



Communiqué de presse

STILL en course pour l'automatisation...

Quel système est le mieux adapté pour une alimentation automatisée des postes de production ? Vaut-il mieux automatiser avec des chariots élévateurs et appareils de magasinage, mettre en circulation des navettes type tortues, ou configurer des tournées groupées par trains de remorques ? Chaque système se distingue, en fonction des applications, par des forces et des faiblesses bien spécifiques.

« Quand l'automatisation de la logistique de production est bien conçue, la rentabilité de l'activité augmente fortement » explique Bruno Chambraud, Responsable du département Advanced Application chez STILL. La question n'est plus s'il faut automatiser ou pas, mais comment configurer une « solution idéale » avec le meilleur mix de gains : temps, argent, énergie et main-d'œuvre.

Un grand nombre de facteurs rentrent en ligne de compte, par exemple le choix des supports de charge, le type d'entrepôt, le type de zone tampon ou l'espace disponible en zone de production. C'est en étudiant tous les paramètres que la solution idéale d'automatisation pourra être trouvée.

Chariots élévateurs et appareils de magasinage automatisés : simple et facile

Dans un process manuel existant, les chariots frontaux et appareils de magasinage peuvent être automatisés facilement, avec un minimum de modifications, Ces appareils sont parfaitement adaptés pour optimiser la

rentabilité d'infrastructures telle que des rayonnages ou des espaces de stockage au sol. « Nos solutions d'automatisation pour les appareils de magasinage montrent, dans ce domaine, tous leurs avantages, non seulement horizontalement, mais aussi verticalement », se félicite Bruno Chambraud. La solution d'automatisation basée sur les chariots élévateurs permet l'acheminement de supports de charge très différents, tels que des palettes ou des caisses grillagées, depuis l'entrepôt vers différents points de transfert en production. L'automatisation de ces appareils s'avère également très rentable dans des activités 24/24 : on constate généralement un retour sur investissement (ROI) en moins de trois ans !



Contact : Lise GERBET

STILL
6 Bd Michael Faraday
Serris
77116 Marne la Vallée cedex 4
www.still-fr.com

Tél : 01 64 17 40 73
Fax : 01 64 17 40 79
Portable : 06 20 41 43 07
lise.gerbet@still-fr.com

Communiqué de presse

- 2 -

Navettes tortues : une solution d'automatisation très flexible

Les navettes tortues sont conçues dès le départ comme des véhicules de transport (AMR). Ces dispositifs sont très compacts et se glissent sous les supports de charges. Grâce à leur mécanisme de levage intégré, ils peuvent transporter au niveau du sol des charges allant jusqu'à 1,5 tonne. Offrant la meilleure maniabilité, ils peuvent facilement atteindre la quasi-totalité des postes de production. Cette solution offre une grande accessibilité pour l'alimentation des produits à leurs utilisateurs. En effet grâce au très faible encombrement des navettes tortues, elles peuvent pénétrer profondément dans les zones de production, directement au contact de l'utilisateur final sur la chaîne de fabrication. Les dimensions ne dépassent pas celles des supports de charge.

Les navettes peuvent être utilisées pour effectuer des livraisons en juste à temps grâce à une optimisation dynamique des itinéraires automatiques enregistrés dans le système. Et ceci pour un coût très bas. « Avec les navettes, nous sommes dans des budgets nettement inférieurs à ceux d'un chariot élévateur, et a fortiori d'un train de remorques » se félicite Bruno Chambraud.



Systèmes de train de remorques : pour une optimisation accrue



Le train de remorques constitue la plate-forme d'excellence pour automatiser une logistique de production. Avec un système correctement planifié, un train de remorques en production peut opérer, en un seul passage, la livraison et l'enlèvement des supports de charge à chaque poste de sa tournée. Cela signifie que seulement trois trains de remorques suffisent pour traiter des flux qui, avec les deux autres systèmes, nécessiteraient jusqu'à 15 véhicules, provoquant un trafic à la fois important et omniprésent dans les locaux. Le transport groupé offre, dans cette optique, des avantages évidents. Cette solution nécessite des investissements plus conséquents dans le cas d'une automatisation complète. Mais le retour sur investissement est

rapide si les flux traités sont importants.

Alors quelle solution choisir ?

À l'heure du bilan, laquelle des solutions est idéale pour automatiser une logistique de production ? Alors que le chariot élévateur automatisé se distingue clairement par sa souplesse et sa facilité d'implantation, les navettes tortues l'emportent haut la main en ce qui concerne les besoins en espace et en modularité. En revanche, en regroupant les transports, les trains de remorques excellent dans l'optimisation des processus de production en juste à temps, par exemple pour la desserte d'une production séquencée.

Contact : Lise GERBET

STILL
6 Bd Michael Faraday
Serris
77116 Marne la Vallée cedex 4
www.still-fr.com

Tél : 01 64 17 40 73
Fax : 01 64 17 40 79
Portable : 06 20 41 43 07
lise.gerbet@still-fr.com



Communiqué de presse

- 3 -

Le choix d'une solution d'automatisation pour la logistique de production dépend fortement des exigences de chaque application. « C'est donc après un travail de consulting approfondi que nous choisissons, en accord avec le client, la meilleure solution pour son process. En effet, chez STILL, nous ne nous considérons pas comme un fournisseur de produits, mais plutôt comme un fournisseur de solutions complètes, fonctionnelles et rentables, parfaitement adaptées aux besoins de nos clients », conclut Bruno Chambraud.

A propos de STILL

STILL est un des leaders mondiaux dans le domaine des appareils de manutention. Avec plus de 9000 collaborateurs, la marque est présente partout dans le monde au travers de ses 230 points de vente. En France, où sont employées 800 personnes, STILL dispose de 15 agences et 30 partenaires répartis sur l'ensemble du territoire national. STILL appartient au groupe KION qui est leader sur le marché européen des chariots élévateurs et emploie plus de 30.000 personnes dans le monde.

Contact : Lise GERBET

STILL
6 Bd Michael Faraday
Serris
77116 Marne la Vallée cedex 4
www.still-fr.com

Tél : 01 64 17 40 73
Fax : 01 64 17 40 79
Portable : 06 20 41 43 07
lise.gerbet@still-fr.com