

## EXH e EXH-L Dati Tecnici Transpallet elettrici

---

[EXH 14](#)

[EXH 16](#)

[EXH 18](#)

[EXH 20](#)

[EXH 25](#)

[EXH 30](#)

[EXH-L 16](#)

[EXH-L 20](#)





Caratteristiche				STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	
				EXH 14/Li-Ion	EXH 16/Li-Ion	EXH 18/Li-Ion	EXH 20/Li-Ion	EXH 25/Li-Ion	EXH 30/Li-Ion	EXH-L 16/Li-Ion	EXH-L 20/Li-Ion		
1.1	Produttore												
1.2	Modello specificato dal produttore												
1.3	Comando												
1.4	Manovra												
1.5	Portata/carico	Q	kg	1400	1600	1800	2000	2500	3000	Guida a timone			
1.6	Distanza dal baricentro di carico	c	mm	600	600	600	600	600	600	1600/800	600	2000/800	
1.8	Distanza carico	x	mm	893/965 <sup>1</sup>	893/965 <sup>1</sup>	893/965 <sup>1</sup>	893/965 <sup>1</sup>	975/895 <sup>1</sup>	975/895 <sup>1</sup>	873/936 <sup>1</sup>			
1.9	Interasse	y	mm	1160/1232 <sup>1</sup>	1160/1232 <sup>1</sup>	1230/1302 <sup>1</sup>	1230/1302 <sup>1</sup>	1453/1373 <sup>1</sup>	1453/1373 <sup>1</sup>	Vano 11	1306/1369 <sup>1</sup>		
										Vano 72	1356/1419 <sup>1</sup>		
										Vano 112	1411/1474 <sup>1</sup>		
2.1	Peso (compresa batteria)			kg	329	329	412	431	819	819	Vano 11	527	
											Vano 72	613	
											Vano 112	659	
2.2	Carico assiale, con carico	lato azionamento/lato carico		kg	609/1120	672/1340	718/1494	858/1643	1428/1927	1572/2246	1475/652	1759/768	
2.3	Carico assiale, senza carico	lato azionamento/lato carico		kg	256/73	317/95	317/95	390/111	662/157	662/157	150/377		
3.1	Gommatura				Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano		
3.2	Dimensione gomme	lato guida		mm	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	Ø 230 x 90	Ø 230 x 90	Ø 230 x 75		
3.3	Dimensioni ruote	lato carico		mm	Ø 85 x 85 (85 x 80) <sup>2</sup>	Ø 85 x 85 (85 x 80) <sup>2</sup>	Ø 85 x 85 (85 x 80) <sup>2</sup>	Ø 85 x 85 (85 x 80) <sup>2</sup>	Ø 85 x 85 (85 x 60) <sup>2</sup>	Ø 85 x 85 (85 x 60) <sup>2</sup>	Ø 85 x 80 (Ø 85 x 60) <sup>2</sup>		
3.4	Dimensioni rulli di supporto			mm	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 40	Ø 2x 125 x 60	Ø 2x 125 x 60	Ø 2x 125 x 40		
3.5	Numero di ruote (x = motrici)				1x + 2/2 (1x + 2/4) <sup>2</sup>	1x + 2/2 (1x + 2/4) <sup>2</sup>	1x + 2/2 (1x + 2/4) <sup>2</sup>	1x + 2/2 (1x + 2/4) <sup>2</sup>	1x + 2/2 (1x + 2/4) <sup>2</sup>	1x + 2/2 (1x + 2/4) <sup>2</sup>	1x + 2/2 (1x + 2/4) <sup>2</sup>		
3.6	Carreggiata			b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	mm	482/395	482/395	482/395	482/395	502/380	502/380	482/338/353/378	
4.2	Altezza del montante	retrato		h <sub>1</sub>	mm	-	-	-	-	-	-	891	
4.3	Alzata libera			h <sub>2</sub>	mm	-	-	-	-	-	-	550	
4.4	Sollevamento			h <sub>3</sub>	mm	125	125	125	125	125	125	550	
4.5	Altezza del montante	esteso		h <sub>4</sub>	mm	-	-	-	-	-	-	1016	
4.6	Sollevamento iniziale			h <sub>5</sub>	mm	-	-	-	-	-	-	125	
4.9	Altezza del timone in posizione di guida	min/max		h <sub>14</sub>	mm	810/1205	810/1205	810/1205	810/1205	740/1230	740/1230	810/1205	
4.10	Altezza razze			h <sub>9</sub>	mm	-	-	-	-	-	-	60	
4.15	Altezza forche abbassate			h <sub>13</sub>	mm	86	86	86	86	86	86	86	
4.19	Lunghezza totale			l <sub>1</sub>	mm	1579	1579	1649	1649	1855	1855	Vano 11	1782
												Vano 72	1832
												Vano 112	1887
												Vano 11	592
												Vano 72	642
4.20	Lunghezza compreso dorso forche			l <sub>2</sub>	mm	429	429	499	499	705 <sup>5</sup>	705 <sup>5</sup>	Vano 112	697
												Vano 11	592
												Vano 72	642
												Vano 112	697
												Vano 11	720
4.21	Larghezza totale			b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	720	720	720	720	720	720	720	
4.22	Dimensioni forche			DIN ISO 2331	s/e/l	mm	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	
4.24	Larghezza della piastra porta forche			b <sub>3</sub>	mm	60/182/1190							
4.25	Larghezza totale forche			b <sub>5</sub>	mm	520/540/560/680	520/540/560/680	520/540/560/680	520/540/560/680	520/560/680	520/560/680	514/529/554	
4.31	Distanza minima da terra, carico sotto il montante			min/max	m <sub>1</sub>	-	-	-	-	-	-	20/145	
4.32	Distanza minima da terra al centro dell'interasse			min/max	m <sub>2</sub>	mm	32/157	32/157	32/157	32/157	30	30	
4.34.1	Larghezza del corridoio di stivaggio con pallet 1000 x 1200 in senso trasversale			A <sub>st</sub>	mm	2174/2238 <sup>1</sup>	2174/2238 <sup>1,4</sup>	2247/2311 <sup>1,4</sup>	2247/2311 <sup>1,4</sup>	2514/2481 <sup>1,5</sup>	2514/2481 <sup>1,5</sup>	Vano 11	2325 <sup>6</sup>
												Vano 72	2384 <sup>6</sup>
												Vano 112	2434 <sup>6</sup>
4.34.2	Larghezza del corridoio di stivaggio con pallet 800 x 1200 in senso longitudinale			A <sub>st</sub>	mm	2069/2101 <sup>1</sup>	2069/2101 <sup>1,3</sup>	2142/2174 <sup>1,4</sup>	2142/2174 <sup>1,4</sup>	2424/2399 <sup>1,5</sup>	2424/2399 <sup>1,5</sup>	Vano 11	2228 <sup>6</sup>
												Vano 72	2287 <sup>6</sup>
												Vano 112	2337 <sup>6</sup>
4.35	Raggio di sterzata			W <sub>a</sub>	mm	1365/1437 <sup>1</sup>	1365/1437 <sup>1,3</sup>	1438/1510 <sup>1,4</sup>	1438/1510 <sup>1,4</sup>	1765/1695 <sup>1,5</sup>	1765/1695 <sup>1,5</sup>	Vano 11	1512/1575 <sup>1</sup>
												Vano 72	1571/1634 <sup>1</sup>
												Vano 112	1621/1684 <sup>1</sup>
5.1	Velocità di marcia	con/senza carico		km/h	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	
5.2	Velocità di sollevamento	con/senza carico		m/s	0,035/0,047	0,035/0,046	0,031/0,046	0,033/0,042	0,028/0,036	0,026/0,036	9,4/15,2		
5.3	Velocità di abbassamento	con/senza carico		m/s	0,064/0,027	0,07/0,028	0,073/0,028	0,069/0,035	0,066/0,072	0,065/0,072	35,2/13,3		
5.8	Pendenza massima (kB 5)			%	13/20	10/20	9/20	9/20	12/20	10/20	10/20		
5.9	Velocità di accelerazione su 10 m			con/senza carico	s	7,0/6,6	7,1/6,6	6,9/6,4	7,1/6,4	7,4/6,56	7,7/6,56	7,2/6,8	7,3/7,0
5.10	Freno di servizio					Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	
6.1	Prestazioni motore di trasmissione, S2 = 60 min.			kW	1,1	1,1	1,3	1,3	1,5	1,5	1,3		
6.2	Prestazioni motore per sollevamento, S3 = 15 %			kW	1,0	1,0	1,0	1,2	1,5	1,5	1,2		
6.3	Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no					Li-Ion	Li-Ion	British Standard	British Standard	2PzS	2PzS	2PzS	
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K <sub>s</sub>			V/Ah	24/62 o 125	24/62 o 125	24/150	24/150	24/250	24/250	Vano 11	24/62 o 125	
											Vano 72	24/150	
											Vano 112	24/150	
											Vano 11	14/23	
											Vano 72	133/170	
6.5	Peso batteria ± 10 % (a seconda del produttore)	min/max		kg	22	22	140	140	290	290	Vano 112	162/240	
											Vano 11	14/23	
											Vano 72	133/170	
											Vano 112	162/240	
											Vano 11	14/23	
6.6	Consumo di energia a seconda del ciclo VDI			kWh/h	0,272	0,272	0,259	0,3	0,48	0,57	0,194	0,222	
6.6.2	Emissioni CO <sub>2</sub> equivalente			kg/h	-	-	-	-	-	-	0,105	0,120	
6.7	Turnover performance secondo VDI 2198			t/h	-	-	-	-	-	-	96	118	
6.8	Umsatzeffizienz gem. VDI 2198			t/kWh	-	-	-	-	-	-	167	197	
8.1	Comando trasmissione					Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA	Comando CA		
8.4	Pressione sonora (all'orecchio dell'operatore)			dB(A)	57	63	63	63	60	60	60		

<sup>1</sup> Con/senza sollevamento iniziale

<sup>2</sup> Rulli di carico doppi

<sup>3</sup> +73 mm con batteria British Standard, +142 mm con batteria 2PzS

<sup>4</sup> +69 mm con batteria 2PzS

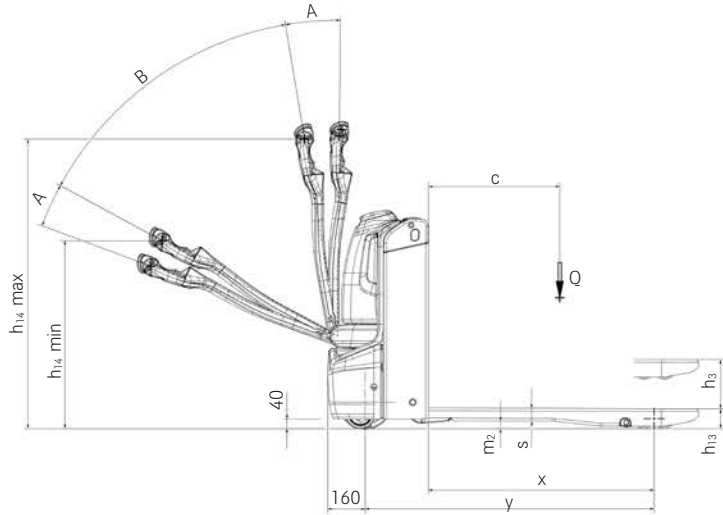
<sup>5</sup> +75 mm con batteria 3PzS; +150 mm con batteria 4PzS

<sup>6</sup> Marcia lenta con timone in posizione verticale

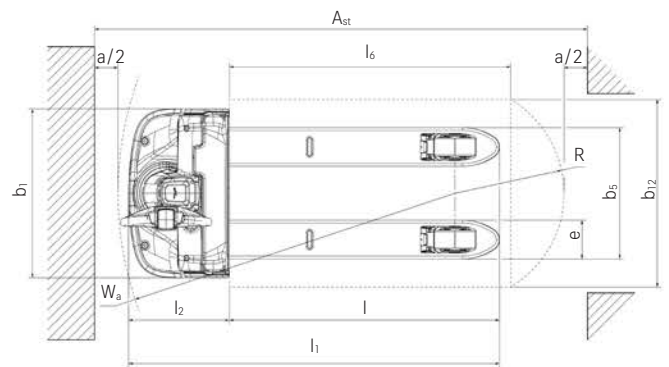
# EXH 14-20 e EXH 25-30 Transpallet Elettrici

## Disegni tecnici

A = frenata  
B = marcia

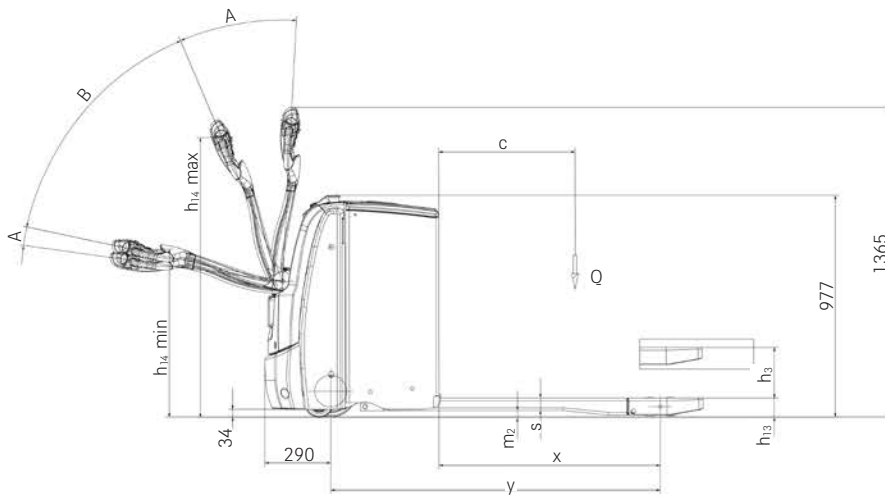


Vista laterale EXH 14-20

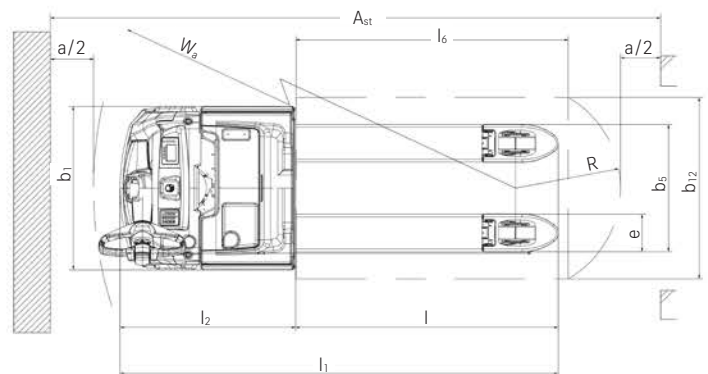


Vista dall'alto EXH 14-20

A = frenata  
B = marcia



Vista laterale EXH 25-30

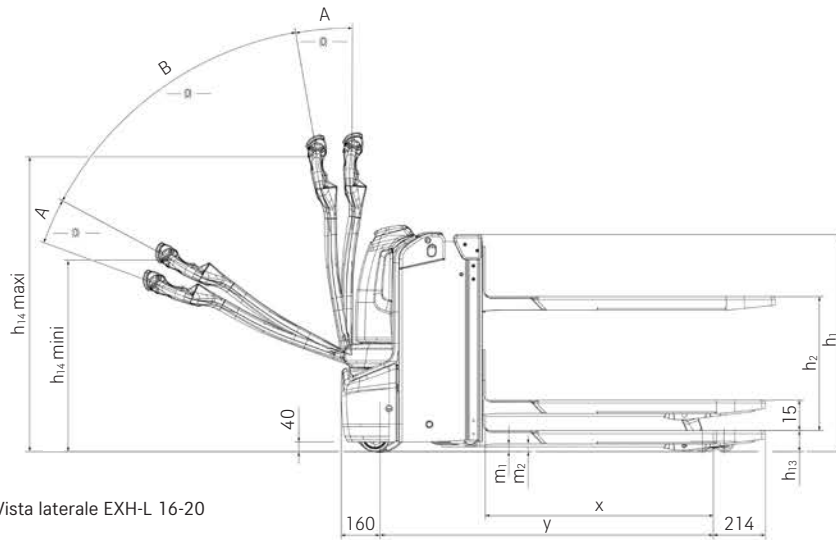


Vista dall'alto EXH 25-30

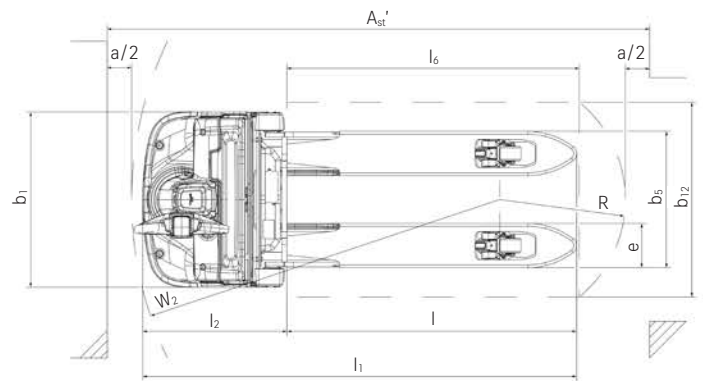
# EXH-L Transpallet Elettrici

## Disegni tecnici

A = frenata  
B = marcia



Vista laterale EXH-L 16-20



Vista dall'alto EXH-L 16-20





## EXH 14-20 Transpallet Elettrici

### Foto dei dettagli



Che siate destrorsi o mancini: grazie al suo esclusivo design ergonomico, il timone dell'EXH convince per il suo utilizzo intuitivo con una sola mano



Maneggevole e compatto con la batteria agli ioni di litio integrata, ideale per l'uso in corridoi stretti o su camion



Basta una rapida occhiata al display LED o touch per avere tutte le informazioni sul carrello sotto controllo



Lavorare in sicurezza anche in spazi ristretti grazie al comando di marcia lenta, di serie



Se selezioni il caricabatterie integrato opzionale, puoi ricaricare quando e dove vuoi



L'accesso opzionale alla ricarica rapida per le batterie agli ioni di litio rende la ricarica ancora più rapida e semplice



Protezione piedi: il fermo attivo del piede arresta e fa invertire automaticamente il carrello al contatto con i piedi



Grazie ai rulli guida tripli, l'EXH supera facilmente gli ostacoli e viaggia dolcemente sul pavimento

## EXH-L e EXH 25-30 Transpallet Elettrici Foto dei dettagli



La funzione ergonomica di sollevamento automatico delle forche consente di lavorare senza affaticarsi



Potente ed efficiente grazie a capacità di carico fino a 2.000 kg sul sollevamento iniziale



Ottima disponibilità grazie all'accesso di ricarica rapida integrato per una ricarica flessibile ed efficiente e una ricarica intermedia della batteria agli ioni di litio



Sempre sicuri in movimento: grazie a OptiSpeed, il timone STILL adatta la velocità di guida all'angolazione del timone



Prestazioni al top con una portata fino a 3.000 kg sull'EXH 25-30



Massima manovrabilità grazie allo sterzo elettrico dell'EXH 25-30



L'EXH 25-30 è sempre disponibile con tecnologia agli ioni di litio e capacità della batteria fino a 500 Ah



Massima sicurezza durante il carico e lo scarico dei camion grazie a STILL Safety Light e ai fari da lavoro sull'EXH 25-30

## EXH 14-20 e EXH-L Transpallet Elettrici Carrello compatto per applicazioni impegnative

Utilizzo intuitivo con una sola mano, sia per mancini che per destrorsi, indipendentemente da quanto siano grandi o piccole le tue mani, tutto grazie all'ergonomia unica del timone

Visualizza tutte le informazioni a colpo d'occhio grazie al display LED o touch integrato nella testa del timone

Facile da manovrare: le dimensioni compatte permettono la movimentazione precisa e sicura del carico anche negli spazi più stretti

Pronto all'uso in ogni momento: l'accesso rapido alla ricarica su tutti i carrelli con batteria agli ioni di litio e il caricabatterie integrato opzionale rendono la ricarica decentralizzata più rapida e semplice che mai



### EXH 14-20 - Unico da usare

Trasporto orizzontale sempre e ovunque: un gioco da ragazzi con il transpallet EXH 14-20, l'aiutante maneggevole per magazzini che rende tutto molto più semplice. Tutto inizia con l'ergonomia unica del timone: con i suoi comandi posizionati in modo intelligente, consente un funzionamento intuitivo con una sola mano per mani grandi e piccole, indipendentemente dal fatto che si stia sterzando con la mano sinistra o destra. Il display LED o touch nella testa del timone fornisce tutte le informazioni del carrello a colpo d'occhio. Vuoi essere in grado di manovrare il carrello facilmente e in sicurezza in ogni momento? Nessun problema con OptiSpeed. La funzione intelligente regola automaticamente la velocità del carrello in base all'angolo di

inclinazione del timone. Questo significa che puoi gestire carichi a piena velocità nel trasporto orizzontale con la stessa sicurezza con cui puoi manovrare e frenare con attenzione in corridoi stretti o in officina affollata, dove le dimensioni compatte del carrello si rivelano davvero utili. Che tu lavori in corridoi stretti o che tu stia manovrando su camion, fa tutto. Con caratteristiche come queste, l'EXH 14-20 è perfetto non solo per applicazioni di trasporto orizzontale nei supermercati, nella produzione e nella logistica, ma anche per l'uso su camion. In breve: ovunque venga utilizzato questo transpallet, rende la vita più facile.

Un carrello, tante possibilità di impiego: che si tratti di una movimentazione efficiente delle merci o di un prelievo ergonomico, con l'EXH-L 16-20 è possibile fare entrambe le cose con un solo carrello.

Ergonomico e comodo: la funzione opzionale di sollevamento automatico delle forche solleva e abbassa automaticamente i carichi all'altezza di lavoro ottimale

Sicurezza intelligente: l'innovativo timone STILL adatta automaticamente la velocità di guida all'angolazione del timone, anche in spazi stretti



### EXH-L - Design intelligente due in uno

L'EXH-L 16-20 è il tuttodfare tra i transpallet e un partner potente per il carico e lo scarico di camion, per il prelievo ordini in aree di lavoro strette oltre ai corridoi del magazzino. Questo maneggevole e agile aiutante di magazzino, sposta merci fino a 2.000 kg in modo rapido e semplice e le solleva in modo ergonomico e sicuro a un'altezza di lavoro fino a 761 mm, se lo si desidera, ancora più comodamente con la funzione di sollevamento automatico, che solleva automaticamente il carico all'altezza di lavoro ottimale. Particolarmente pratico: un sensore rileva il bordo superiore della merce caricata e solleva o abbassa le forche non appena la merce viene scaricata o aggiunta. Questo garantisce una postura che non affatica la schiena e un funzionamento ergonomico.

E anche il timone STILL dell'EXH-L 16-20 è un vero talento multiuso. Non solo garantisce un'elevata movimentazione delle merci e un lavoro efficiente, ma anche il massimo comfort di lavoro, sicurezza e salute dell'operatore. Il sistema intelligente OptiSpeed regola automaticamente la velocità di marcia in base all'angolo di inclinazione del timone, garantendo un trasporto orizzontale e manovre ottimizzate in termini di velocità negli spazi più stretti. Inoltre, il timone può essere azionato in modo intuitivo con una sola mano e tutte le operazioni di guida, sollevamento e sterzo possono essere controllate simultaneamente. Tutto questo rende l'EXH-L 16-20 l'aiutante di magazzino perfetto per chiunque cerchi flessibilità ed efficienza dello spazio, nonché prestazioni e disponibilità.



## EXH 25-30 Transpallet Elettrici Efficienza senza paragoni

---

Massima efficienza di movimentazione grazie alla capacità di trasportare fino a 3.000 kg

Ottima manovrabilità ed ergonomia grazie allo sterzo elettrico e al timone STILL con OptiSpeed

Sempre disponibile grazie alla tecnologia Li-Ion (ioni di litio) e alla capacità della batteria fino a 500 Ah



### EXH 25-30 - Efficienza senza pari

---

Mai il trasporto di carichi fino a 3.000 kg è stato così facile ed ergonomico allo stesso tempo come con l'EXH. I carichi possono essere trasportati facilmente e con precisione a destinazione grazie allo sterzo elettrico. L'EXH è ideale per il trasporto orizzontale di carichi pesanti o per il carico e lo scarico di camion. Grazie alle ruote di supporto, l'EXH può muoversi su rampe e pavimenti irregolari senza problemi. Il programma di guida BOOST garantisce la massima efficienza. Vuoi risparmiare energia premendo un pulsante? Nessun problema. L'EXH è dotato di un programma di guida ECO e della

modalità Blue-Q per le massime prestazioni abbinate all'efficienza energetica. Con il display a colori hai tutte le informazioni sotto controllo in ogni momento: stato della batteria, ore di funzionamento e ora. L'EXH è pronto all'uso 24 ore su 24 poiché la tecnologia agli ioni di litio permette la ricarica rapida e la ricarica intermedia. Inoltre, la capacità massima della batteria fino a 500 Ah e la sostituzione laterale garantiscono la massima disponibilità dell'EXH, anche in caso di lavoro su più turni.



EXH 25-30



#### Simply easy

- Salita e discesa sicure dalle rampe con trazione ottimale grazie ai rulli di supporto a molla
- Manovrabilità precisa anche negli spazi più stretti: dimensioni compatte con la batteria agli ioni di litio integrata nell'EXH 14-20 e nell'EXH-L 16-20
- Migliore visibilità per un funzionamento preciso: chiara visuale sulle punte delle forche e timone montato centralmente
- Grazie all'uso con una sola mano, sia gli utenti mancini che quelli destrorsi possono utilizzare intuitivamente tutte le funzioni di guida, sollevamento e abbassamento
- Facile posizionamento dei carrelli EXH 14-20 e EXH-L 16-20 per il prelievo trasversale dei pallet grazie alla marcatura intelligente sulle forche
- Funzione di sollevamento automatico: sollevamento e abbassamento automatici a un'altezza ergonomica sull'EXH-L 16-20
- Accesso rapido alla ricarica: collegamento rapido del carrello al caricabatterie

#### Simply powerful

- Rapida movimentazione delle merci grazie a una capacità di carico fino a 3.000 kg con l'EXH 30
- Sempre pronto a svolgere il lavoro: potente motore di trazione, sterzo affidabile e a bassa manutenzione
- Praticamente nessuna interruzione: capacità della batteria fino a 500 Ah (su EXH 25/30) con sostituzione laterale della batteria o carica intermedia della batteria agli ioni di litio
- Il programma di guida giusto per ogni situazione: massima potenza o massima efficienza con ECO, BOOST e Blue-Q
- Elevata disponibilità, bassa manutenzione e massime prestazioni con la tecnologia agli ioni di litio opzionale
- Telaio a 5 ruote: elevata stabilità laterale per una potente corsa in rampa e una facile gestione di pavimenti irregolari

#### Simply safe

- Semplifica il lavoro: timone ergonomico e facile da usare
- Protezione efficace per i piedi: telaio del carrello ribassato
- Sicuro e veloce in ogni momento: OptiSpeed adatta automaticamente la velocità all'angolo di inclinazione del timone
- Mantiene la posizione in ogni curva: Curve Speed Control adatta automaticamente la velocità in curva all'angolo di sterzata di EXH 14-20 e EXH 25-30
- Manovre sicure in spazi stretti grazie alla marcia lenta del carrello con posizione verticale del timone
- Massima sicurezza in spazi stretti con la protezione attiva opzionale per i piedi su EXH 14-20 e EXH-L 16-20

#### Simply flexible

- Ricarica flessibile e decentralizzata con caricabatterie integrato opzionale
- Sostituzione della batteria semplificata: opzione di sostituzione laterale della batteria per un'eccellente disponibilità con la massima sicurezza
- Disponibilità ottimale, su misura per le tue esigenze specifiche: selezione di diverse tecnologie e capacità della batteria
- Se sono necessarie o desiderate attrezzature aggiuntive per semplificare il lavoro (ad es. scanner), possono essere fissate in modo semplice e sicuro alla staffa per accessori opzionale per una facile accessibilità
- Larghezza compatta del carrello: utilizzo flessibile in diverse aree di lavoro

#### Simply connected

- Il display posizionato in modo intelligente mette tutte le informazioni del carrello a portata di mano
- Tutte le informazioni del carrello sono a vista grazie al display integrato nella testa del timone di EXH 14-20 e EXH-L 16-20
- Autorizzazioni di accesso personalizzate grazie a varie opzioni di controllo degli accessi
- Tutti i dati della flotta possono essere visualizzati e analizzati in tempo reale con FleetManager 4.x opzionale



# EXH e EXH-L Transpallet elettrici

## Riepilogo funzionalità standard e opzionali



	EXH 14	EXH 16	EXH 18	EXH 20	EXH 25	EXH 30	EXH-L 16	EXH-L 20	
<b>Generale</b>	3 programmi di guida: ECO, BOOST e Blue-Q	●	●	●	●	●	○	○	
	Timone ergonomico, che consente a operatori mancini e destrorsi l'utilizzo con una sola mano	●	●	●	●	●	●	●	
	Sterzo elettrico	—	—	—	—	●	●	—	
	Motore a corrente trifase a bassa manutenzione	●	●	●	●	●	●	●	
	Funzione di sollevamento automatico: sollevamento e abbassamento automatico del carico ad un'altezza ergonomica	—	—	—	—	—	—	○	○
	Forche di lunghezze diverse	○	○	○	○	○	○	○	○
	Variante per cella-frigo	○	○	○	○	○	○	○	○
	Display touch integrato nella testa del timone	○	○	○	○	—	—	○	○
	Ruota motrice, poliuretano	●	●	●	●	●	●	●	●
	Ruota motrice, poliuretano, profilata	○	○	○	○	○	○	○	○
Ruota motrice, poliuretano, soft	○	○	○	○	—	—	○	○	
Ruota motrice, poliuretano, soft, colore naturale	—	—	—	—	○	○	—	—	
Ruota motrice, poliuretano, soft, profilata	○	○	○	○	—	—	○	○	
Ruota motrice, gomma solida	—	—	—	—	○	○	—	—	
Ruota motrice, gomma solida, profilata	—	—	—	—	○	○	—	—	
Gomme rullo di carico, poliuretano, singole	●	●	●	●	●	●	●	●	
Gomme rullo di carico, poliuretano, tandem	○	○	○	○	○	○	○	○	
Gomme rullo di carico, poliuretano, singole, assi lubrificati e tiranti di sollevamento	○	○	○	○	○	○	○	○	
Gomme rullo di carico, poliuretano, tandem, assi lubrificati e tiranti di sollevamento	○	○	○	○	○	○	○	○	
<b>Sicurezza</b>	OptiSpeed: controllo della velocità a seconda dell'angolazione del timone	●	●	●	●	●	●	●	
	Funzione di velocità lenta e sollevamento/abbassamento con timone verticale	●	●	●	●	○	○	●	
	FleetManager: autorizzazione di accesso, rilevamento di urti, reportistica	○	○	○	○	○	○	○	
	Accesso con codice PIN	○	○	○	○	○	○	○	
	Staffa per accessori sul lato carico	○	○	○	○	○	○	○	
	Schienale per il carico	○	○	○	○	○	○	○	
	Luci di lavoro lato carico	○	○	○	○	○	○	○	
	STILL Sicurezza Light lato carico	○	○	○	○	○	○	○	
	Protezione dei piedi dell'operatore: il carrello si arresta automaticamente ed effettua la retromarcia al contatto con il piede dell'operatore	○	○	○	○	—	—	○	○
	Batteria agli ioni di litio integrata	●	○	—	—	—	—	○	○
<b>Impianto batteria</b>	Vano per batterie da 134 a 150 Ah per sostituzione batteria tramite gru	●	●	—	—	—	○	○	
	Vano per batterie da 200 a 250 Ah per sostituzione tramite gru o con un sistema di estrazione laterale	—	○	○	○	○	○	○	
	Vano per batterie da 300 a 375 Ah per sostituzione batteria tramite gru	—	—	—	○	○	○	○	
	Vano batteria per batterie da 400 a 500 Ah per sostituzione tramite gru o con un sistema di estrazione laterale	—	—	—	—	○	○	○	○
	Caricabatteria integrato da 35 Ah per batterie al piombo acido/gel/ioni di litio	○	○	○	○	○	○	○	○
	Batteria agli ioni di litio STILL da 1,5/1,8 kWh	●	○	—	—	—	—	○	○
	Batteria agli ioni di litio STILL da 3/3,6 kWh	○	○	—	—	—	—	○	○
	Batteria agli ioni di litio STILL da 6/7,1 kWh	○	○	○	○	○	○	○	○
Batteria agli ioni di litio STILL da 9/10,7 kWh o 12/14,3 kWh	—	—	—	—	○	○	○	○	

● Standard ○ Opzionale — Non disponibile



STILL S.p.A.  
Viale De Gasperi, 7  
20045, Lainate (MI)  
Italia  
Per ulteriori informazioni:  
Tel.: +39 02 93765-1  
Email: [info@still.it](mailto:info@still.it)  
Website: [www.still.it](http://www.still.it)

STILL AG  
Industriestrasse 50  
8112 Otelfingen  
Svizzera  
Per ulteriori informazioni:  
Tel.: +41 44 846 51 11  
Email: [info@still.ch](mailto:info@still.ch)  
Website: [www.still.ch](http://www.still.ch)

STILL è certificata nelle seguenti  
aree: gestione della qualità,  
sicurezza sul lavoro, protezione  
dell'ambiente e gestione dell'energia.



**first in intralogistics**