

Sektor: Logistika

Spoločnosť: HEINEKEN Germany a logistický poskytovateľ Sirl

Výzva: Vytvoriť nový, efektívny centrálny sklad vo Weidene pod veľkým časovým tlakom, pričom treba zohľadniť bezpečnostné normy a sezónne výkyvy. Cieľom bolo optimalizovať dodávateľský reťazec v južnom a východnom Nemecku.

Riešenie: Komplexná modernizácia existujúceho skladu a jeho vybavenie na mieru prispôsobenou flotilou materiálovo-manipulačných zariadení od spoločnosti STILL. Flotila je vybavená modernou lítiovo-iónovou technológiou a špeciálnymi bezpečnostnými a asistenčnými systémami.

Produkty: RX 60-35, EXH-SF, RX 60-60, MX-X a bezpečnostné systémy: STILL Safety Light 4Plus, FTC Protection System spoločnosti HEINEKEN, rádiová detekcia zóny a 360-stupňové kamerové systémy.

Efektivita a najmodernejšia logistika pre prémiové pivo: vo Weidene sa chystá niečo výnimočné

Výrobca nápojov HEINEKEN otvoril druhý nemecký centrálny sklad vo Weidene v Hornom Falcku, aby vytvoril oveľa efektívnejší systém organizácie dodávok v južnom a východnom Nemecku. Logistický poskytovateľ služieb Sirl prevádzkuje sklad a denne spracováva až 3 500 paliet. Dodávky sa realizujú nákladnými autami z pivovarov HEINEKEN v Európe a produkty sa skladujú v blokových a vysokoregálových skladoch. Pokiaľ však ide o maximalizáciu efektivity, najmodernejšie priemyselné vozíky od spoločnosti STILL sú skutočným pilierom, ktorý zabezpečuje hladký chod komplexnej logistiky nápojov spoločnosti. Spoločnosť STILL dodáva moderné elektrické vysokozdvížne vozíky vybavené lítiovo-iónovou technológiou, ako aj bezpečnostnými a asistenčnými systémami: táto kombinácia robí zo skladu vynikajúci príklad vysokovýkonného logistického systému nápojov, ktorý je udržateľný, flexibilný a pripravený na sezónne výkyvy. Priemyselné vozíky STILL zabezpečujú doplnovanie nápojov.

Logistické centrum HEINEKEN v nemeckom Weidene je v plnej prevádzke. Na ploche 32 000 metrov štvorcových sa tu každý deň manipuluje s tisíckami paliet prémiových pív. S imponantnou kapacitou až 150 000 paliet ročne zabezpečuje tento sklad zásobovanie trhu v južnom a východnom Nemecku. Otvorením tohto ultramoderného centrálného skladu urobila spoločnosť HEINEKEN Germany rozhodujúci krok k optimalizácii svojho dodávateľského reťazca. Sklad prevádzkuje spoločnosť Sirl Interaktive Logistik GmbH so sídlom v Unterschleißheime, ktorá je zodpovedná za manipuláciu s tovarom v mene holandskej pivovarníckej skupiny. Zariadenie sa tak stáva centrálnym logistickým uzlom pre popredné pivné značky, ako sú Heineken, Desperados, Gösser a Birra Moretti. Hoci sklad na prvý pohľad vyzerá ako typické skladovacie zariadenie, pri bližšom pohľade sa ukáže, že ide o logistické majstrovské dielo s radom pohyblivých častí.

Miesto s históriou – a budúcnosťou

Sklad na Dr.-Kilian-Strasse má za sebou bohatú históriu. Pôvodne slúžil ako distribučné centrum pre predajcu autodielov, než bol v roku 2021 zatvorený. Po rozsiahlej renovácii je dnes toto miesto takmer na nepoznanie. „*Mali sme napätý harmonogram,*“ spomína Konrad Götz, vedúci skladovej logistiky a výroby v spoločnosti Sirl. „*Objednávka od spoločnosti HEINEKEN prišla v lete 2023 a my sme museli byť plne prevádzkyschopní do 1. januára 2024.*“ Bývalé distribučné centrum prešlo kompletnou modernizáciou, aby bolo prispôsobené špecifickým požiadavkám logistiky nápojov.

Od pivovaru po regál: procesy v centrálnom sklade spoločnosti HEINEKEN

Pokiaľ ide o každodenné prevádzkové činnosti, sklad v najrušnejších dňoch preloží až 3 500 paliet. To zodpovedá približne 100 plne naloženým nákladným autám s až 140 cyklami nakladania a vykladania za deň. Dodávky sa realizujú hlavne nákladnými vozidlami z rôznych pivovarov skupiny HEINEKEN. Dodané palety sa vždy vykladajú zo zadnej časti, čo umožňuje rýchlu a priamu dodávku na rampu a efektívne vykonávanie pomocou ľahších zariadení.

Po vyložení tovaru začína dôležitý proces prijímania. Každá paleta je digitálne zaznamenaná, vizuálne skontrolovaná a vložená do systému správy skladu (ktorý je napojený na centrálny systém HEINEKEN), čím je zabezpečená úplná transparentnosť všetkých položiek v sklade. Tovar je uskladnený v dvoch rôznych častiach skladu. Väčšina sa ukladá do blokového skladu, ktorý je ideálny pre vysokorýchlostné vozíky a rýchle obrátové časy. Položky so špeciálnymi požiadavkami na skladovanie alebo pomalším obrátom môžu byť skladované vo vysokoregálovom sklade, ktorý má okolo 4 000 skladovacích miest.

Manipulácia v sklade sa výrazne líši v závislosti od ročného obdobia. „*Keď na jar vyjde slnko, musíme za pár dní zdvojnásobiť objemy,*“ hovorí Götz. Obdobia sviatkov, ako sú Veľká noc alebo Vianoce, si vyžadujú maximálnu flexibilitu pri plánovaní personálu a dopravy. Dobre zohraný tím stálych zamestnancov dostáva podporu od dočasných zamestnancov a sezónnych pracovníkov.

Kompletizácia sa vykonáva ako na základe plných paliet, tak aj na úrovni jednotlivých položiek. Objednávky zákazníkov sa spracúvajú v systéme riadenia skladu a príslušné položky sa vyberajú z blokového alebo vysokoregálového skladu a pripravujú sa na expedíciu. Individuálne balenie je obzvlášť dôležité pre propagačné produkty, ako sú napríklad stojany pre Desperados. Dodávky sa pripravujú na nakládku v priestore pre odchádzajúci tovar, odkiaľ sa nakladajú na čakajúce nákladné vozidlá.

Osobitná pozornosť sa venuje prázdny fľašiam a obalom, pretože opakovane použiteľné obaly tvoria 70 percent položiek spracovávaných v sklade. Tieto prázdne obaly sa zbierajú, triedia a pripravujú na vrátenie vo vonkajšom priestore s rozlohou 12 000 metrov štvorcových. „Prázdne obaly musia byť z hygienických dôvodov skladované oddelene od plných obalov,“ vysvetľuje Götz. Triedenie sa vykonáva aj podľa typu obalu, pivovaru a obalu, aby sa zabezpečilo, že sa môžu bezproblémovo vrátiť do logistického cyklu.

Inteligentná technológia v praxi: priemyselné vozíky STILL zvyšujú výkonnosť a bezpečnosť

Spoločnosť Sirl sa spolieha na priemyselné vozíky STILL pri riešení zložitých logistických úloh v sklade. „Zámerné sme sa rozhodli pre elektrické vysokozdvížné vozíky s lítiovo-iónovou technológiou. Sú nenáročné na údržbu, energeticky úsporné a vďaka priebežnému nabíjaniu flexibilné,“ hovorí Götz. V kombinácii s plánovaným fotovoltaickým systémom, ktorý umožní budove vyrábať vlastnú elektrinu, je výsledkom udržateľné zariadenie, ktoré funguje úplne bez fosílnych palív. Celkovo bolo zakúpených päť nových 3,5-tonových elektrických vysokozdvížných vozíkov RX 60-35 v špeciálnej verzii pre nápojový priemysel, sedem nízkopodlažných vysokozdvížných vozíkov EXH-SF, dva 6-tonové elektrické vysokozdvížné vozíky RX 60-60 a dva vozíky MX-X pre veľmi úzke uličky na obsluhu regálov. Všetky vozíky sú vybavené vysokovýkonnými lítiovo-iónovými batériami s napätím 80 V a menovitou kapacitou 1 258 Ah s dobou nabíjania približne 3,2 hodiny.

Spoločnosť STILL úzko spolupracovala so svojim zákazníkom Sirl na prispôbení vozíkov. Okrem klasickej verzie série RX pre nápojový priemysel boli vysokozdvížné vozíky vybavené špeciálnymi doplnkami, ako je bezpečnostné osvetlenie STILL Safety Light 4Plus, multipaletové svorky a ochranný systém FTC od spoločnosti HEINEKEN, ktorý zabezpečuje bezpečnosť personálu aj v nebezpečných zónach. Bezdrôtový systém detekcie zóny sa používa aj na automatickú reguláciu rýchlosti vozíkov, najmä v zónach s vysokou frekvenciou pohybu.

Ešte pred začatím projektu spoločnosť Sirl používala na svojom pracovisku iné zariadenia STILL, vrátane elektrických vysokozdvížných vozíkov RX 60-30 konfigurovaných pre nápojový priemysel, vysokozdvížných vozíkov FM-X 14, ako aj regálových systémov a nízkopodlažných paletových vozíkov s Li-ion technológiou. Počas mnohých rokov nákupu produktov od spoločnosti STILL sa vzťah medzi oboma spoločnosťami vyvinul do plnohodnotného, dôveryhodného partnerstva.

Vysokovýkonné vysokorýchlostné vozíky pre príjem tovaru

V oblasti príjmu tovaru sa používa sedem nízkopodlažných paletových vozíkov STILL EXH-SF s rôznymi dĺžkami vidlíc, ktoré dokážu zdvihnúť aj palety umiestnené hlboko v nákladnom aute. Tieto priemyselné vozíky sú navrhnuté tak, aby vyložili nákladné autá v čo najkratšom čase a rýchlo distribuovali palety do rôznych častí skladu. Vďaka vysokej rýchlosti jazdy a sklopnej plošine sa vysokorýchlostné vozíky môžu flexibilne pohybovať medzi skladovacími zónami a bezpečne prepravovať aj ťažké náklady.

RX 60-35: Srdce vychystávania objednávok

Šesť elektrických vysokozdvížných vozíkov STILL RX 60-35, ktoré sú špeciálne konfigurované pre nápojový priemysel, sa používa na skladovanie tovaru a vychystávanie objednávok. Tieto vysokozdvížné vozíky sú vybavené multipaletovými svorkami, vďaka čomu môžu zdvihnúť niekoľko paliet naraz, čím sa zefektívnia prepravné trasy a výrazne sa zvýši efektivita vychystávania. Lítiovo-iónová technológia tiež zvyšuje dostupnosť vozíkov, ktoré sú vďaka krátkej dobe nabíjania pripravené na použitie, kedykoľvek je to potrebné.

Robustné elektrické vysokozdvížné vozíky pre vonkajšie použitie

Dva elektrické vysokozdvížné vozíky STILL RX 60-60 s multipaletovými svorkami a nosnosťou 6 ton sa používajú vo vonkajšej časti skladu, kde je jednou z hlavných úloh manipulácia s prázdnyimi obalmi. Tieto vysokozdvížné vozíky sú špeciálne navrhnuté tak, aby spoľahlivo fungovali aj v náročných podmienkach. Dokážu naraz zdvihnúť šesť paliet, čo z nich robí efektívne riešenie na presun veľkého množstva prázdnych obalov. Vďaka robustnej konštrukcii a vysokej nosnosti sú ideálnym vozíkom pre vonkajšie použitie.

Nahor s vozíkom MX-X pre veľmi úzke uličky

Dva vozíky STILL MX-X pre veľmi úzke uličky sa používajú na skladovanie špeciálnych produktov vo vysokoregálovej oblasti. Tieto vozíky sú navrhnuté pre prácu v úzkych uličkách a vďaka svojej maximálnej výške zdvihu až 18 metrov (Sirl skladuje produkty do maximálnej výšky 10 metrov) umožňujú optimálne využitie skladovacej kapacity. Ponúkajú presné ovládanie a schopnosť presúvať palety vo výške, čo je nevyhnutné pri skladovaní s vysokou hustotou v sklade.

Prísny bezpečnostný koncept

Pokiaľ ide o bezpečnosť, spoločnosť HEINEKEN kladie mimoriadne vysoké nároky a uplatňuje prísne normy v oblasti ochranných zariadení pre svojich zamestnancov. Ale aj asistenčné systémy STILL sú v tejto oblasti vysoko hodnotené, ako potvrdzuje Konrad Götz: „*Používame bezdrôtový systém zabraňujúci kolíziám s komunikáciou medzi vozíkmi a medzi vozíkmi a osobami. Na každom vysokozdvížnom vozíku je tiež nainštalovaný*

360-stupňový kamerový systém, ktorý pomáha našim vodičom pri navigácii. V oblastiach s vysokým rizikom je maximálna rýchlosť vozíka automaticky znížená softvérom vozíka, aby bola zaistená maximálna bezpečnosť pri spracovaní veľkých objemov.“

Clemens Festner, regionálny obchodný manažér spoločnosti STILL GmbH, považuje sklad nápojov HEINEKEN s jeho sofistikovaným bezpečnostným konceptom a funkčne zameranými priemyselnými vozíkmi za ideálny príklad toho, ako by mala vyzerat' dobrá spolupráca medzi projektovými partnermi: *„Spoločnosť Sirl nás zapojila do projektu už v počiatočnej fáze a my sme mohli presne prispôbiť konštrukciu vozíkov požiadavkám. Flexibilita je kľúčová, najmä pri dodatočnej inštalácii jednotlivých bezpečnostných a komfortných funkcií. Kľúčové však bolo aj to, že sme boli schopní dodať tovar vo veľmi krátkom čase. Keď je časový rámeček taký tesný, počíta sa každý týždeň – a my sme boli schopní zaručiť, že všetko vybavenie bude k dispozícii včas na termín spustenia do prevádzky.“* Festner poznamenáva, že tento úspešný projekt jasne podčiarkuje, aké dôležité sú vzájomná dôvera a precízne vyladené procesy z hľadiska efektívneho celkového riešenia. *„Technológia, načasovanie a tímová práca musia byť zosúladené – len tak je možné dosiahnuť takéto efektívne riešenie.“*

Logistika orientovaná na budúcnosť

Dnes je nový centrálny sklad spoločnosti HEINEKEN oveľa viac než len ďalším distribučným centrom; vytvára precedens pre modernú, škálovateľnú a udržateľnú logistiku v sektore nápojov. Napriek – alebo možno práve kvôli – úspešnej histórii vo Weidene, spoločnosť Sirl už myslí na budúcnosť: *„Už plánujeme náš ďalší skladový projekt – a je samozrejmé, že budeme opäť spolupracovať so spoločnosťou STILL,“* potvrdzuje Götz. Kombinácia inovatívnej technológie, overených skúseností so skladovaním a úzkej spolupráce tvorí základ logistických riešení pre nápoje pripravených na budúcnosť. To všetko jasne ukazuje, že dokonalý nápoj nevznikol len vo Weidene: efektívna logistika má naozaj svoju vlastnú osobitú chuť.