



Presseinformation · Press Release

Die Zeit der Lithium-Ionen-Technologie für Flurförderzeuge ist gekommen

STILL hebt Effizienzpotenziale mit Lithium-Ionen-Batterien

Hamburg, 24. Februar 2016 – Der Hamburger Flurförderzeughersteller STILL will bis 2017 konsequent den Schritt in Richtung Elektromobilität gehen und 90 Prozent aller STILL Fahrzeuge mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) anbieten. Weitere Lagertechnikmodelle, Schlepper und einen ersten Gegengewichtsstapler mit Li-Ion-Batterien stellt STILL bereits auf der CeMAT 2016 in Hannover im STILL-Pavillon P35 auf dem Außengelände vor. Dabei setzt der Intralogistikspezialist auf eine In-house Lösung bei der Batterie- und Ladetechnik. Mit dem perfekten Zusammenspiel von STILL Flurförderzeug und STILL Li-Ion-Batterie sollen Kunden weitere Effizienzpotenziale heben können.

Dass der Trend zur Li-Ion-Batterie sich durchsetzen wird, belegt nicht nur der in den letzten Jahren spürbar gewachsene Marktanteil für Elektrostapler am Gesamtabatz in Europa, sondern ebenso die Tatsache, dass immer mehr Anwender aus Logistik und Industrie die Vorteile der Li-Ion-Batterie gegenüber klassischen Blei-Säure-Batterien zu schätzen wissen. Dies bestätigen auch die Experten vom Fraunhofer ISI, die in ihrer Studie „Produkt-Roadmap Lithium-Ionen-Batterien 2030“, die Li-Ion-Batterie als Schlüsseltechnologie für zukunftsweisende (elektrische) Antriebe betrachten. Die Li-Ion-Batterie sei als zentraler Energiespeicher je nach Auslegung für alle Arten von Elektrofahrzeugen relevant – für hybridisierte Elektromobile, bei denen es auf eine hohe Leistungsdichte ankommt, vollelektrische Batteriefahrzeuge, bei denen es auf eine hohe Energiedichte ankommt und für alle anderen Antriebs- bzw. Fahrzeugkonzepte dazwischen.

Kontakt:
Jacqueline Wiecker
Jürgen Wrusch

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.wiecker@still.de
juergen.wrusch@still.de



Presseinformation · Press Release

- 2 -

STILL hebt Effizienzpotenziale mit Lithium-Ionen-Batterien

Damit STILL Kunden die Vorteile dieser Batterietechnologie optimal nutzen können, steht neben einer deutlich erweiterten Produktpalette mit Li-Ion-Batterien, die umfangreiche Beratung zum Thema Li-Ion-Technologie im Vordergrund, damit Logistikprozesse langfristig und nachhaltig geplant und die Vorteile der Li-Ion-Technologie effizient da ausgespielt werden können, wo sie sinnvoll sind. Hier steht für STILL stets die beste Lösung für den jeweiligen individuellen Einsatzfall des Kunden im Vordergrund.

Dass sich der Einsatz von Li-Ion-Batterien im Flurförderzeugbereich auszahlt, zeigen die heute schon positive Preisentwicklung für Li-Ion-Batterien und die vielen Anwendungen, in denen sich diese Technologie bereits bewährt hat. Laut Fraunhofer ISI ergeben sich für die nächsten zwei Jahrzehnte noch große Entwicklungspotenziale, insbesondere mit Blick auf die Energiedichte sowie die weiterhin starke Kostenreduktion. Die Anschaffungskosten sind bereits seit 2011 um circa 50 Prozent gefallen, eine Preisentwicklung, mit der die Fachwelt nicht vor 2020 gerechnet hat.

Stellt man schon heute den Anschaffungspreis dem Return on Investment und den Life-Cycle-Cost entgegen, so ist das Kostenargument schnell entkräftet, denn die Vorteile dieser Technologie überwiegen: zum Beispiel die geringen Wartungskosten – die Batterie ist zu hundert Prozent wartungsfrei – und die Tatsache, dass jederzeit und in kürzester Zeit Zwischenladungen ohne speziellen Laderaum durchgeführt werden können. Faktoren, die die Verfügbarkeit der Fahrzeuge erhöhen und sich für den Betreiber spürbar auf die Betriebskosten auswirken. Flurförderzeuge mit Li-Ion-Technologie verbrauchen schon heute bis zu 30 Prozent weniger Energie als Geräte

Kontakt:
Jacqueline Wiecker
Jürgen Wrusch

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.wiecker@still.de
juergen.wrusch@still.de



Presseinformation · Press Release

- 3 -

STILL hebt Effizienzpotenziale mit Lithium-Ionen-Batterien

mit einer Blei-Säure-Batterie. Dabei ist die Lebensdauer dieser Batterie mit 2.500 garantierten Ladezyklen mindestens doppelt so lang, je nach Einsatz sogar ein Vielfaches so lang wie die Lebenszeit der Blei-Batterie.

Die neue STILL Li-Ion-Batterie beruht auf der vielfach bewährten Lithium-Eisen-Phosphat-Technologie. Diese sorgt dafür, dass die Geräte über den vollen Temperaturbereich, also auch im Kühlhauseinsatz, effizient ihren Dienst leisten. Die Batterien sind mit einer Spannung von 24- und 48-Volt und mit einem Leistungsspektrum vom 1,9 bis 49 Kilowattstunden verfügbar. Der Kunde erhält die optimale Batterielösung für seinen speziellen Einsatz. Muss er beispielsweise mit dem Fahrzeug einen intensiven Zweischichtbetrieb abdecken, bietet STILL eine Batterielösung an, bei der die Batterie nicht gewechselt werden muss. Für Einsätze, die nicht kontinuierlich über die Schicht erfolgen, sondern mit Pausen verbunden sind, ist eine kostengünstigere Batterievariante erhältlich, die bei Stillstandzeiten zwischengeladen werden kann. Bereits nach 40 Minuten stehen wieder 60 Prozent des Ladestands zur Verfügung, und innerhalb einer Stunde besitzt die Batterie wieder ihre volle Kapazität. Zum Lieferumfang der STILL Li-Ion-Batterie gehört auch das passende STILL Ladegerät. Dabei kommuniziert das in den Batterien vorhandene Batterie-Management-System (BMS) über eine CAN-Bus-Schnittstelle mit dem Fahrzeug und Ladegerät. Das BMS zeigt dem Fahrer auf dem Display den Ladezustand sowie die Restlaufzeit an und sorgt dafür, dass die Li-Ion-Batterie weder tiefentladen noch überladen wird, damit die Batterie die optimale Lebensdauer erreicht. Neben den Geh-Niederhubwagen EXU Li-Ionen mit Tragfähigkeiten von 1,6 bis 2 Tonnen, die STILL bereits im Jahr 2014 erfolgreich im Markt positioniert hat, stellen

Kontakt:
Jacqueline Wiecker
Jürgen Wrusch

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.wiecker@still.de
juergen.wrusch@still.de



Presseinformation · Press Release

- 4 -

STILL hebt Effizienzpotenziale mit Lithium-Ionen-Batterien

die Hamburger auf der CeMAT 2016 verschiedene neue Modelle vor, wie unter anderem Kommissionierer und Schlepper der Baureihe CX, neue Niederhub- und Doppelstockwagen der Baureihen EXU-S und EXD-S sowie einen ersten Gegengewichtsstapler der Baureihe RX 20 mit einer Tragfähigkeit von 1,4 bis 2 Tonnen. Die Fahrzeuge sind jeweils in anwendungsspezifischen Varianten erhältlich.

STILL bietet maßgefertigte innerbetriebliche Logistiklösungen weltweit und realisiert das intelligente Zusammenspiel von Gabelstaplern und Lagertechnik, Software, Dienstleistungen und Service. Was Firmengründer Hans Still 1920 mit viel Kreativität, Unternehmergeist und Qualität auf den Weg brachte, entwickelte sich schnell zu einer weltweit bekannten und starken Marke. Heute sind allein rund 8.000 qualifizierte Mitarbeiter aus Forschung und Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Service daran beteiligt, die Anforderungen der Kunden überall auf der Welt zu erfüllen. Der Schlüssel für den Unternehmenserfolg sind hocheffiziente Produkte, die von branchenspezifischen Komplettangeboten für große und kleine Betriebe bis hin zu computergestützten Logistik-Programmen für effektives Lager- und Materialflussmanagement reichen. Besuchen Sie STILL auch im Internet unter www.still.de oder bei Facebook unter www.facebook.com/still.

Kontakt:
Jacqueline Wiecker
Jürgen Wrusch

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.wiecker@still.de
juergen.wrusch@still.de

Presseinformation · Press Release

Bildunterschriften



Bild 1: STILL will bis 2017 konsequent den Schritt in Richtung Elektromobilität gehen und 90 Prozent aller Fahrzeuge mit Lithium-Ionen-Batterien (Li-Ion) anbieten.



Bild 2: STILL setzt auf eine In-house Lösung bei der Batterie- und Ladetechnik, auch für Gegenwichtsstapler wie den RX 20.



Bild 3: Auf der CeMAT 2016 wird STILL verschiedene neue Modelle vorstellen, wie unter anderem den Niederhubwagen der Baureihe EXU-S.

Kontakt:
Jacqueline Wiecker
Jürgen Wrusch

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.wiecker@still.de
juergen.wrusch@still.de

Presseinformation · Press Release

- 2 -

Bildunterschriften



Bild 4: Den Geh-Niederhubwagen EXU hat STILL bereits im Jahr 2014 erfolgreich im Markt positioniert.

Foto: STILL GmbH, Abdruck honorarfrei – Veröffentlichungsexemplar erbeten. Digitales Text- und Bildmaterial für diesen Artikel finden Sie im Internet unter www.still.de unter der Rubrik News+Presse/Presselounge/Download.

Kontakt:
Jacqueline Wiecker
Jürgen Wrusch

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.wiecker@still.de
juergen.wrusch@still.de