

# Leroy Merlin Automatisierung für Baumarktlogistik: **Leroy Merlin setzt auf FTS von STILL!**

Leroy Merlin ist ein französisches Handelsunternehmen und Baumarktkette. Der Standort in Réau im Département Seine-et-Marne erstreckt sich über 72.000 m<sup>2</sup>, von denen die Hälfte automatisiert wurde. STILL ist seit über 15 Jahren Intralogistikpartner von Leroy Merlin und hat in einem aktuellen Projekt mit insgesamt 27 FTS (Fahrerlose Transportsystemen) dazu beigetragen, die Qualität der Kommissionierung zu verbessern, Fehler zu reduzieren und die Lieferzeiten zu verkürzen.



**Branche:** Französisches Handelsunternehmen und Baumarktkette. Ca. 100.00 Mitarbeitende, knapp 400 Filialen in 12 Ländern.

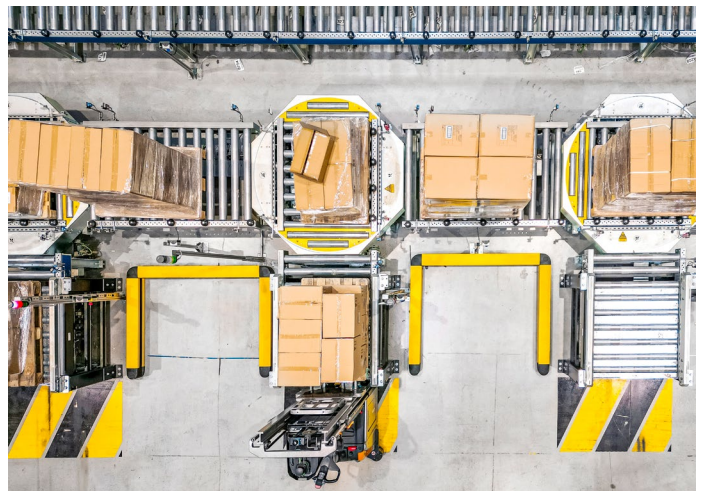
**Herausforderung:** 72.000 m<sup>2</sup> Lagerfläche, täglicher Umschlag von etwa 3.600 Paletten bzw. 70.000 Paketen.

**Lösung:** Analyse, Planung und Umsetzung eines neuen Lagerkonzepts. Etwa die Hälfte der Bereiche wurde automatisiert. Systemintegration inkl. Warehouse Management System (WMS), Warehouse Control System (WCS)

**Produkte:** Automatisierte Hochhubwagen STILL EXV iGo systems, automatisierte Schmalgangstapler STILL MX-X iGo systems, Warehouse Control System (WCS)

Der Logistikstandort Réau befindet sich im Département Seine-et-Marne, dem größten Département der Ile-de-France. Neben Dourges und Valence ist Réau einer von drei Standorten des französischen Vertriebsnetzes des führenden Anbieters von Heimwerker- und Gartenartikeln. Im Gegensatz zu den acht regionalen Standorten und den drei Standorten mit Schwerpunkt E-Commerce wird der Standort nicht von Logistikpartnern, sondern von Leroy Merlin selbst betrieben. Das gesamte Areal erstreckt sich über 72.000 m<sup>2</sup> und 12 Bereiche – etwa die Hälfte davon wurde nun von STILL automatisiert.

„Wir lagern heute 4.000 Artikel im gesamten Lager und werden bald auf 8.000 erhöhen“, kommentiert Olivier Mangnier, Projektmanager bei Leroy Merlin. „Die Automatisierung unserer internen Logistik ermöglicht es uns, die Belastung für die Mitarbeiter zu reduzieren, unser Ziel von null Arbeitsunfällen zu erreichen und unseren Kunden dank der höheren Produktivität kürzere Lieferzeiten anzubieten.“



**„Die Automatisierung unserer internen Logistik ermöglicht es uns, die Belastung für die Mitarbeiter zu reduzieren, unser Ziel von null Arbeitsunfällen zu erreichen und unseren Kunden dank der höheren Produktivität kürzere Lieferzeiten anzubieten.“**

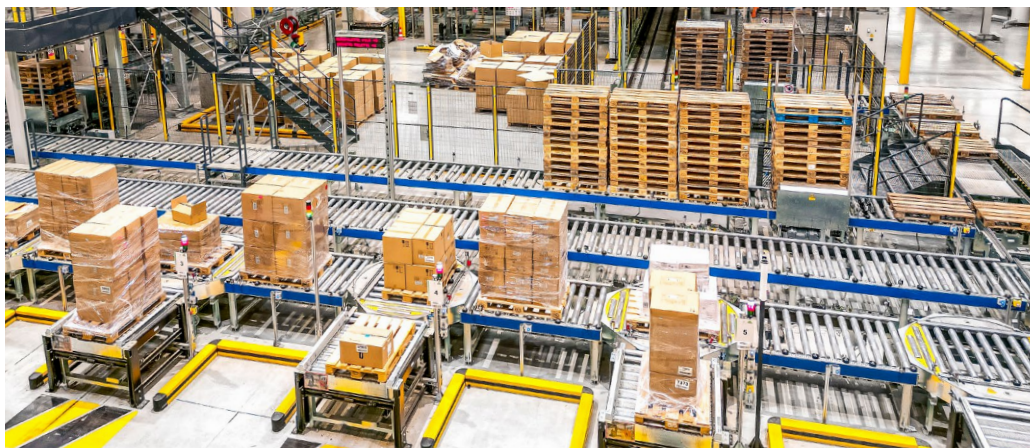
Olivier Mangnier, Projektmanager bei Leroy Merlin



## Fein abgestimmtes „FTS-Ballett“:

### Vom Wareneingang bis Kommissionierbereich

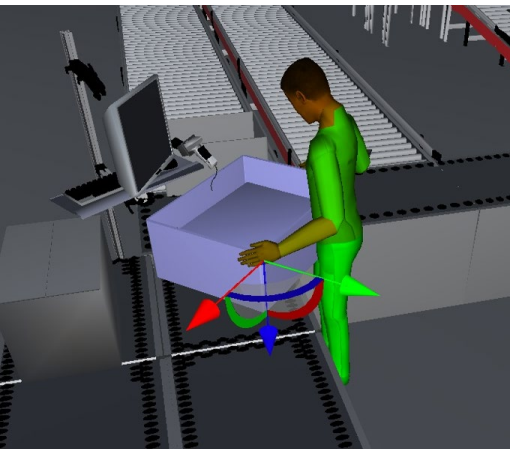
Im Wareneingang werden die ankommenden Paletten auf eine Förderanlage geladen, durchlaufen einen Checkpoint (Prüfung von Abmessungen, Gewicht, Barcode-Identifikation) und werden anschließend von einem der 16 automatisierten STILL EXV-SF iGo systems aufgenommen. Ausgestattet mit Lithium-Ionen-Batterien, können diese FTS bequem und jederzeit in der Nähe ihres Einsatzortes aufgeladen werden. Die STILL EXV-SF iGo systems sind mit einer Laser-Triangulationssteuerung ausgestattet und bringen die Paletten in ein Pick-and-Drop-Zwischenlager (24.000 m<sup>2</sup>), das aus 40 Hochregalen besteht. Dort kommen elf automatisierte Schmalgangstapler STILL MX-X iGo systems zum Einsatz, welche die Ein- und Auslagerung übernehmen. Dank induktiver Spurführung und 3D-Kamera bewegen sich die MX-X zielsicher durch die 90 Meter langen und 12 Meter hohen Gänge. Nach dem Ein- bzw. Auslagern übernimmt dann jeweils einer der automatisierten EXV-SF iGo systems die Ware und beschickt die Förderanlage, die nach einem „Decanting“-Vorgang (Umpacken von Waren in Lagerbehälter) ein Shuttle mit 80.000 Stellplätzen beladen, um so bis zu 70.000 Pakete pro Tag zu kommissionieren.





## VR und automatisiertes Versandlager

Bei der Planung setzte Leroy Merlin eine VR-Simulation (virtuelle Realität) ein, um die Arbeitsplätze an den Förderbändern so ergonomisch wie möglich zu gestalten. Durch die optimierten Stationen soll das Risiko von Muskel-Skelett-Erkrankungen möglichst reduziert werden.



Bei der Planung der Arbeitsplätze setzte Leroy Merlin auf VR-Simulation. Die einzelnen Stationen sind so besonders ergonomisch.

Das automatisierte Lager, das aus neun Gassen auf 19 Ebenen und 171 Shuttles besteht, wird künftig 70.000 Pakete pro Tag verarbeiten. Diese werden sowohl an die 140 Filialen als auch direkt an Online-Kunden versendet.

## Von der Analyse über die Testphase bis zur Installation und Integration

Die Integration von 27 FTS ist nicht zu unterschätzen: „Es geht eben nicht nur um den Transport einer Palette von A nach B“, erklärt Bruno Chambraud, Leiter Vertrieb, Intralogistiksysteme von STILL in Frankreich. „Jeden Tag werden etwa 3.600 Paletten bewegt, wobei zahlreiche Materialbewegungen von einem Bereich in den anderen aufeinander abgestimmt werden müssen. Dafür ist eine umfassende Warenstromstrategie erforderlich. Unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Lastabmessungen, Optimierung der Warenströme und Bewegungsprofile der FTS.“

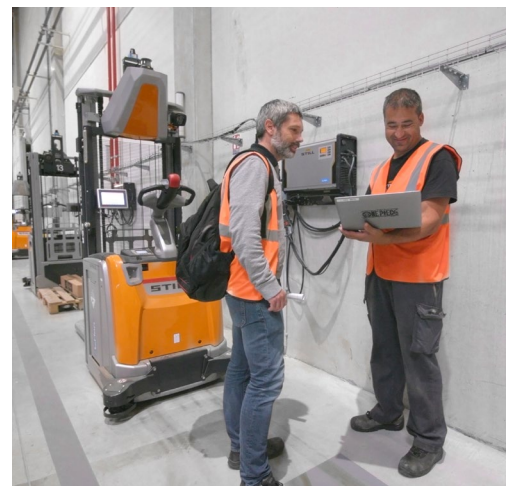
### „Wir arbeiten seit 2006 mit STILL zusammen [...]“

**Im Laufe der Jahre hat sich STILL zu unserem alleinigen Partner für alle unsere Flotten entwickelt. Für sämtliche Logistikstandorte in Frankreich.“**

Olivier Mangnier, Projektmanager bei Leroy Merlin

Vor der eigentlichen Installation wurde daher zunächst über drei Monate in einem Bereich ausgiebig getestet. So sollte die Kompatibilität aller Systeme gewährleistet werden: Kunden-WMS (Warehouse Management System), WCS (Warehouse Control System), Brandschutz, Förderanlagen verschiedener Hersteller, IT-Anforderungen und -Sicherheit usw.

„Wir arbeiten seit 2006 mit STILL zusammen“, ergänzt Olivier Mangnier. „Im Laufe der Jahre hat sich STILL zu unserem alleinigen Partner für alle unsere Flotten entwickelt. Für sämtliche Logistikstandorte in Frankreich“. Eine erfolgreiche Partnerschaft: Seit der Eröffnung wurden im automatisierten Bereich der Anlage weder Fehlbestände noch Unfälle oder Arbeitsunterbrechungen verzeichnet!





## Individuelle Automatisierungslösungen von STILL

Unterschiedliche Lagersituationen erfordern individuelle Lösungen. iGo systems bietet Ihnen eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination aus unterschiedlichen automatisierten STILL Serienfahrzeugen und entsprechender Technik, inklusive der Installation aller Komponenten.

Analyse, Planung, Umsetzung – verlassen Sie sich auf eine bedarfsgerechte Automatisierung und höchste Effizienz durch die Auswahl optimal passender Technologien. Verschiedene Navigationsarten ermöglichen es den Fahrzeugen, sich selbstständig durch das Lager zu bewegen. Dabei bleiben Sie immer flexibel, denn alle automatisierten Serienfahrzeuge lassen sich im Fall der Fälle jederzeit auch manuell bedienen.

Die Qualität der iGo systems Seriengeräte hat sich in zahlreichen Automatisierungsprojekten bestens bewährt. Nach Implementierung der maßgefertigten Automatisierungslösung sichert ein professionelles Servicekonzept die ständige Verfügbarkeit Ihrer Anlage.

**Film ab!** Fahrerlose Transportsysteme mit STILL iGo systems im Einsatz bei Leroy Merlin.



## iGo systems Produkte

Unterschiedliche Lagersituationen erfordern individuelle Lösungen. iGo systems bietet Ihnen eine perfekt aufeinander abgestimmte Kombination aus unterschiedlichen automatisierten STILL Serienfahrzeugen und entsprechender Technik, inklusive der Installation aller Komponenten. Automatisierungskits mit identischen Komponenten, Steuerungen und Interfaces machen aus einem neuen Serienfahrzeug in kürzester Zeit ein AGV.



STILL GmbH  
Berzeliusstraße 10  
22113 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40/7339-2000  
Fax: +49 (0)40/7339-2001  
info@still.de  
[www.still.de](http://www.still.de)