



Presseinformation · Press Release

Passgenaue Automatisierungslösung für flexibles Lasthandling

EXV-CB iGo: STILL erweitert Automatisierungsportfolio um neuen automatisierten Gegengewichts-Hochhubwagen

Hamburg, 12. Februar 2026 – Der Intralogistikspezialist STILL setzt seine erfolgreiche Automatisierungsstrategie weiter fort und macht die iGo-Lösungen sukzessive für alle intralogistischen Prozesse und Anforderungen verfügbar. Mit dem EXV-CB iGo bringt das Hamburger Unternehmen erstmals einen automatisierten Gegengewichts-Hochhubwagen auf den Markt und bietet damit Kunden noch differenziertere und exakt auf ihre Prozesse zugeschnittene Automatisierungslösungen an.

Der automatisierte Gegengewichts-Hochhubwagen EXV-CB iGo von STILL ergänzt das iGo-Portfolio um eine zusätzliche Option für Anwendungen, bei denen freitragende Lastaufnahme, Präzision und wirtschaftliche Automatisierung gleichermaßen gefragt sind. Damit unterstreicht STILL ein weiteres Mal seinen Anspruch, Automatisierungslösungen konsequent an den Anforderungen der Kunden auszurichten.

Freitragende Gabeln für maximale Flexibilität

In vielen intralogistischen Anwendungen stehen Unternehmen vor der Herausforderung, flexible Warenübergaben mit möglichst effizienten und wirtschaftlichen Fahrzeugkonzepten zu realisieren. Der EXV-CB iGo wurde genau für diese Anforderungen entwickelt. Seine freitragenden Gabeln ermöglichen die Aufnahme verschiedenster Ladungsträger sowie die Lastaufnahme direkt vom Boden und machen das Fahrzeug besonders vielseitig einsetzbar – unabhängig davon, wie Übergabestellen gestaltet sind. Möglich wird dies durch das integrierte Gegengewicht

Kontakt:
Jacqueline Poppe

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.poppe@still.de



Presseinformation · Press Release

- 2 -

EXV-CB iGo: STILL erweitert Portfolio um neuen automatisierten Gegengewichts-Hochhubwagen

und das zurückgesetzte Chassis, die für hohe Stabilität sorgen. Ob Standardpaletten, Gitterboxen oder Sonderladungsträger: Der EXV-CB iGo übernimmt alle Übergabeprozesse zuverlässig und präzise.

Leistungsstark, sicher, flexibel

Der automatisierte Gegengewichts-Hochhubwagen überzeugt mit einer Tragfähigkeit von 1.400 Kilogramm, einer Einlagerungshöhe von bis zu 3,8 Metern und einer Maximalgeschwindigkeit von 7,2 km/h. Ein mehrstufiges Sicherheitssystem mit modernen Laserscannern und Sensoren sorgt für hohe Prozesssicherheit und zuverlässigen Personenschutz auch in gemischten Arbeitsumgebungen. Das Fahrzeug lässt sich flexibel in bestehende Abläufe integrieren und kann sowohl im Stand-alone-Betrieb als auch in Verbindung mit einem Warehouse-Management-System eingesetzt werden. Und dank serienmäßig integrierter VDA 5050 Schnittstelle funktioniert auch die Integration in bestehende Systeme und die Vernetzung mit anderen Lösungen unkompliziert und skalierbar.

Einfache Integration dank iGo easy

Die Inbetriebnahme des EXV-CB gelingt dank iGo easy schnell und unkompliziert per Plug-and-Play. Dabei wächst die skalierbare iGo-Lösung mit den Anforderungen der Kunden mit: Von ersten Automatisierungsschritten bis hin zu größeren, vernetzten Flotten kann das System nahtlos adaptiert werden. So unterstützt STILL Unternehmen dabei, ihre Intralogistik stufenweise, sicher und wirtschaftlich zu automatisieren.

Kontakt
Jacqueline Poppe

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.poppe@still.de



Presseinformation · Press Release

- 3 -

EXV-CB iGo: STILL erweitert Portfolio um neuen automatisierten Gegengewichts-Hochhubwagen

Mit dem EXV-CB iGo baut STILL sein umfassendes Automatisierungsportfolio gezielt aus und bietet Kunden eine zusätzliche passgenaue Lösung für effiziente und zukunftsichere Intralogistikprozesse.

Über STILL

STILL ist ein führender Anbieter für innerbetriebliche Logistiklösungen. Das Portfolio umfasst Gabelstapler, Lagertechnik, vernetzte Systeme und Dienstleistungen. Zu den Markenzeichen des 1920 von Hans Still gegründeten Unternehmens zählen kundenspezifische, passgenaue Lösungen mit einem exzellenten Service. STILL hat sich zum Ziel gesetzt, die Intralogistik „smart“ zu machen: intelligente Lösungen zu entwickeln, die die Abläufe in der Lagerwirtschaft reibungsloser und effizienter gestalten, die Gesundheit der dort tätigen Menschen besser schützen und zugleich höchste Nachhaltigkeitsstandards erfüllen. Daher forciert STILL neue Lösungen zur E-Mobilität und zur Automatisierung, für das Flotten- und Energiemanagement bis hin zur Zirkularität, also der konsequenten Schonung von Ressourcen und der Wiederverwertung eingesetzter Materialien. STILL hat seinen Hauptsitz in Hamburg, beschäftigt rund 7.100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, ist in 89 Ländern präsent und Teil der börsennotierten KION Group AG.

Folgen Sie STILL unter www.still.de, unter www.facebook.com/still oder www.linkedin.com/company/still-gmbh.

Kontakt
Jacqueline Poppe

STILL GmbH
Berzeliusstraße 10
D-22113 Hamburg
www.still.de

Telefon: +49 40 73 39-1111
Telefax: +49 40 73 39-97-1111
jacqueline.poppe@still.de