierte Inbetriebnahme oder Integration in bestehende Strukturen und Prozesse sind wichtige Kriterien, damit Ihre Mitarbeitenden das volle Produktivitätspotenzial einer Lösung abrufen können.

#### Simply powerful

Ob auf Rampen oder ebenem Boden, auf langen Strecken oder in engen Regalgängen. Ob in Form umschlagstarker Fahrzeuge oder innovativer Software – mit zuverlässigen Lösungen mit Kraft und Köpfchen werden Sie stets spürbar mehr bewegen. Wir bieten Ihnen langjährige Erfahrung und das größte Portfolio hochmoderner Transportsysteme.

#### Simply safe

Der schnellste Warenumsatz nützt nichts, wenn er nicht sicher ist. Um so wertvoller ist es, sich auf eigensichere Fahrzeuge verlassen zu können, die perfekt für einen Mischbetrieb geeignet sind. Verlassen Sie sich außerdem auf smarte Assistenzsysteme und zukunftsfähige Konzepte für die Sicherheit von Personen, Waren, Daten und Infrastruktur sowie auf kompetente Expertenteams für das Projektmanagement und die Inbetriebnahme Ihrer Lösung.

#### Simply flexible

Wenn Anforderungen sich ändern, brauchen Sie Produkte, mit denen Sie schnell und agil reagieren können. Unser modulares Produktportfolio und die Skalierbarkeit unserer Lösungen ermöglichen es Ihnen, flexibel zu bleiben und Ihre Fahrzeuge unkompliziert für unterschiedliche Einsätze zu nutzen.

#### Simply connected

Effiziente Prozesse sind für die Wirtschaftlichkeit Ihrer Intralogistik entscheidend. Vernetzbare Fahrzeuge, mit Echtzeitdaten gespeiste Softwarelösungen und automatisierbare Kontrollmechanismen unterstützen Sie dabei, stets das Beste aus Ihrer Flotte herauszuholen. Darüber hinaus verbindet eine intelligente Schnittstellenarchitektur alle Lösungen miteinander und ermöglicht die Kommunikation mit externen Systemen.

STILL GmbH  
Berzeliusstraße 10  
22113 Hamburg  
Deutschland  
Tel.: +49 40 73 39 20 00  
Fax: +49 40 73 39 20 01  
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter  
[www.still.de](http://www.still.de)**

STILL Gesellschaft m.b.H.  
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6  
2351 Wiener Neudorf  
Österreich  
Tel.: +43 50 6151 0  
Fax: +43 50 6151 6704  
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter  
[www.still.at](http://www.still.at)**

STILL AG  
Industriestrasse 50  
8112 Otelfingen  
Schweiz  
Tel.: +41 44 846 51 11  
Fax: +41 44 846 51 21  
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter  
[www.still.ch](http://www.still.ch)**

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

