



"Auf der Suche nach dem richtigen Lieferanten für den Aufbau unseres neuen Logistikzentrums haben wir mit STILL schließlich einen Partner gefunden, dessen breites Angebot an Flurförderzeugen und Intralogistiklösungen auch unsere Anforderungen erfüllt."

Andreas Gesse, Operations Manager Logistics Center U. I. LAPP in Hannover, Deutschland

STILL PRODUKTPORTFOLIO

Ihre Intralogistik ist unsere Leidenschaft!

Das STILL Produktportfolio gibt Ihnen die passende Antwort auf jede Ihrer intralogistischen Herausforderungen.

Kombinieren Sie Neu- und Gebrauchtfahrzeuge aus dem Bereich Material Handling Equipment samt passendem Zubehör mit den Lösungen unserer Advanced Applications für Automatisierungen, Softwareanwendungen, Regalsysteme und effiziente Intralogistikberatungen.

Entdecken Sie in den STILL **Product Services**, wie Sie für Wartungs- und Reparaturaufgaben die beeindruckende Expertise unserer Servicetechniker nutzen und von perfekt abgestimmten Servicevereinbarungen profitieren können. In Verbindung mit den Flottenmanagementprogrammen und individuell gestaltbaren Finanzierungs- und Mietkonzepten unserer **Business Services** lösen Sie so die Herausforderungen Ihrer Intralogistik einfach und effizient.



Täglich geben Sie für Ihre Kunden alles – Ihr Einsatz sichert den Erfolg. Deshalb müssen Ihre innerbetrieblichen Logistikprozesse laufen. Ohne Probleme. Ganz einfach.

Mit uns läuft es: Wir haben die smarten Fahrzeuge, Services und vernetzten Systeme, die Sie brauchen. Sie sind einfach zu bedienen, sicher und jederzeit einsatzbereit – und ersparen Ihnen damit viel Aufwand und Zeit.

Was für Sie am besten passt, das wissen unsere Expertinnen und Experten. Sie sprechen Ihre Sprache. Und sie wissen: In der Logistik geschehen Veränderungen schneller denn je. Deshalb entwickeln wir für Sie schon heute die Lösungen, die Sie morgen brauchen werden, und zwar nachhaltig.

Das ist unser Job, seit über 100 Jahren.

Es gibt für uns alle viel zu tun.

Machen wir es einfach. Machen wir es smart.

Machen wir es zusammen.



KLICK FÜR MEHR INFORMATIONEN!

Die **orange hervorgehobenen Begriffe** der Onlinebroschüre leiten Sie direkt auf unsere Website fü weiterführende Informationen zum jeweiligen Thema.



ANS ZIEL, OHNE UMWEG.

Ihr Business ist komplex genug – im Lager möchten Sie es einfach und schnörkellos? Genau darauf ist die Classic Line ausgelegt. Ausgestattet mit Qualität von STILL und standardisiert in der Ausstattung erfüllen diese Modelle zuverlässig ihren Job. Ihre Bedienung ist intuitiv, ihre Wartung einfach. Ideal für den Gelegenheits- oder Ein-Schicht-Betrieb.

NICHT WARTEN. STARTEN!

Zeit ist Geld. Mit der Classic Line genießen Sie den unschätzbaren Vorteil kurzer Lieferzeiten: In der Regel ist Ihr neuer Gabelstapler oder Ihr neues Lagertechnikgerät schnell bei Ihnen und kann sofort mit anpacken. Ein weiterer Vorteil von weniger Komplexität: Eine kurze Einweisung genügt – schon kann es losgehen.

SERVICE OHNE KOMPROMISSE.

So einfach und schlank die Produkte der Classic Line sind – so umfassend ist der Service dahinter. Wann immer Sie einen Servicetechniker, ein Ersatzteil oder einfach einen guten Rat brauchen: Das flächendeckende STILL Servicenetz steht Ihnen ohne jeden Abstrich zur Verfügung und hat einen Techniker auch in Ihrer Nähe. Er berät Sie auch gerne rund um Ihre Intralogistik und ist auch nach dem Kauf jederzeit für Sie da.

STILL.SHOP: FÜR ALLE, DIE VON EINEM VORSPRUNG PROFITIEREN MÖCHTEN.

So einfach und schnell wie noch nie. Und ganz schön smart: Alle Produkte der Classic Line sind im STILL Onlineshop erhältlich. Treffen Sie Ihre Wahl und wir liefern Ihnen Ihren neuen Stapler schnell und effizient.



6 ELEKTROGABELSTAPLER

RCE 25-35

Macht seinen Job. Punkt.







RCE 25

Elektrogabelstapler

↑ bis 6.500 mm

△ bis 2,5 t

✓ bis zu 15 km/h

Gelegentliche Transport- und Stapelaufgaben im Innen- und Außeneinsatz sind genau sein Ding.

- + Einfache und effiziente Bedienung: Ergonomisch und intuitiv geformte Fahrerkabine, bei der alle Bedienelemente im Blick und in Reichweite sind
- + Leistungsstark und effizient in schwierigen Umgebungen: Vorderradantrieb und gekapselter, wartungsfreier AC-Antriebsmotor mit 80 V
- + Komfort und Ergonomie für den Fahrer: Der Arbeitsplatz lässt sich flexibel an unterschiedliche Betriebsbedingungen anpassen
- + Schnelle Serviceanalyse und Parametrisierung der Einstellungen dank CAN-Bus-Schnittstelle







Dieser Gabelstapler verfügt über alle Eigenschaften, die ein solider Helfer braucht: Kraft, Robustheit, Effizienz.

- + Einfach gut: Der RCE ist der ideale Gabelstapler für niedrige und mittelschwere Anforderungen. Robust und unkompliziert befördert er bis zu 3,5 Tonnen an das gewünschte Ziel mit einer Hubhöhe von bis zu 6,5 Metern.
- + So lässt es sich arbeiten als ob Sie noch nie einen anderen Stapler gefahren wären: Der RCE lässt sich intuitiv und leicht bedienen, sein ergonomisch geformter Sitz gibt Halt und Komfort, der Fußraum ist großzügig und ermöglicht auch größeren Personen eine ermüdungsfreie Beinhaltung.
- + Sicheres Fahren: Der RCE bietet Ihnen den hohen Sicherheitsstandard, den Sie von einem STILL Gabelstapler erwarten. Mit der optionalen Curve Speed Control kann der RCE mit zusätzlichen Sicherheitsfeatures wie Panoramaspiegeln, Glasdach, Sonnenblende und Safety Light ausgestattet werden.

RCE 35

Elektrogabelstapler

bis 6.500 mm

bis 3,5 t

bis zu 15 km/h





ECV 10 & ECV 10C / ECV 10iC

Heben leicht gemacht



ECV 10

Hochhubwagen ↑ bis 3.227 mm △ bis 1 t

bis zu 4,8 km/h



Mit diesem kompakten und wendigen Hochhubwagen geht es auf engstem Raum hoch hinaus. Er eignet sich ideal für den Einsatz in schmalen Arbeitsgängen, z.B. in der Fertigung und im Einzelhandel.

ECV 10

- + Umschlagleistung: Tragkraft bis zu 1.000 kg und Hubhöhen bis zu 3.227 mm
- ermöglicht einfaches Laden
- + Wendig und kompakt: Geringes Vorbaumaß ermöglicht beste Manövrierfähigkeit und den Einsatz in schmalen Arbeitsgängen

ECV 10C / ECV 10iC

- + Flexibel bis in die Gabelspitzen: Ob leichte Stapelaufgaben bis 1.867 mm oder im Einsatz als mobiler Arbeitstisch
- + Höchste Verfügbarkeit: Einbauladegerät + Unser kompaktester Hochhubwagen: Das äußerst geringe Vorbaumaß lässt ihn auch in engsten Arbeitsbereichen glänzen
 - + Höchste Sicherheit: Tiefgezogener Fahrzeugrahmen und hubhöhenabhängige Geschwindigkeitsreduzierung

ECH 15 & ECH 12C/15C

Bewegend innovativ







Die clevere Alternative zum Handgabelhubwagen - innovativ, kompakt und leistungsstark. Ideal für eine Vielzahl von Anwendungen.

ECH 15

- + Höchste Verfügbarkeit und Flexibilität: Lithium-lonen-Batterie und Einbauladegerät
- + Nahtlose Interaktion: Lithium-lonen-Batterien mit Batteriemanagementsystem interagieren mit dem Flurfördergerät
- + Kompakte Abmessungen: Tiefgezogenes Chassis und zusätzliche Stützräder sorgen für hohe Arbeitssicherheit und Stabilität auch auf engstem Raum

ECH 12C/15C

- + Smarte Fahrzeugabmessungen: Kompakt bei geringem Eigengewicht
- + Sicher und effizient in engen Bereichen: Durch den Schleichfahrttaster selbst mit senkrecht gestellter Deichsel extrem manövrierfähig
- Einfach verfügbar: Dank Lithium-Ionen-Akku, der über ein externes Ladegerät mit Netzstecker aufgeladen werden kann

ECH 12C/15C

Niederhubwagen

↑ bis 115 mm

Å bis 1.5 t

bis zu 4,5 km/h





0 KOMMISSIONIERER

DIESEL- UND TREIBGASGABELSTAPLER 11

OCV 01

Für alle, die nach oben wollen









Multifunktionsfahrzeug

↑ bis 4.600 mm

å bis 0,11 t

bis zu 6,5 km/h

Das Multifunktionsfahrzeug unterstützt Sie rund um alle Arbeiten im Bereich der Kommissionierung, Lagerhaltung und im Kleinteilelager.

- + Kompakte Abmessungen: Für den Einsatz auf engstem Raum
- + Permanent einsatzbereit: Dank Lithium-lonen-Akku mit integriertem Ladegerät
- + Arbeiten auf einer sicheren Standplattform: Bis zu 4,6 Meter Arbeitshöhe
- + Optimaler Schutz für Bediener und Umfeld: Dank Funktionen wie STILL Safety Light



RCD/RCG 25-35 Plus

Der Einstieg in den Erfolg







Sie suchen einen robusten Gegengewichtstapler, der jederzeit einsatzbereit ist?

Sie wollen keine Kompromisse bei den außergewöhnlichen Qualitätsstandards von STILL eingehen? Dann ist dies der richtige Stapler für Sie.

- + Leistungsstark: Zuverlässiger und leistungsfähiger Industriemotor
- + Rundumsicht: Optimale Sicht auf Gabeln und Ladungsträger durch schlankes Mastprofil
- + Maximale Sicherheit: Das robuste Fahrerschutzdach sorgt für maximale Sicht in alle Richtungen
- + So flexibel wie Ihre Bedürfnisse: Der RCD/RCG ist auch in folgenden Gewichtsklassen verfügbar: 1,5 bis 2,0 Tonnen und 4,0 bis 5,0 Tonnen*

RCD/RCG 25-35 Plus

Diesel- und Treibgasgabelstapler

↑ bis 6.500 mm

Å bis 3,5 t

bis zu 17 km/h



^{*} In Deutschland nicht verfügbar.



SIMPLY EFFICIENT.

Bei allen Produkten und Angeboten können Sie sich jederzeit auf den Service von STILL verlassen. Und wie jedes Produkt von STILL ist auch der Service äußerst kosteneffizient für Sie. Benutzerfreundlich, leistungsstark, zuverlässig, vielseitig und leicht mit digitalen Systemen vernetzbar – Ihre eigenen wertvollen wirtschaftlichen und personellen Ressourcen werden von unseren Lösungen so wenig wie möglich beansprucht. Deshalb sind die Lösungen von STILL der Schlüssel zu Ihrem wirtschaftlichen Erfolg.

SIE KÖNNEN AUF UNS ZÄHLEN. 24/7.

Denn alles, was wir tun, messen wir an der Zufriedenheit unserer Kunden. Wenn es um die Verfügbarkeit Ihrer Intralogistik geht, kennen wir keine Kompromisse. In Europa ist ein Team von mehr als 3.500 Servicetechnikern rund um die Uhr für Sie da – stets nur einen Anruf oder einen Klick entfernt.

STILL SERVICEVERTRÄGE.

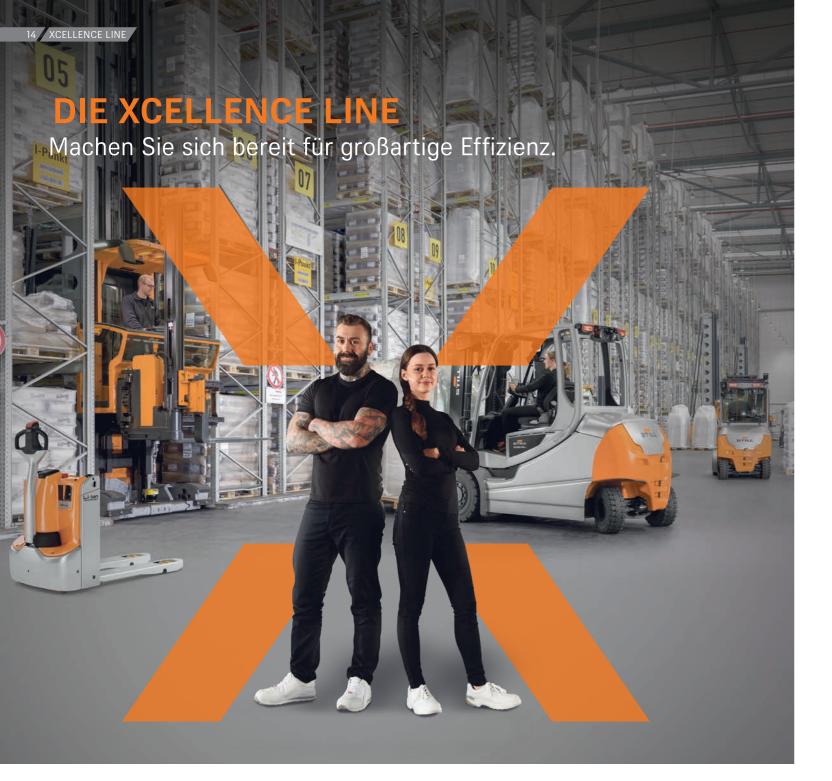
Verfügbarkeit. Ihr persönliches STILL Team aus Regionalem Servicemanager und Techniker ist über alle Kommunikationskanäle rund um die Uhr erreichbar und dank eines flächendeckenden Servicenetzes immer ganz in Ihrer Nähe.

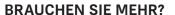
Zuverlässigkeit. Unser technisches Know-how, die hohe Qualität und Verfügbarkeit von STILL Original Teilen® sowie unsere internationalen Partnerschaften mit Ersatzteillieferanten garantieren einen reibungslosen und erfolgreichen Service – jederzeit.

Geschwindigkeit. Wir reagieren umgehend auf Ihre Anfrage.

Unsere standardisierten, digital angeleiteten und optimal
geplanten Reparatur- und Wartungsprozesse sowie die Lieferung
von Ersatzteilen über Nacht ermöglichen es uns, Ausfallzeiten
auf ein absolutes Minimum zu reduzieren.

Beratung durch Experten. Den Servicetechnikern von STILL entgeht nichts. Dank ihrer fachlichen Ausbildung verschaffen sie sich einen vollständigen Überblick über Ihr System und erkennen unmittelbar, wo und wie sich Ihre Flurförderzeuge und Lagereinrichtungen optimieren lassen.





Ihre Schichten sind länger, die Arbeitsabläufe schwerer und Ihre Anforderungen komplexer? Intelligente und innovative Lösungen auf dem neuesten Stand der Technik sind für Sie ein Muss? Dann ist die STILL Xcellence Line genau das Richtige für Sie. Die Flurförderzeuge dieser Produktlinie vereinen ein Höchstmaß an Effizienz mit maßgeschneiderten Kundenlösungen. Die Gabelstapler und Lagertechnikgeräte der Xcellence Line wurden für anspruchsvollste Aufgaben entwickelt. Ob Mehrschichtbetrieb, teil- oder vollautomatisierte Prozesse, Integration in Flottenmanagementsysteme oder spezielles Zubehör für besonders effizienten Warentransport.

SO INDIVIDUELL WIE IHRE ANFORDERUNGEN.

Mit einer großen Auswahl an verschiedenen Optionen, die perfekt auf Ihre Anwendungen zugeschnitten sind, modernsten Assistenzsystemen und intelligenten Vernetzungsmöglichkeiten ist die STILL Xcellence Line die smarte Wahl für Intralogistik auf höchstem Niveau.

Um mehr über die STILL Xcellence Line











Wer Intralogistikaufgaben zu bewältigen hat, braucht dafür intelligente Lösungen - doch die Auswahl des richtigen Produkts wird immer schwieriger und zeitaufwendiger. Dank unseres Simply Efficient-Prinzips erkennen Sie den Mehrwert aller Flurförderzeuge, Softwarelösungen und Dienstleistungen

von STILL auf einen Blick. Die Leistungen sind immer optimal aufeinander abgestimmt, sodass Sie stets eine Lösung erhalten, die Ihnen ein Maximum an Wirtschaftlichkeit bietet und daher "simply efficient" ist.

Simply easy

Ist eine Lösung intelligent und einfach zu bedienen, profitieren Sie von einem geringen Schulungsaufwand und können Schäden oder Zeitverluste durch mögliche Fehlbedienungen zuverlässig vermeiden. So können Sie sicher sein, dass Ihre Mitarbeiter schnell und kontinuierlich das volle Produktivitätspotenzial ausschöpfen.



Simply powerful

Ob auf Rampen oder auf ebenem Boden, über weite Strecken oder in schmalen Gängen, in Form von Staplern mit hoher Umschlagleistung oder innovativer Software - Sie werden feststellen, dass Sie mit unseren intelligenten Lösungen mehr bewegen können, weil sie leistungsstark und smart sind.



Simply safe

Der schnellste Warenumschlag nützt nichts, wenn er nicht auf sichere Weise erfolgt. Setzen Sie daher auf intelligente Assistenzsysteme und Lagerprozesse sowie Sicherheitsschulungen, geplant von unseren erfahrenen Expertenteams, um Verletzungen und Schäden an Waren, Daten oder Infrastrukturen nachhaltig zu vermeiden.



Simply flexible

Gerade wenn sich die Anforderungen dynamisch ändern, brauchen Sie Produkte, die Ihnen schnelles Reagieren ermöglichen. Mit unseren Lösungen bleiben Sie flexibel, denn die Flurförderzeuge lassen sich problemlos für verschiedene Anwendungen einsetzen und anpassen.



Simply connected

Effiziente Prozesse sind entscheidend für die Wirtschaftlichkeit Ihrer Intralogistik. Vernetzbare Fahrzeuge, leicht zugängliche und mit Echtzeitdaten versorgte Softwarelösungen und automatisierbare Kontrollmechanismen helfen Ihnen, jederzeit das Beste aus Ihrem Fuhrpark herauszuholen.



STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

22113 Hamburg

Deutschland

Tel.: +49 40 73 39 20 00

Fax: +49 40 73 39 20 01

info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter

www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

2351 Wiener Neudorf

Österreich

Tel.: +43 50 6151 0

Fax: +43 50 6151 6704

info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter

www.still.at

STILL AG

Industriestrasse 50

8112 Otelfingen

Schweiz

Tel.: +41 44 846 51 11

Fax: +41 44 846 51 21

info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter

www.still.ch

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

