

ECH 12C/15C i ECH 15 Dane Techniczne

Wózki unoszące

ECH 12C/Li-Ion

ECH 15C/Li-Ion

ECH 15/Li-Ion



ECH 12C/15C 12 i ECH 15 Wózki unoszące Innowacja w przemieszczaniu

Poniższe dane techniczne zgodnie z wytycznymi VDI 2198 określają tylko wartości techniczne dla urządzenia standardowego. Odmienne ogumienie, inne rodzaje masztów lub dodatkowe osprzęt zmieniają parametry techniczne wózka.



		STILL	STILL	STILL				
Oznakowanie	1.1	Producent						
	1.2	Typozereg (oznaczenie producenta)	ECH 12C	ECH 15C	ECH 15			
	1.3	Napęd	Elektryczny	Elektryczny	Elektryczny			
	1.4	Obsługa	Wózek prowadzony dyszlem	Wózek prowadzony dyszlem	Wózek prowadzony dyszlem			
	1.5	Udźwig/ładunek	Q	kg	1200	1500	1500	
	1.6	Środek ciężkości ładunku	c	mm	600	600	600	
	1.8	Odległość grzbietu widel do osi koła	widły podniesione/opuszczone	x	mm	950/880	950/880	946/883
	1.9	Rozstaw osi kół	y	mm	1190 (1120) ¹	1190 (1120) ¹	1190 (1220) ¹	
	Masy	2.1	Masa własna (wraz z baterią)		kg	115	115	180
2.2		Nacisk na oś z ładunkiem	od strony napędu/od strony ładunku	kg	540/1075	540/1075	606/1074	
2.3		Nacisk na oś bez ładunku	od strony napędu/od strony ładunku	kg	100/15	100/15	145/35	
Koła/podwozie	3.1	Ogumienie			Poliuretanowe	Poliuretanowe	Poliuretanowe	
	3.2	Wymiary koła	od strony napędu	mm	Ø 210 x 70	Ø 210 x 70	Ø 210 x 70	
	3.3	Wymiary koła	od strony ładunku	mm	Ø 80 x 60	Ø 80 x 60	Ø 80 x 60 (Ø 74 x 88) ¹	
	3.4	Rozmiar kółek podporowych		mm	-	-	Ø 74 x 30	
	3.5	Liczba kół (x = napędowe)	od strony napędu/od strony ładunku			1x/2 (1x/4) ²	1x/2 (1x/4) ²	1x 2/4 (1x 2/2) ²
	3.6	Rozstaw kół	od strony napędu/od strony ładunku	b ₁₀ /b ₁₁	mm	410 (535)	410 (535)	-
Wymiary podstawowe	4.4	Wysokość podnoszenia		h ₃	mm	115	115	
	4.9	Wysokość uchwytu dyszla w pozycji do jazdy		h ₁₄	mm	750/1190	750/1190	700/1200
	4.15	Wysokość widel, widły opuszczone		h ₁₃	mm	80	80	80
	4.19	Długość całkowita		l ₁	mm	1550	1550	1550
	4.20	Długość włącznie z grzbietem widel		l ₂	mm	400	400	400
	4.21	Szerokość całkowita		b ₁	mm	560 (685) ¹	560 (685) ¹	620 (705) ¹
	4.22	Wymiary widel	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
	4.25	Rozstaw zewnętrzny widel	min./maks.	b ₅	mm	560 (685)	560 (685)	540 (685)
	4.32	Prześwit od podłoża, centralnie między osiami		m ₂	mm	30	30	30
	4.33	Szerokość korytarza roboczego dla palety 1000 x 1200 poprzecznie		A _{st}	mm	2193	2193	2193
4.34	Szerokość korytarza roboczego dla palety 800 x 1200 umieszczonej wzdłużnie (b ₁₂ x l _e)		A _{st}	mm	2062	2062	2046	
4.35	Promień skrętu		W _s	mm	1390	1390	1390	
Osiągi	5.1	Prędkość jazdy	z/bez ładunku	km/h	4/4,5	4/4,5	5,0/5,5	
	5.2	Prędkość podnoszenia	z/bez ładunku	m/s	0,017/0,024	0,017/0,024	0,028/0,031	
	5.3	Prędkość opuszczania	z/bez ładunku	m/s	0,09/0,06	0,09/0,06	0,068/0,043	
	5.8	Maks. zdolność pokonywania wzniesień kB 5	z/bez ładunku	%	6/16	6/16	8/20	
Silnik elektryczny	5.10	Hamulec eksploatacyjny			Elekromagnetyczny	Elekromagnetyczny	Elekromagnetyczny	
	6.1	Silnik napędowy, moc S2 = 60 min		kW	0,75	0,75	0,9	
	6.2	Silnik układu podnoszenia, moc S3		kW	0,5	0,5	0,8	
	6.3	Akumulator według DIN 43531/35/36 A, B, C, nie			Li-Ion	Li-Ion	Li-Ion	
	6.4	Napięcie akumulatora/pojemność znamionowa K _S		V/Ah	24/20	24/20	48/20-30	
	6.5	Masa akumulatora ±5% (zależnie od producenta)		kg	5	5	10,5	
	6.6	Zużycie energii według cyklu VDI		kWh/h	0,274	0,274	0,239	
Pozostałe	8.1	Rodzaj sterowania jazdą			Sterowanie DC	Sterowanie DC	Sterowanie DC	
	8.4	Poziom hałasu na wysokości uszu operatora		dB(A)	<74	<74	<70	

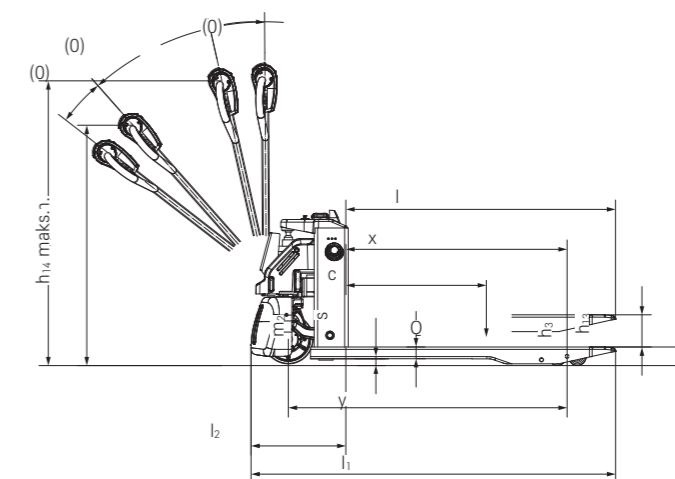
¹ Dla rozstawu zewnętrznego widel wynoszącego 685 mm

² Z rolkami podwójnymi

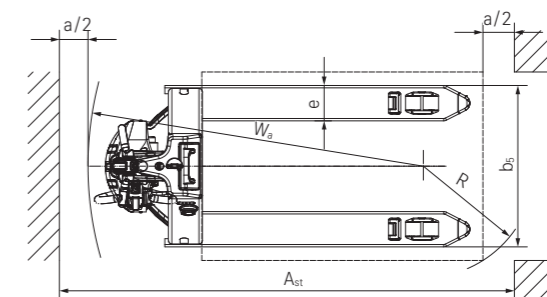
Pojemność i czas ładowania akumulatora

	Akumulatory				Czas ładowania	
	Pojemność	Napięcie	Technologia	Masa	Czas pracy	Standardowa ładowarka
ECH 12C/ ECH 15C	20 Ah	24 V	Li-Ion	5 kg	Do 120 min	2 h
	20 Ah	48 V	Li-Ion	10,5 kg	Do 200 min	3 h
ECH 15	30 Ah	48 V	Li-Ion	10,5 kg	Do 300 min	3 h

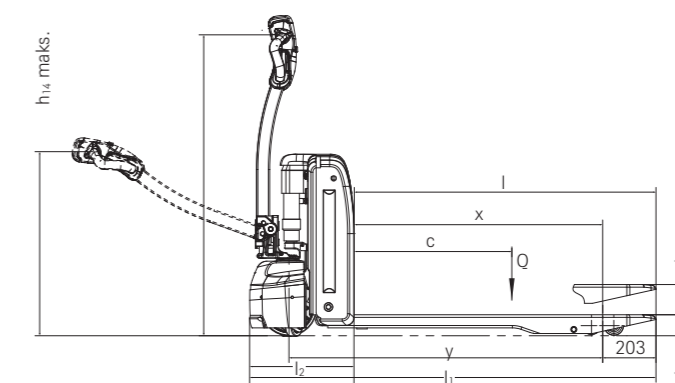
ECH 12C/15C 12 i ECH 15 Wózki unoszące Rysunki techniczne



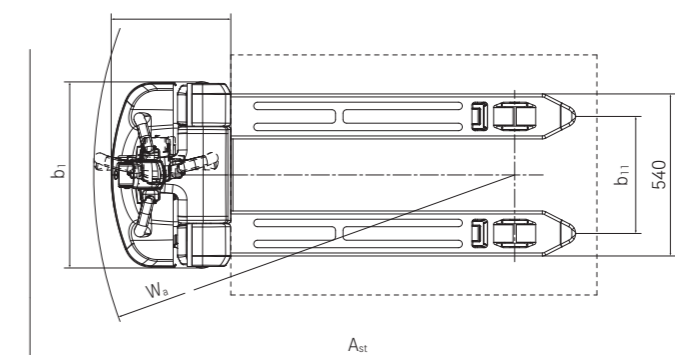
ECH 12C/15C rzut z boku



ECH 12C/15C rzut z góry



ECH 15 rzut z boku



ECH 15 rzut z góry

ECH 12C i ECH 15C Wózki unoszące Innowacja w przemieszczaniu

Inteligentna alternatywa dla ręcznego wózka paletowego, którą cechują: kompaktowe wymiary, niska masa własna oraz bezobsługowa bateria litowo-jonowa

Stała gotowość do pracy dzięki baterii litowo-jonowej, którą można szybko i łatwo naładować/doładować na zasadzie Plug & Play z gniazda sieciowego

Bezpieczeństwo i wydajność nawet w ograniczonych przestrzeniach: przycisk jazdy pełzającej umożliwia bezpieczne manewrowanie nawet z dyszlem w pozycji pionowej



ECH 12C/ECH 15C

Model ECH 12C / ECH 15C to doskonała alternatywa dla ręcznego wózka paletowego. Kompaktowe wymiary i niska masa własna wynosząca zaledwie 115 kilogramów sprawiają, że idealnie nadaje się on do poziomego transportu ładunków na krótkich, płaskich odcinkach i w ograniczonych przestrzeniach. Czy to w windach towarowych, na powierzchniach handlowych czy w korytarzach między regałami, model ECH 12C/15C sprawdza się jako lekkie, zwrotne i bezpieczne urządzenie, a dzięki przyciskowi jazdy pełzającej gwarantuje wyjątkowe możliwości manewrowania nawet z dyszlem w pozycji pionowej.

Dzięki temu zachowuje wysoką wydajność i elastyczność nawet w miejscach o ograniczonych możliwościach manewrowania. Bateria litowo-jonowa zapewnia wysoki poziom dostępności dzięki możliwości ładowania/doładowywania z gniazda sieciowego przy użyciu zewnętrznej ładowarki. Model ECH 12C/15C oferuje również wysoki poziom wygody użytkownika. Dzięki elektrycznemu napędowi i ergonomicznemu dyszlowi operator może bez wysiłku przemieszczać ładunki o maksymalnej masie 1200/1500 kg.



Elastyczne zastosowanie również w windach towarowych lub na antresolach dzięki niewielkiej masie własnej



Nierównana dostępność dzięki baterii litowo-jonowej umożliwiającej szybkie doładowanie



Niskie podwozie i stabilna konstrukcja ramy zapewniają szczególnie niezawodny i bezpieczny transport ładunków



Zwrotność, bezpieczeństwo i łatwość manewrowania nawet w ograniczonych przestrzeniach – dzięki kompaktowym wymiarom i zintegrowanemu przyciskowi jazdy pełzającej

ECH 15 Wózki unoszące Innowacja w przemieszczaniu

Najwyższy poziom dostępności i elastyczności dzięki akumulatorowi litowo-jonowemu i wbudowanej ładowarce

Wydajność i ergonomia: udźwignięcie do 1500 kg oraz elektryczne podnoszenie i opuszczanie umożliwiają szybką i łatwą obsługę ładunków

Kompaktowe wymiary, tłoczone elementy ramy i dodatkowe kółka podporowe zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa pracy i stabilności nawet w najciaśniejszych przestrzeniach



ECH 15

Wózek unoszący ECH 15 marki STILL to innowacyjna, kompaktowa i potężna maszyna do różnorodnych zastosowań. Ten niewielki, zwiny asystent przewozi ładunki do 1500 kg – przy masie własnej wynoszącej zaledwie 180 kg. Idealnie sprawdza się w wielu zastosowaniach: na antresolach, w windach towarowych czy w transporcie na naczepie samochodu, zwłaszcza podczas załadunku i rozładunku z użyciem windy. Dzięki standardowym kółkom podporowym wózek ECH 15 gwarantuje równowagę i bezpieczną obsługę ładunków. Centralnie

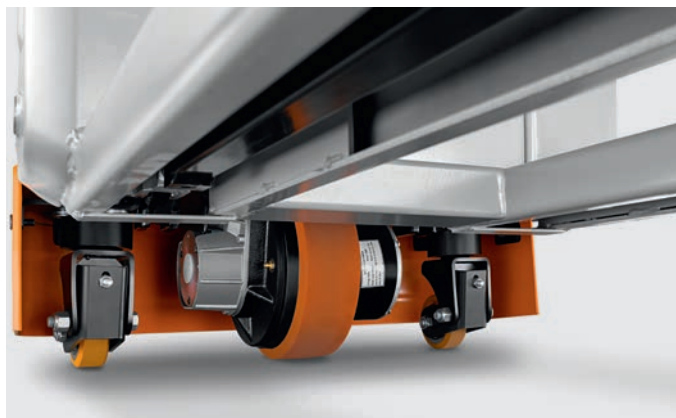
umieszczone koło napędowe wraz z dodatkowymi kółkami podporowymi zapewniają dużą stabilność. Kompaktowa i solidna konstrukcja ramy sprawia, że wózek ECH 15 jest trwały, wytrzymały i bezpieczny w obsłudze. Potężny, bezobsługowy akumulator litowo-jonowy 48 V oraz wbudowana ładowarka sprawiają, że model ECH 15 jest niezawodny i łatwy w użytkowaniu. Wyświetlacz stale informuje operatora o aktualnym stanie naładowania akumulatora i o godzinach pracy.



Mała wysokość wózka zapewnia dobrą widoczność końcówek wideł



Stała dostępność: wbudowana ładowarka dla technologii litowo-jonowej pozwala na pośrednie i szybkie doładowania



Standardowe kółka podporowe zapewniają lepszą stabilność boczną



Kompaktowe wymiary gwarantują elastyczność użytkowania nawet w ograniczonych przestrzeniach



ECH 12C/15C i ECH 15 Wózki unoszące Filozofia „Simply Efficient“: parametry zwiększające efektywność

Simply easy

- Łatwe manewrowanie bez wysiłku za sprawą elektrycznego napędu i silnika podnoszenia
- Ergonomiczna i intuicyjna obsługa: dyszel dostosowany do potrzeb operatorów prawo i leworęcznych
- Informacje wyświetlane na bieżąco: wyświetlacz wielofunkcyjny w modelach ECH 15 wskazuje stan naładowania baterii oraz liczbę godzin pracy; o stanie naładowania baterii w wózkach ECH 12C/15C informuje kontrolka LED (kolor zielony, żółty, czerwony)

Simply powerful

- Imponujące możliwości przeładunkowe: udźwig od 1200 do 1500 kg
- Stała gotowość do pracy: dodatkowy akumulator maksymalnie zwiększa dostępność wózka
- Trwałość: solidna konstrukcja ramy
- Wysoka wydajność: mocny i nie wymagający konserwacji silnik napędowy

Simply safe

- Bezpieczna obsługa: czuły i optymalnie umieszczony wyłącznik brzuszny
- Poprawa warunków pracy operatora: technologia bezobsługowego akumulatora oznacza brak emisji gazów

Simply flexible

- Praca możliwa niemal w każdym miejscu dzięki kompaktowym wymiarom
- Dostępne różne wymiary wideł do indywidualnych potrzeb

Simply connected

- Bezproblemowa współpraca: akumulatory litowo-jonowe współpracujące z wózkiem wyposażone są w system zarządzania energią

Warianty wyposażenia



	ECH 12C/ ECH 15C	ECH 15	
Ogólne	Wydajny i mocny silnik napędowy	●	●
	Poręczny dyszel umożliwiający ergonomiczną obsługę	●	●
	Wielofunkcyjny wyświetlacz	—	●
	Diody LED informujące o stanie naładowania baterii	●	—
	Różne wymiary wideł	●	●
	Solidna konstrukcja ramy	●	●
Ogumienie	Ogumienie do śliskich nawierzchni	—	○
	Rolki bieżne, pojedyncze	●	●
	Rolki bieżne, podwójne	○	○
Bezpieczeństwo	Łatwo dostępny przycisk zatrzymania awaryjnego	●	●
	Czuły awaryjny wyłącznik brzuszny zapewniający wysoki poziom bezpieczeństwa w ograniczonych przestrzeniach	●	●
Akumulator	Technologia bezobsługowego akumulatora	●	●
	Dodatkowy akumulator	○	○
	Zewnętrzna ładowarka	●	○
	Wbudowana ładowarka	—	●
	Różne typy wtyczek sieciowych	○	○

● Standard ○ Opcja — Niedostępne



STILL Polska Sp. z o.o.
ul. Składowa 6, Żerniki
62-023 Gądko
Telefon: +48 61 668 61 00
Infolinia serwisowa: 801 055 501
info@still.pl

Więcej informacji znajdą

Państwo na

www.still.pl

STILL posiada certyfikaty w następujących obszarach:
zarządzanie jakością,
bezpieczeństwo pracy, ochrona środowiska oraz zarządzanie energią.



first in intralogistics