STILL

Las carretillas eléctricas.
Campeones en eficiencia inteligente.

Li-Ion
INSIDE

first in intralogistics

STILL lleva más de 100 años suministrando productos de alto rendimiento de máxima calidad, en combinación con un servicio ágil y fiable, convirtiéndose en un socio sólido y competente para tus necesidades de intralogística.
Actualmente contamos con más de 9000 empleados en todo el mundo, quienes se esfuerzan por desarrollar e implementar conceptos innovadores y soluciones de intralogística sin rival. Como resultado, nuestro equipo es capaz de crear innovaciones basadas en sistemas, personalizadas, fáciles de manejar y que marcan tendencia.
Estas constituyen la base de nuestra gama de productos, proporcionando una solución para cualquier necesidad. Sin embargo, nuestro trabajo no termina con la entrega de una de nuestras carretillas elevadoras: STILL mantiene su compromiso de proporcionarte toda la asistencia que pueda necesitar durante toda la vida útil de tu producto. Un equipo personal de gestores y técnicos regionales de STILL está a tu disposición en todos los canales de comunicación las 24 horas del día y, gracias a la cobertura de nuestra red de servicio, siempre cerca de ti. Esto garantiza una alta disponibilidad de tu logística interna.
STILL – siempre un paso por delante.

STILL – Siempre un paso por delante.
Desde 1920.

Electrizante.

El PartnerPlan STILL. Te mostraremos el camino.

El PartnerPlan de STILL es un marco de trabajo claramente estructurado diseñado para ayudarte a encontrar la solución perfecta de intralogística. Incluye nuestra gama completa de carretillas, soluciones de sistema, servicios y opciones de financiación. El PartnerPlan de STILL nos permite cooperar como socios y crear un paquete a medida produciendo una combinación personalizada de componentes individuales de nuestra gama. Con el PartnerPlan de STILL encontraremos una solución que se adapte a la perfección a tus necesidades y requisitos, desde carretillas industriales y soluciones de software y automatización, pasando por servicios que incluyan piezas originales, hasta la selección de la mejor opción de financiación para ti.
Gracias a la perfecta complementación que existe entre ellos, todos y cada uno de los productos STILL te ofrecerán ventajas.
STILL es garantía de una óptima interacción. Tú planifiques tu éxito.
Nosotros te mostraremos el camino.

STILL PartnerPlan

Transporte	Carretillas eléctricas	Carretillas diésel y a gas	Equipos de almacenaje	Transportadores y tractores	Tren de remolques	Carretillas usadas
Sistemas	Asesoramiento de logística interna	Sistemas de estanterías	Sistemas software de gestión de almacenes	Sistemas de asistencia al conductor	Sistemas de automatización	Integración de sistemas
Servicio	Seguridad	Piezas de recambio originales	Diagnóstico y reparación	Mantenimiento y Full Service	Fleet Data Services	Formación
Financiación	Compra	Alquiler con derecho a compra	Leasing	Alquiler al largo plazo	Alquiler al corto plazo	Basic-Dynamic®

Las carretillas eléctricas de STILL. La solución adecuada para cada aplicación.

Las carretillas eléctricas de STILL son la elección ideal sobre todo allí donde se requiera ausencia de gases de escape y reducción del ruido. Además de esto, cada serie es fácil de usar (simply easy), de alto rendimiento (simply powerful), versátil (simply flexible), capaz de comunicarse (simply connected) y seguro (simply safe). Estos atributos hacen que las carretillas sean simplemente eficientes y creen un estándar en eficiencia económica.
De este modo, las carretillas eléctricas STILL te proporcionan hoy la eficiencia requerida para los retos del mañana. Gracias al amplio abanico de categorías de capacidad de carga, al concepto de diseño modular y a las potentes baterías de propulsión, puede estar seguro de obtener la carretilla elevadora que se ajuste exactamente a tus necesidades. Equipadas de serie con el modo de eficiencia Blue-Q, todas las carretillas eléctricas de STILL establecen, además, nuevos baremos en cuanto a la compatibilización entre responsabilidad medioambiental y rentabilidad.
STILL – first in intralogistics.

Sinopsis de carretillas eléctricas.

	RXE Carretilla de tres ruedas LC 500 mm	**RX 20** Carretilla de tres ruedas LC 500 mm	Carretilla de cuatro ruedas LC 500 mm	**RX 60** Carretilla de cuatro ruedas LC 500 mm	Carretilla de cuatro ruedas LC 600 mm	**RX 60** Carretilla de cuatro ruedas LC 600 mm	Carretilla de cuatro ruedas LC 900 mm
	Blue-Q/Li-Ion	**Blue-Q/Li-Ion**	**Blue-Q/Li-Ion**	**Blue-Q/Li-Ion**	**Blue-Q/Li-Ion**	**Blue-Q/Li-Ion**	**Blue-Q**
1,0	RXE 10						
1,3	RXE 13	RX 20-14C					
1,5	RXE 15						
1,6	RXE 16C	RX 20-16/C/L	RX 20-16P/PL				
1,8		RX 20-18/L	RX 20-18P/PL				
2,0		RX 20-20L	RX 20-20P/PL				
2,5				RX 60-25	RX 60-25/600 RX 60-25L/600		
3,0				RX 60-30/L	RX 60-30L/600		
3,5				RX 60-35L	RX 60-35/600		
4,0				RX 60-40	RX 60-40/600		
4,5				RX 60-45	RX 60-45/600		
4,99				RX 60-50	RX 60-50/600		
6,0						RX 60-60	
7,0						RX 60-70	
8,0						RX 60-80	RX 60-80/900

Modo de eficiencia Blue-Q: ahorro de hasta un 20 % en el consumo energético // **Variantes del vehículo:** C = compacto, L = distancia entre ejes larga, P = cuatro ruedas (eje pendular) // **LC** = centro de gravedad de la carga

STILL RXE 10-16C – El paquete compacto.
Perfecta para zonas estrechas.

Carretillas de tres ruedas de 1,0 a 1,6 t.

Gíralo como quieras, la RXE 10-16C simplemente encaja. Siempre. El miembro más joven y más pequeño de la electrizante familia de carretillas elevadoras eléctricas STILL es uno de los mejores en términos de rendimiento: compacto como es, brilla con un equilibrio perfecto entre comodidad de conducción, maniobrabilidad y seguridad, incluso cuando las cosas se ponen muy difíciles. Ya sea en vehículos pesados, contenedores o pasillos estrechos, la RXE 10-16C es incomparablemente eficiente y ágil en los espacios más pequeños gracias a sus dimensiones compactas y dirección sensible, y precisamente por eso es tan versátil. Ya sea en la industria alimentaria, en proveedores de servicios logísticos, en el suministro de producción o en almacenes conjuntos de grandes minoristas, la carretilla elevadora contrapesada de tres ruedas compacta inspira como ayudante eficiente para la carga y descarga de camiones o contenedores, así como para el transporte de palés. En el almacén con una velocidad máxima de 12,5 km/h, hace mucho muy rápido. Y para garantizar que no se pierda ni un solo momento de su dinámica electrizante por motivos de seguridad, está equipado de serie con el probado control de velocidad en curva. Esto te mantiene seguro en el camino en todo momento, incluso en las curvas más cerradas. Entonces, cuando se trata de mover de 1,0 a 1,6 toneladas ahorrando espacio, ¡la RXE 10-16C es la elección perfecta! Con su amplia gama de opciones de equipamiento y sistemas de asistencia, también es una actualización atractiva de los apiladores de gran altura, con mayor comodidad y seguridad. Todo esto la convierte en la sucesora perfecta de la legendaria STILL RX 50, una de las carretillas elevadoras eléctricas más vendidas de su clase. Prueba de que la RXE 10-16C cumple con los requisitos. Siempre.

A

B

C

D

Corta y ágil. La RXE 10-16C despliega todas sus virtudes en los espacios más reducidos.

/ A Compacto por fuera, cómodo en su interior: espacio de trabajo del conductor ergonómico y claramente diseñado que garantiza un entorno de trabajo agradable.

/ B Cómodo acceso. Para proporcionar un lugar de trabajo ergonómico y cómodo acceso, el modelo RXE tiene un amplio espacio para los pies a pesar de sus dimensiones compactas.

/ C Visibilidad panorámica óptima gracias al mástil delgado y las barras de techo protegidas de visibilidad optimizada.

/ D Fácil mantenimiento: Excelente acceso a todos los componentes de la transmisión que requieren mantenimiento y a la batería.

/ E Del almacén al camión. La RXE 10-16C está perfectamente indicada para aquellas áreas de almacenamiento y de producción que, debido a la limitación y estrechez de los trayectos, requieran un alto grado de versatilidad, por ejemplo en la zona de almacenamiento previa y en la carga y descarga de camiones o contenedores.

/ F + G Espacio de almacenamiento estrecho. Corta y ágil: en virtud de la reducida anchura de pasillo de trabajo, la RXE 10-16C necesita menos espacio para trayectos y posibilita así una mayor superficie de almacenamiento. Allí donde los espacios se comprimen especialmente se utiliza la RXE 10 Compact, la más ágil de entre todos los modelos RXE.

Características destacadas de la RXE 10-16C

+ Dimensiones sensacionalmente delgadas de poco menos de 2 metros de alto y 1 metro de ancho.
+ Almacenamiento y recuperación seguros a la altura máxima gracias al diseño de mástil extra estable, el centro de gravedad bajo y los modernos sistemas de asistencia.
+ Conduce como si estuvieras sobre raíles, incluso con curvas dinámicas, gracias al control de velocidad en curvas.
+ Concepto de manejo innovador de la familia de carretillas elevadoras eléctricas RX y ordenador de a bordo inteligente STILL Easy Control.

1,0 / 1,3 / 1,5 / 1,6 t

24 voltios

E

F

G

STILL RX 20 – Nuestro portento de energía. Electrizante.

Carretillas de tres y cuatro ruedas
de 1,4 a 2,0 t.

Mayor capacidad de manipulación de carga, tiempos de funcionamiento más largos: la STILL RX 20 eleva el listón. La última generación de la carretilla eléctrica STILL más vendida es la mejor de su clase en más de una disciplina: ninguna otra carretilla contrapesada de esta categoría posee una mayor autonomía por carga de la batería, ninguna ofrece mayor capacidad de manipulación de carga, ninguna es más ágil.

El portento de potencia, que acelera enérgicamente hasta una velocidad máxima de 20 km/h, es capaz de elevar hasta dos toneladas a una altura de 7,90 metros. Gracias a la central de comunicación STILL Easy Control, el conductor tiene siempre toda la información a la vista y todas las funciones bajo control. Y con la tecnología Li-Ion de STILL (retroinstalable en cualquier momento), basta una breve carga intermedia para garantizar la disponibilidad a todas horas.

IFOY winner
IFOY AWARD
counter balanced truck
of the year 2018

Disponible con tecnología Li-Ion:
Optimiza la disponibilidad de tus vehículos gracias a una elevada densidad energética y a la posibilidad de carga intermedia.

Li-Ion INSIDE

B

C

D

E

El genio universal versátil.

/ A Máximo rendimiento de manipulación de carga. La RX 20 destaca por sus extraordinarias velocidades de elevación y puede acelerar hasta 20 km/h. En función del programa de traslación, alcanza la máxima potencia o la eficiencia óptima. En el modo Sprint, el Boost de rendimiento permite incluso superar picos de carga. No hay duda pues de que el rendimiento de manipulación de carga de la RX 20 es imbatible en su categoría.

/ B + F Gran agilidad y maniobrabilidad precisa. Para convencer en el almacén se debe rendir incluso en los espacios más estrechos. Ningún problema para la RX 20. Sus dimensiones compactas aseguran gran agilidad y control preciso. Con un nuevo eje combinado en modelos de 4 ruedas, logra el radio de giro más pequeño de su clase.

/ C Máxima autonomía con una carga de la batería. La RX 20 puede presumir de la mayor disponibilidad en el mercado, gracias a sus numerosos tipos de batería. Llegado el caso, la sustitución lateral de la batería es la más sencilla de su categoría, y la innovadora tecnología Li-Ion permite incluso operar 24 horas gracias a la posibilidad de realizar breves cargas intermedias.

/ D La mejor visibilidad panorámica para una seguridad laboral óptima. La seguridad es lo primero. También para la RX 20. Por eso incorpora un mástil especialmente estilizado con ventana extragrande, que permite buena visión circundante. Además de más estético, ayuda a detectar posibles peligros con mayor antelación.

/ E Cabina del conductor espaciosa con controles inteligentes. La mejor forma de trabajar: la cabina de la RX 20 ofrece un nivel de confort sin igual. Es sumamente espaciosa, con amplio espacio para las piernas e incontables opciones para portaobjetos. La unidad de indicación y manejo inteligente (STILL Easy Control) permite monitorizar cómodamente todas las funciones de seguridad y rendimiento. Las opciones para el manejo del sistema hidráulico son multipalanca, minipalanca o Joystick 4Plus.

Características destacadas de la RX 20

+ Coste total de la propiedad (TCO) reducido.
+ El modo de eficiencia Blue-Q ahorra hasta un 20 % de energía.
+ Alta capacidad de manipulación y máxima disponibilidad.
+ Disponible con tecnología Li-Ion para el uso las 24 horas mediante breves cargas intermedias.
+ Eje combinado con el menor radio de giro en la categoría de cuatro ruedas.
+ Sustitución lateral rápida y segura de la batería.
+ Modo Sprint: velocidad de traslación de hasta 20 km/h.
+ Central de comunicación STILL Easy Control: todas las funciones de rendimiento y seguridad de un vistazo.

1,4 / 1,6 / 1,8 / 2,0 t

48 voltios

A

F

STILL RX 60 – El mayor rendimiento. Descubre tu carretilla elevadora RX 60 segundos.

Carretillas de cuatro ruedas de 2,5 a 3,5 t.

Desde el primer segundo, la RX 60-25/35 inspira, con su perfecta relación de potencia, confort, maniobrabilidad y consumo de energía. Su rendimiento es más alto: es la más potente: ¡la RX 60-25/35 convence con el mayor rendimiento de manejo en su clase de capacidad de carga! Al mismo tiempo, sus 21 km/h son un verdadero milagro: ninguna otra carretilla contrapesada en este segmento conduce más tiempo con una carga de batería. La versión de iones de litio funciona incluso en las aplicaciones de tres turnos, sin una batería de repuesto.

Sea cual sea el perfil de aplicación: esta carretilla contrapesada eléctrica sorprendentemente compacta es intuitiva y precisa de manejar en cualquier situación. Y gracias al modo de arranque rápido, la carretilla está lista para trabajar tan pronto como el conductor toma asiento en la espaciosa cabina del conductor. Allí espera otra carta de triunfo: la computadora de a bordo STILL Easy Control. Le da al conductor acceso directo a todas las funciones de rendimiento importantes y toda la información relevante de la carretilla de un vistazo. Todo esto y mucho más hace que la RX 60-25/35 sea un acelerador electrizante en cada segundo.

IFOY winner
IFOY AWARD
counter balanced truck
of the year 2020

Disponible con tecnología Li-Ion:
Optimiza la disponibilidad de tus vehículos gracias a una elevada densidad energética y a la posibilidad de carga intermedia.

Li-Ion INSIDE

A

B

C

E

La RX 60-25/35. Saca el máximo provecho de tu tiempo.

/ A + B **Puesto de conducción.** Amplio espacio para las piernas, controles perfectamente organizados y una vista panorámica incomparable: el lugar de trabajo del conductor en la nueva RX 60 establece estándares. Siempre a bordo: STILL Easy Control, una computadora a bordo única e innovadora. Proporciona todos los datos relevantes de la carretillade un vistazo y todas las funciones de rendimiento necesarias con un solo clic.

/ C **Cambio de batería por el lateral.** Cada segundo cuenta durante una parada en boxes de Fórmula 1. ¡Esto también se aplica a la intralogística! Es bueno que la batería de la RX 60 se pueda cambiar rápida y fácilmente por el lateral: abre la puerta, extrae la batería, introduce la batería, cierra la puerta, y listo. Mejor tiempo garantizado.

/ D **Vista panorámica.** Visión libre desde todos los lados: gracias al mástil delgado y las ventanas extragrandes, la cabina del conductor ofrece un campo de visión excepcional.

/ E **El mejor rendimiento de rotación del mundo.** Inigualable en su segmento: la RX 60-25/35 ofrece el mayor rendimiento de rotación en su clase.

/ F **Rango milagro.** Conduce y conduce y conduce: el rango más amplio por carga de batería en su clase hace posible alimentar un turno completo sin esfuerzo, y aún tener una reserva.

Características destacadas de la RX 60-25/35

+ Enorme potencia: El rendimiento de manejo más potente de su clase.
+ Disponibilidad máxima: rango máximo con una carga de batería.
+ El mejor lugar de trabajo: cabina espaciosa con la computadora a bordo STILL Easy Control.
+ TCO bajo (costo total de propiedad).
+ Modo de eficiencia Blue-Q para hasta un 20 % de ahorro de energía.
+ Conducción dinámica y sensibler.
+ Pequeño radio de giro.

2,5 / 3,0 / 3,5 t

80 voltios

E

F

STILL RX 60 – Máximo rendimiento. De todo. Excepto emisiones.

Carretilla de cuatro ruedas de 3,5 a 5,0 t.

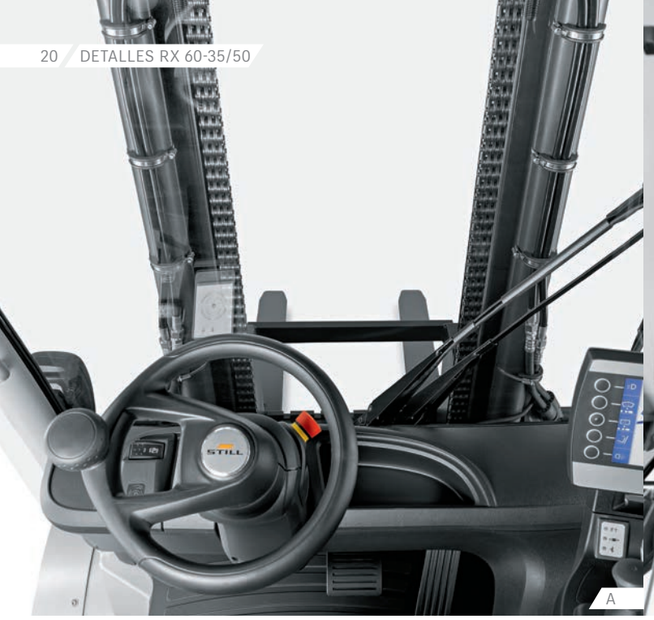
Velocidad sin igual en la elevación, la aceleración y la traslación: la RX 60-35/50 demuestra lo que vale desde el primer momento. Ofrece una interacción increíblemente intuitiva con la carretilla, y sus sistemas de asistencia inteligentes ayudan activamente al operario durante el trabajo. La larga duración de la batería y la facilidad para la carga intermedia rápida y descentralizada garantizan una disponibilidad máxima. En caso necesario, se puede instalar el cargador a bordo. Todo ello convierte a la RX 60-35/50 en un prodigio de rendimiento en la categoría de peso de 3,5 a 5,0 toneladas. Además, consume menos energía que cualquier otra carretilla de su clase, ofreciendo al mismo tiempo unas prestaciones extraordinarias.

Gracias a la amplia gama de variantes y opciones de equipamiento disponibles, se puede configurar perfectamente la carretilla para adaptarla a cualquier perfil de aplicación.

Porque la nueva RX 60 puede hacer de todo, excepto emisiones.

Disponible con tecnología Li-Ion:
Optimiza la disponibilidad de tus vehículos gracias a una elevada densidad energética y a la posibilidad de carga intermedia.

Li-Ion INSIDE


A

B

C

D

La RX 60-35/50. Máximo rendimiento en cualquier aplicación.

/ A Visibilidad a través del mástil. La RX 60-35/50 ofrece visibilidad plena, ya que el mástil de visión total con perfiles especialmente estilizados garantiza una vista óptima de las puntas de la horquilla y hacia los lados. Así pues, los ángulos muertos son cosa del pasado.

/ B Tejadillo panorámico. El tejadillo panorámico posibilita la visión sin obstáculos de las mercancías almacenadas a gran altura. Esto permite al operario mantener las mercancías a la vista hasta que estén almacenadas de forma segura en el nivel de estantería o estén listas para su retirada.

/ C STILL Easy Control y manejo Fingertip. Nada más sentarte, lo tendrás todo perfectamente a mano: gracias al ordenador inteligente de a bordo, los operarios tienen todas las funciones y los datos de rendimiento al alcance de la punta de los dedos. Y el manejo Fingertip posibilita un control fácil y preciso con cada movimiento del dedo: una de las numerosas e innovadoras variantes de control.

/ D Sistema de aire acondicionado. El rendimiento es lo único que está que arde en este modelo de altas prestaciones. El sistema de aire acondicionado se integra con elegancia en el diseño de la carretilla y permite al operario mantener la mente fría en todo momento.

/ E Rendimiento de manipulación extraordinario. La RX 60-35/50 pone las cosas en movimiento, garantizando que todas las mercancías lleguen rápidamente a donde les corresponde.

/ F Especialista en resistencia. Este prodigio de la intralogística impresiona por su consumo energético mínimo y su rendimiento máximo. ¿Dos turnos sin pausa para recargar la batería? Ningún problema. La batería de iones de Litio y la opción de carga intermedia rápida permiten incluso utilizar la carretilla ininterrumpidamente las 24 horas. El hecho de que el cargador de a bordo sea fácilmente accesible aumenta aún más la comodidad.

3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 t

80 voltios

Características destacadas de la RX 60-35/50

+ Pura potencia en la intralogística: excelente rendimiento de manipulación.
+ Eficiencia energética óptima: autonomía extremadamente larga con cada carga de la batería.
+ Estación de trabajo ideal: cabina espaciosa con ordenador de a bordo STILL Easy Control.
+ Seguridad sistemática: Pre-Shift Check controlado por ordenador en la pantalla.
+ Asistencia inteligente: control de tracción y otras funciones de asistencia.
+ Excelente visibilidad panorámica: mástil estilizado y ventanas extragrandes.

E

F

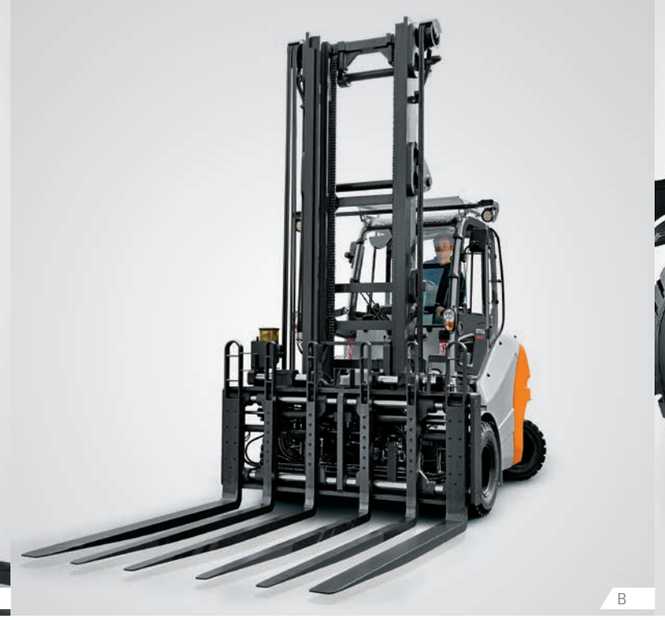
STILL RX 60 – Hace fácil lo difícil.

Carretillas de cuatro ruedas de 6,0 a 8,0 t.

Las carretillas eléctricas de la serie RX 60-60/80 son portentos de potencia que no generan gases de escape. Son muy potentes y al mismo tiempo extremadamente compactas y ágiles. El buque insignia, la RX 60-80/900, es capaz de elevar hasta ocho toneladas en anchuras de pasillo de trabajo de solo 4999 mm y con un centro de gravedad de la carga de 900 mm. Estas poderosas carretillas eléctricas libres de emisiones se presentan como la solución más eficiente para el transporte de cargas de seis a ocho toneladas tanto en interiores como en exteriores. Otra ventaja: son sumamente rentables en comparación con las carretillas diésel y a gas propulsor, ya que los costes energéticos, de mantenimiento y de servicio son muy inferiores a los de las carretillas de motor de combustión.

La velocidad máxima de traslación de hasta 20 km/h y el control intuitivo y preciso posibilitan un elevado rendimiento de manipulación de carga, mientras que la batería PPL autorrefrigerada y la sustitución lateral de la batería maximizan la disponibilidad. Ya sea en empresas transportistas o en sectores productivos, en la manipulación de pesadas bobinas de papel o para la carga y descarga rápidas de camiones en la construcción de maquinaria o la industria de las bebidas: su alto rendimiento, su sistema hidráulico preciso y su ergonomía inteligente convierten a los modelos más potentes de la serie RX 60 en aliados imbatibles en el almacén.

A


B

C

D

La RX 60-60/80. Paquete de energía sin escape para uso en interiores y exteriores.

/ A Sustitución lateral de la batería. Disponibilidad las 24 horas, incluso en régimen multiturno. Se puede sustituir lateralmente la batería con rapidez y seguridad en cualquier momento, sin necesidad de usar una grúa de techo.

/ B Concepto de vehículo. Optimizada para cargas pesadas y voluminosas, la RX 60-60/80 ofrece una visibilidad excelente de la carga y puede adaptarse a cualquier aplicación concreta. Accesorios especiales, desde horquillas múltiples hasta un dispositivo de ajuste de brazos, pasando por pinzas para bobinas de papel, posibilitan un uso flexible, y la cabina del conductor desplazada lateralmente ofrece un campo visual despejado a la izquierda de la carga. De este modo, gracias a la visibilidad óptima se previenen los daños en el almacén incluso durante la manipulación intensiva de carga.

/ C Acceso. Nunca antes había sido tan seguro y sencillo subir y bajar del vehículo: la RX 60-60/80 incorpora escalones de gran superficie, antideslizantes y visibles también desde arriba, así como asideros en el tejadillo del conductor y en la cubierta de la batería.

/ D Puesto de conducción. La prioridad durante la concepción de la cabina fue lograr el mayor grado posible de facilidad de manejo, para maximizar tanto la seguridad laboral como la motivación y el trabajo del conductor. Además, los Fleet Data Services permiten transmitir de forma inalámbrica datos sobre los vehículos y los conductores, con procesamiento en línea y disponibilidad permanente.

/ E Construcción de maquinaria e industria automovilística. Con su preciso control, compactas dimensiones y reducido radio de giro, la RX 60-60/80 se mueve como pez en el agua por naves de producción de alta densidad y pasillos estrechos. A su vez, la carretilla eléctrica es muy versátil: su equipamiento puede personalizarse según las necesidades del cliente, por ejemplo para el transporte de piezas de maquinaria, bombas, bobinas y grandes cargas.

/ F Industria de las bebidas. Gracias al puesto de conducción extraelevado y a la perfecta visibilidad panorámica incluso con cargas altas, la RX 60-60/80 es idónea para el transporte de palets de bebidas con máxima seguridad.

6,0 / 7,0 / 8,0 t

80 voltios

Características destacadas de la RX 60-60/80

+ Control de traslación y elevación preciso.
+ Potente propulsión eléctrica: el menor impacto medioambiental para una muy alta capacidad de manipulación de carga.
+ Cabina del conductor espaciosa, cómoda y personalizable.
+ Condiciones de visibilidad excelentes gracias al asiento del conductor elevado, a la cabina desplazada lateralmente, a la gran ventana en el techo y a los montantes del tejadillo de protección optimizados en cuanto a visibilidad.
+ Pulsando simplemente un botón, el modo de eficiencia Blue-Q ahorra hasta un 10 % de energía sin mermas del rendimiento.
+ Bajos costes operativos y de mantenimiento gracias al reducido consumo energético y a los ciclos de mantenimiento largos.

E

F

ELECTRIZANTE!
La familia RX STILL.

Cuando la aceleración, la ergonomía y la seguridad se combinan en perfecta sinergia con los sistemas de asistencia inteligentes, ahí nace la flota de carretillas eléctricas de STILL. La forma inteligente de resolver tareas de transporte en logística interna: limpia, eficiente y con alta disponibilidad. Y da igual si quieres transportar una u ocho toneladas: La familia de carretillas eléctricas STILL te garantiza tener la carretilla adecuada para cada desafío.

1 Lo más importante: el lugar de trabajo

En la espaciosa cabina con la computadora de a bordo STILL Easy Control y la pantalla grande, el conductor puede controlarlo todo cómodamente. El concepto operativo uniforme de RX facilita un arranque rápido con cualquier vehículo.

2 Perfectamente preciso: opciones de control para su misión

Cada carretilla elevadora RX se puede configurar de forma modular, es decir, con diferentes opciones de control para un manejo óptimo de la carga. Las posibilidades son tan amplias como sus necesidades.

3 ADN eléctrico incluido: sistemas de energía personalizados

Todas las carretillas elevadoras STILL RX son “Li-Ion Ready”. La posterior conversión de la tecnología de plomo-ácido a la de iones de litio es también posible sin ningún problema.

4 Todo a bordo: asistentes inteligentes para satisfacer las más altas expectativas

Una multitud de sistemas inteligentes de asistencia al conductor maximizan la seguridad, la comodidad y el rendimiento de manejo de cada RX.

5 Impresionante en todos los sentidos: puesto de trabajo del conductor con una visibilidad óptima

Las ventanas extra grandes, las opciones de diseño de mástiles delgados y un techo de vidrio panorámico opcional brindan a las carretillas eléctricas de STILL un amplio campo de visión en todas las direcciones.

6 Transparencia inalámbrica: gestión digital de flotas

Realiza un seguimiento de toda tu flota con STILL neXXt Fleet o STILL FleetManager. Las funciones de seguridad como, por ejemplo, las autorizaciones de acceso, también se pueden configurar fácilmente de forma individual.

Simply Efficient

Los responsables de la intralogística de una empresa necesitan soluciones para realizar las tareas de transporte de la manera más eficiente y rentable posible. Sin embargo, las nuevas tecnologías, funciones y sistemas hacen cada vez más difícil y laborioso evaluar qué productos cumplen los crecientes requisitos. Gracias al principio Simply Efficient, puedes apreciar de un vistazo el valor añadido de todas las carretillas, las soluciones de software y los servicios de STILL: cinco categorías de ventajas para el usuario, basadas en un análisis de las necesidades de nuestros clientes, guían nuestro desarrollo y te proporcionan una visión de conjunto rápida y transparente del valor añadido específico. Las ventajas están siempre coordinadas de forma óptima, de modo que recibirás siempre una solución no solo “simply efficient”, sino también altamente rentable.

Simply easy
Si una solución es fácil de utilizar, te beneficiarás de unos requisitos de formación reducidos, evitarás daños y pérdidas de tiempo a causa de posibles errores de manejo y te asegurarás de que el operario pueda explotar de forma rápida y sostenible el pleno potencial de productividad.

Simply powerful
Ya sea en rampas o sobre suelo nivelado, a largas distancias o en pasillos de estanterías estrechos, en forma de carretillas de alto rendimiento o de software innovador, apuesta por soluciones fiables potentes e inteligentes que te ayudarán a mover mucho más.

Simply safe
Incluso el más alto ritmo de manipulación de mercancías resulta inútil si no es seguro: Confía en sistemas de asistencia inteligentes, procesos de almacén planificados por expertos y formación de seguridad que previenen eficazmente daños a personas, mercancías, datos e infraestructuras.

Simply flexible
Cuando los requisitos cambian, necesitas productos que te ayuden a reaccionar con rapidez. De ahí que STILL te ofrezca soluciones que te ayudan a mantenerte flexible. Por ejemplo, posibilitando la utilización o adaptación sencillas de las carretillas para diferentes aplicaciones.

Simply connected
La eficiencia de los procesos es crucial para la rentabilidad de tu intralogística. Las carretillas interconectables en red, las soluciones de software fácilmente accesibles alimentadas con datos en tiempo real y los mecanismos de control automatizables te ayudan a sacar siempre el máximo provecho de tu flota.

STILL, S.A.U.
Pol. Ind. Gran Via Sud
c/Primer de Maig, 38-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat
Teléfono: +34 933 946 000
info@still.es

STILL, Madrid
c/Coto Doñana, 10
Área Empresarial Andalucía Sector, 1
28320 Pinto
Teléfono: +34 916 654 740
info@still.es

STILL, Sevilla
Ctra. Sevilla-Málaga, Km. 4
41500 Alcalá de Guadaira
Teléfono: +34 955 630 631
info@still.es

Para más información véase
www.still.es
Teléfono: +34 902 011 397

Se certifica a STILL en las siguientes áreas: Gestión de la calidad, seguridad ocupacional, protección medioambiental y utilización de la energía.

E-Stapler E 02/24 Sujeto a modificaciones técnicas.

first in intralogistics