



Bad Heilbrunner

# Mehr Leistung auf engstem Raum mit dem Schmalgangstapler NXV

Der MX-X (Man-Up) Schmalgangstapler von STILL ist bekannt für seine große Umschlagsleistung. Der neue NXV (Man-Down) Schmalgangstapler überzeugt gleichermaßen durch komfortable, sichere und schnelle Lagerprozesse. Um bei Gefahr, wie z.B. beim Löschen mit CO<sub>2</sub>, den Stapler noch rechtzeitig verlassen zu können, wird die Kabine des NXV im Gegensatz zum MX-X nicht mit der Last angehoben, so genannte Man-Down-Fahrzeuge. Bei Einlagerungshöhe von bis zu 13,8 m werden mittels der aktiven Laststabilisierung und der Gabelzinken-kamera Anfahrtschäden am Regal vermieden. Eine zusätzliche Positionierhilfe sorgt bei der Aufnahme der Ladungsträger für mehr Sicherheit und Geschwindigkeit.

**Branche:** Naturheilmittel

**Unternehmen:** Bad Heilbrunner ist Spezialist für natürliche und wirksame Tees sowie ausgesuchte Naturheilmittel in höchster Qualität.

**Herausforderung:** Verpacken und ausliefern von jährlich rund 18.000 Paletten an Lebensmittel- und Onlinehandel sowie Drogeriemärkte in Deutschland, Österreich und Ungarn.

**Lösung:** STILL NXV Schmalgangstapler: durch seine geringen Abmessungen und einer dreh- und wendbaren Schwenkschubgabel kann der Raum im Lager optimal genutzt werden. Sicheres Ein- und Ausladen bis zu einer Höhe von 13,8 m dank aktiver Laststabilisierung und Gabelzinkenkamera.

## Feldtest beim Naturheilmittel-Hersteller Bad Heilbrunner

Aus dem wertvollen naturheilkundlichen Wissen des Klosters Benediktbeuren vereint der bekannte Hersteller von Arzneimitteltees Bad Heilbrunner modernste Erkenntnisse der Pflanzenheilkunde mit Geschichte und Fortschritt in der Medizin. „Hier in Bad Heilbrunn produzieren, verpacken und liefern wir jährlich rund 18.000 Paletten mit unseren Teepackungen an Lebensmittel- und Onlinehandel sowie Drogeriemärkte in ganz Deutschland, Österreich und Ungarn“, verdeutlicht Logistikleiter Dominik Szekeli die Entwicklung des im Jahr 1967 gegründeten Unternehmens. Mit 38 Millionen Teepackungen ist Bad Heilbrunner heute größter Anbieter von frei verkäuflichen Arzneimitteltees in Deutschland. Er fügt an: „Um unsere Lieferfähigkeit aufrecht zu erhalten, passen wir unsere IT und die Gerätschaften in der Intralogistik auch an die neusten Entwicklungen an. So wurde bei uns in einer Feldstudie von STILL der neue NXV Schmalgangstapler getestet.“ Überzeugt von den neuen Features hat der oberbayerische Teehersteller kürzlich bei STILL einen NXV bestellt.

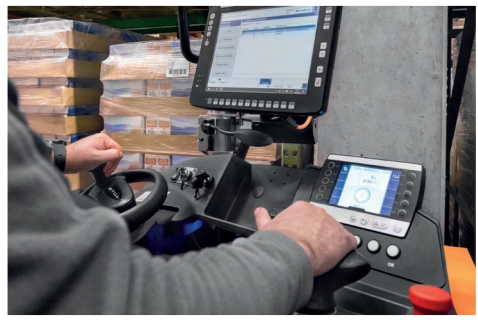
## Optimale Konfiguration der Schmalgangstapler

Kein Hochregallager gleicht dem anderen. Auf Basis der Maße des Lagers, der zu transportierenden Lasten, des notwendigen Warenumschlags und möglichen Wachstums in der Zukunft werden die Stapler für die Kunden von STILL konfiguriert. Anhand der modularen Bauweise, wie unterschiedliche Batterieräume, Hubgerüste sowie Teleskop- oder Schwenkschubgabeln, werden die Schmalgangstapler mit der Analyse auf die Bedürfnisse der Kunden maßgeschneidert. Durch die skalierbaren Abmessungen ist der NXV also auch auf engsten Räumen mit Lasten bis zu 1,5 Tonnen flexibel einsetzbar. Dabei werden Einlagerungshöhen mit dem Zusatzhub bis zu 13,8 Meter erreicht.



**„Um unsere Lieferfähigkeit aufrecht zu erhalten, passen wir unsere IT und die Gerätschaften in der Intralogistik auch an die neusten Entwicklungen an“**

Dominik Szekeli, Logistikleiter, Bad Heilbrunner



Der neue NXV von STILL verfügt über einen geräumigen und ergonomischen Fahrerplatz sowie einstellbaren Bedienelementen.

Mit der aktiven Laststabilisierung der Gabelzinken-Kamera und der neuen Positionierhilfe können Ladungsträger genauer, schneller und sicherer aufgenommen werden.

## Leistungssteigerung durch ergonomische Komponenten

Zahlreiche Details, wie der ergonomische Fahrersitz mit der optionalen Neigetechnik, die proportionale Sitz- und Fußplattenverstellung und die Anpassung aller Bedienelemente an die Ergonomie des Fahrers sowie der Panoramaspiegel sorgen für beste Sicht auf die Gabelspitzen. In Kombination mit dem Joystick 4Plus ergibt sich eine eingängige und feinfühlig Bedienung. Der Joystick ist in einer Linie mit dem Arm und passt perfekt in die Hand. Eine ermüdungsfreie, intuitive und feinfühlig Fahrzeugbedienung ermöglicht die Steigerung des Umschlags im Lager.

## Kamera und Positionierhilfen erhöhen Sicherheit

Im täglichen Einsatz wurden die neuen Features des NXV bei der Bad Heilbrunner GmbH & Co. KG gründlich getestet und aufgezeichnet. Bei der Aufnahme der Ladungsträger erleichtert der neue Kreuzlinienlaser die sichere und schnelle Positionierung der Gabelzinken in der Höhe und in der Mitte des Ladungsträgers.

Durch die an der Innenseite der Gabelzinken montierte Kamera mit der Bildübertragung auf den Fahrermonitor herrscht nun auch optimale Sicht bei der Aufnahme der Last. Die Sichtbarkeit auf dem Monitor wurde durch mehr Projektionsfläche und für alle Beleuchtungssituationen verbessert. Zusammen mit der aktiven Laststabi-



Mit dem sichtoptimierten Fahrerschutzdach herrscht große Sicherheit und beste Rundumsicht durch die schräge Streben-Anordnung sowie dem zusätzlichen Panoramaspiegel.

Ein optionaler Positionslasser am Hubgerüst unterstützt das Anfahren des richtigen Regalplatzes in der Horizontalen.

lisierung werden vor allem in großen Höhen Anfahrtschäden, Warenbruch und Personenschäden durch herunterstürzende Lasten effektiv vermieden.

Ein optionaler Positionslasser am Hubgerüst unterstützt das Anfahren des richtigen Regalplatzes in der Horizontalen. Erreicht der Laser-Pointer die entsprechende Markierung am Regal, ist der richtige Anfahrstelle erreicht. Mit Hilfe der Gabelzinken-kamera wird die Last auf die richtige Hubhöhe schnell und problemlos angehoben.

### **Hohe Verfügbarkeit durch Lithium-Ionen-Technologie**

Der NXV ist ein effizientes und kompaktes Energiebündel, das mit bester Verfügbarkeit dank der Li-Ion-Technologie überzeugt. Das Wegfallen des Batteriewechsels sowie das Zwischenladen mit den sehr kurzen Ladezeiten - überall dort wo es Steckdosen dazu gibt - garantieren den flexiblen Einsatz. Zusammen mit der hohen Lebensdauer der wartungsfreien Li-Ion-Batterie werden die Betriebskosten und CO<sub>2</sub>-Emissionen gesenkt. Darüber hinaus wird die hohe Fahrzeugverfügbarkeit auch durch größere Batteriekapazitäten als bei Blei-Säure-Batterien weiter gesteigert.

### **Variable Lastaufnahme durch Schwenkschubgabel**

Die Schwenkschubgabel des NXV eignet sich für die Aufnahme nahezu aller Paletten und ermöglicht auch die Übergabe der Ladungsträger an eine Fördertechnik. Durch die sehr geringen Maße der dreh- und wendbaren Schwenkschubgabel kann das Lager optimal genutzt werden. Paletten können damit jeweils rechts und links vom Gang feinfühlig und leise aufgenommen werden, ohne den NXV wenden zu müssen. Zusammen mit der aktiven Laststabilisierung kann mit dem Schwenkschub-Mechanismus, komfortabler, schneller und exakter ein- und ausgelagert werden. Eine spürbare Arbeitserleichterung ist auch der automatische Gabelzyklus, das automatische Ausschleichen, Absetzen und Zurückziehen der Schwenkschubgabel per Tastendruck.



Mit der dreh- und wendbaren Schwenkschubgabel des NXV werden Vollpaletten komfortabel, schnell und sicher ein- und ausgelagert. Durch die geringen Maße kann nahezu jeder Platz im Hochregallager optimal genutzt werden.

### **Teleskopgabel schafft mehr Lagerkapazität**

Die äußerst kompakt konstruierte Teleskopgabel des NXV ist ideal für besonders schmale Arbeitsgänge. Bei zusätzlich verfügbarem Platz im Regal ist ihr Einsatz ideal für hintereinanderstehende Paletten-Stellplätze. Ihr schneller Ausschub von rechts nach links und umgekehrt beschleunigt die Lagerprozesse.

### **Lastaufnahmemittel für jeden Einsatz**

Für eine sichere und effiziente Lastaufnahme bietet STILL passende Lösungen für jede Ware. Die Standardgabel ist mit der Hand verstellbar. Für den schnellen Umschlag im Lager können die Gabelzinken auch per Knopfdruck in der Fahrerkabine symmetrisch, parallel verschoben werden.

## Halbautomatische Regalfach-Anfahrt zukünftig möglich

Die guten Leistungsdaten und optimalen technischen Voraussetzungen des NXV werden erst durch das OPTISPEED Fahrzeugkonzept bzw. durch das iGo pilot Navigation Interface voll ausgeschöpft. Dabei kommuniziert der NXV mit dem Lagerverwaltungssystem und verbindet die Prozesse im Lager zu einem intelligenten Ganzen. Erhält der Fahrer einen Fahrauftrag, so kennt das Fahrzeug den nächsten anzusteuern Lagerplatz im Hochregal und entlastet den Bediener. Der Stapler findet somit selbstständig seinen Weg durch die Lagergänge. Fehlerhafte Auslagerungen sind damit ausgeschlossen.

## Fazit

Performance, Ergonomie und Sicherheit wurden beim NXV den Einsatz-Bedürfnissen optimiert angepasst. Mit den neuen Positionierhilfen können Ladungsträger genauer, schneller und sicherer angefahren werden. Die Ergonomie und Ausstattung der Fahrerkabine sowie der Schwenkschub-Mechanismus wurden weiter verbessert. Bei geringem Energieverbrauch und niedrigen Betriebskosten können durch die Li-Ion-Technologie zusätzlich Kosten für Wartung und Betrieb eingespart werden.



STILL GmbH  
Berzeliusstraße 10  
22113 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40/7339-2000  
Fax: +49 (0)40/7339-2001  
info@still.de  
[www.still.de](http://www.still.de)