

GX-X/GX-Q Datos Técnicos

Apiladoras con trilateral/horquillas telescópicas



GX-X

GX-Q

GX-X Carretilla Elevadora con trilateral						
Características	1.1	Fabricante			STILL	STILL
	1.2	Denominación del fabricante			GX-X horquilla telescópica	GX-Q horquilla triplex
	1.3	Accionamiento			Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Operador/tipo			Sentado	Sentado
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q	kg	hasta 1350	hasta 1350
	1.6	Centro gravedad carga	c	mm	600	600
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1811	1943
Pesos	2.1	Peso propio (incl. batería)		kg	5987*	6938*
	2.2	Carga ejes con carga	lado accionamiento/lado carga	kg	1740/5597*	2103/6185*
	2.3	Carga ejes sin carga	lado accionamiento/lado carga	kg	2280/3707*	2596/4343*
Ruedas	3.1	Ruedas			Poliuretano	
	3.2	Diámetro/ancho ruedas	lado accionamiento	mm	∅ 360/140	∅ 360/140
	3.3	Diámetro/ancho ruedas	lado carga	mm	∅ 370/160	∅ 370/160
	3.5	Ruedas, cantidad (x = accionadas)	lado accionamiento/lado carga		1x/2	1x/2
	3.6	Ancho vía, adelante	b ₁₀	mm	1290	1290
	3.7	Ancho vía, atrás	b ₁₁	mm	0	0
Dimensiones	4.2	Altura mástil plegado	h ₁	mm	3400	3400
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	-	2150
	4.4	Elevación	h ₃	mm	4200	6350
	4.5	Altura mástil desplegado	h ₄	mm	5650*	7800*
	4.7	Altura sobre tejadillo (cabina)	h ₆	mm	2200	2200
	4.8	Altura plataforma, bajado	h ₇	mm	1050	1050
	4.15	Altura horquillas en reposo	h ₁₃	mm	60	60
	4.19	Largo total (incl. horquilla)	l ₁	mm	3100*	3232*
	4.21	Ancho total eje ruedas portadoras	b ₁ /b ₂	mm	1250/1500	1250/1500
	4.22	Dimensiones horquillas	s/e/l	mm	50/120/1200	50/120/1200
	4.24	Ancho porta horquillas	b ₃	mm	710	710
	4.25	Distancia exterior horquillas	b ₅	mm	470/640	470/640
	4.27	Ancho sobre rodillos guía	b ₆	mm	1645	1645
	4.29	Empuje, lateral	b ₇	mm	1308	1308
	4.31	Libre sobre suelo con carga bajo mástil	m ₁	mm	40	40
	4.32	Libre sobre suelo centro distancia entre ejes	m ₂	mm	80	80
	4.34	Ancho pasillo de trabajo	A _{st}	mm	variable*	variable*
	4.35	Radio de giro	W _a	mm	variable*	variable*
	4.38	Distancia punto de giro trilateral	l _a	mm	variable*	variable*
4.39	Largo carro de empuje	A	mm	variable*	variable*	
4.40	Ancho marco de empuje	B	mm	variable*	variable*	
4.41	Espesor carro de empuje	F	mm	variable*	variable*	
4.42	Ancho cambio pasillo mín.	A _u	mm	variable*	variable*	
Potencias	5.1	Velocidad desplazamiento	con/sin carga	km/h	variable*	variable*
	5.2	Velocidad de elevación	con/sin carga	m/s	variable*	variable*
	5.3	Velocidad de descenso	con/sin carga	m/s	variable*	variable*
	5.4	Velocidad de empuje	con/sin carga	m/s	variable*	variable*
	5.9	Tiempo de aceleración (en 10 m)	con/sin carga	s	variable*	variable*
	5.10	Freno de servicio			De generador	
Motores eléctricos	6.1	Motor tracción, potencia		kW	6,5 kW/S2 = 60 min	
	6.2	Motor elevación, potencia		kW	24 kW/S3 = 15%*	
	6.3	Batería según IEC 254-2; A, B, C, no			IEC 254-2; C	
	6.4	Tipo batería, tensión, capacidad nominal K _s		V/Ah	PzS, 48 V, 1120 Ah	
	6.5	Peso batería ±5% (según fabricante)		kg	1688	
Otros	8.1	Tipo electrónico traslación			Microprocesador	
	8.4	Nivel de ruido, oído conductor		dB(A)	68	

Los valores pueden variar en ±10%. Los perfiles de traslación calculados se basan en nuestras directrices de suelo. Reservado el derecho de modificaciones técnicas.

* Los valores son escalables y se rigen según las exigencias individuales del cliente.

Mástil telescópico „light“ con trilateral

(todas las indicaciones de altura en mm.)

Tipo ¹	Elevación total desde suelo	Elevación total	Elevación principal	Altura en reposo	Elevación adicional ²	Altura máxima ³
Altura construcción h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
4900	8655	8595	7600	60	995	9800
4400	7655	7595	6600	60	995	8800
3900	6655	6595	5600	60	995	7800
3400	5655	5595	4600	60	995	6800
2900	4655	4595	3600	60	995	5800
2400	3655	3595	2600	60	995	4800
2200	3255	3195	2200	60	995	4400

Mástil telescópico con trilateral

(todas las indicaciones de altura en mm.)

Tipo ¹	Elevación total desde suelo	Elevación total	Elevación principal	Altura en reposo	Elevación adicional ²	Altura máxima ³
Altura construcción h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
4900	8255	8195	7200	60	995	9400
4400	7255	7195	6200	60	995	8400
3900	6255	6195	5200	60	995	7400
3400	5255	5195	4200	60	995	6400
2900	4255	4195	3200	60	995	5400
2400	3255	3195	2200	60	995	4400
2200	2855	2795	1800	60	995	4000

Mástil triple con trilateral

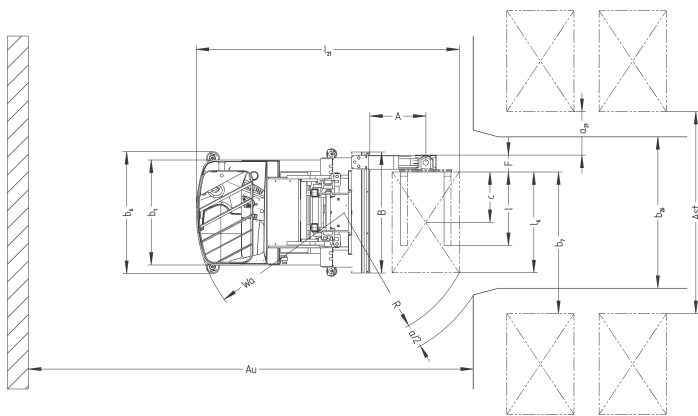
(todas las indicaciones de altura en mm.)

Tipo ¹	Elevación total desde suelo	Elevación total	Elevación principal	Elevación libre	Altura en reposo ¹	Elevación adicional ²	Altura máxima ³
Altura construcción h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₂	h ₁₃	h ₉	h ₄ (h ₃ + 2200)
3900	8505	8445	7450	2650	60	995	9650
3400	7405	7345	6350	2150	60	995	8550
2900	6105	6045	5050	1650	60	995	7250
2400	4605	4545	3550	1150	60	995	5750
2200	4005	3945	2950	950	60	995	5150

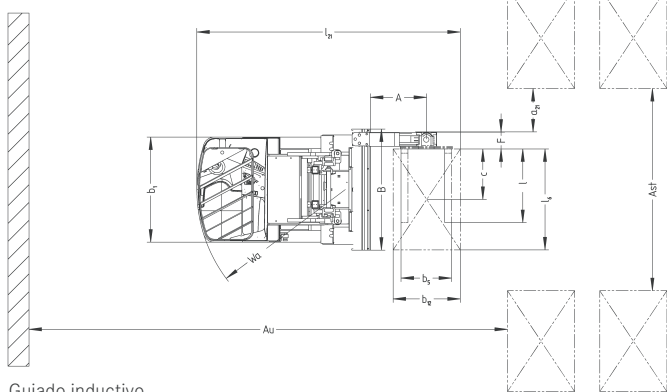
¹ Alturas de construcción intermedias sobre consulta

² Si no se utiliza elevación intermedia: h₉ = 0 mm.

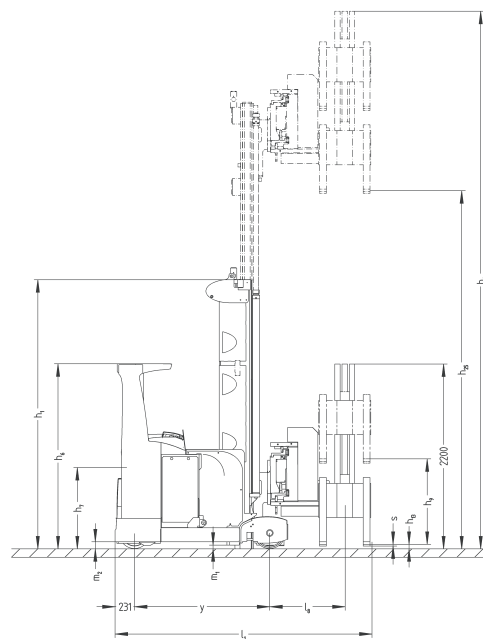
³ Sin elevación adicional la altura de construcción del accesorio es 1.450 mm.



Guiado por raíles



Guiado inductivo





GX-Q Carretilla Elevadora con horquilla telescópica

				STILL	STILL	
Características	1.1	Fabricante				
	1.2	Denominación del fabricante		GX-Q horquilla telescópica	GX-Q horquilla triplex	
	1.3	Accionamiento		Eléctrico	Eléctrico	
	1.4	Operador/tipo		Sentado	Sentado	
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q	kg	1250	1250
	1.6	Punto centro gravedad	c	mm	600	600
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1811	1943
Pesos	2.1	Peso propio (incl. batería)		kg	5848*	6799*
	2.2	Carga ejes con carga	lado accionamiento/lado carga	kg	1864/5234*	2217/5832*
	2.3	Carga ejes sin carga	lado accionamiento/lado carga	kg	2344/3504*	2654/4145*
Ruedas	3.1	Ruedas			Poliuretano	
	3.2	Tamaño de ruedas	lado transmision	mm	∅ 360/140	∅ 360/140
	3.3	Tamaño de ruedas	lado carga	mm	∅ 370/160	∅ 370/160
	3.5	Ruedas, cantidad (x = accionadas)	lado accionamiento/lado carga		1x/2	1x/2
	3.6	Ancho de vía, adelante	b ₁₀	mm	1240	1240
	3.7	Ancho de vía, atrás	b ₁₁	mm	0	0
	Medidas básicas	4.2	Altura mástil plegado	h ₁	mm	3400
4.3		Elevación libre	h ₂	mm	-	2150
4.4		Elevación	h ₃	mm	4200	6350
4.5		Altura mástil desplegado	h ₄	mm	5500*	7600
4.7		Altura sobre tejadillo (cabina)	h ₆	mm	2200	2200
4.8		Altura plataforma, bajado	h ₇	mm	1050	1050
4.15		Altura bajado	h ₁₃	mm	380	380
4.19		Largo total (incl. horquilla)	l ₁	mm	3487*	3619*
4.21		Ancho total eje ruedas libres	b ₁ /b ₂	mm	1250/1450	1250/1450
4.22		Medidas horquillas	s/e/l	mm	65/174/1200	65/174/1200
4.24		Ancho porta horquillas	b ₃	mm	1165	1165
4.25		Ancho exterior horquillas	min./máx. b ₅	mm	545/545	545/545
4.27		Ancho sobre rodillos guía	b ₆	mm	1595	1595
4.29		Empuje, lateral	b ₇	mm	1400	1400
4.31		Libre sobre suelo con carga bajo mástil	m ₁	mm	40	40
4.32		Libre sobre suelo centro distancia entre ejes	m ₂	mm	80	80
4.34		Ancho pasillo de trabajo	A _{st}	mm	variable*	variable*
4.35	Radio de giro	W _a	mm	variable*	variable*	
4.38	Distancia punto central horquilla telescópica	l _a	mm	variable*	variable*	
4.39	Largo mesa horquilla telescópica	A	mm	variable*	variable*	
4.40	Ancho carro de empuje	B	mm	variable*	variable*	
4.42	Ancho pasillo de cambio mín.	A _u	mm	variable*	variable*	
Potencias	5.1	Velocidad de traslación	con/sin carga	km/h	variable*	variable*
	5.2	Velocidad de elevación	con/sin carga	m/s	variable*	variable*
	5.3	Velocidad de descenso	con/sin carga	m/s	variable*	variable*
	5.4	Velocidad de empuje	con/sin carga	m/s	variable*	variable*
	5.9	Tiempo de aceleración (en 10 m)	con/sin carga	s	variable*	variable*
	5.10	Freno de servicio				
Motores eléctricos	6.1	Motor tracción, potencia		kW	Por generador 6,5 kW/S2 = 60 min	
	6.2	Motor elevación, potencia		kW	24 kW/S3 = 15%*	
	6.3	Batería según IEC 254-2;A,B,C, no			IEC 254-2; C	
	6.4	Tipo de batería, tensión, capacidad nominal K _s		V/Ah	PzS, 48 V, 1120 Ah	
	6.5	Peso de batería ±5% (según fabricante)		kg	1688	
Otros	8.1	Tipo electrónico de tracción			Microprocesador	
	8.4	Nivel de ruido, oído conductor		dB(A)	68	

Los valores pueden variar por ±10%. Los perfiles de traslación calculados se basan en nuestras directrices de suelo. Reservado el derecho de modificaciones técnicas.

* Los valores son escalables y se orientan según las exigencias individuales del cliente.

Mástil telescópico „light“ con horquilla telescópica

(todas las indicaciones de altura en mm.)

Tipo ¹	Elevación total desde el suelo	Elevación total	Elevación principal	Altura en reposo	Altura máxima
Altura construcción h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₄
4900	7980	7600	7600	380	8700
4400	6980	6600	6600	380	7700
3900	5980	5600	5600	380	6700
3400	4980	4600	4600	380	5700
2900	3980	3600	3600	380	4700
2400	2980	2600	2600	380	3700
2200	2580	2200	2200	380	3300

Mástil telescópico con horquilla telescópica

(todas las indicaciones de altura en mm.)

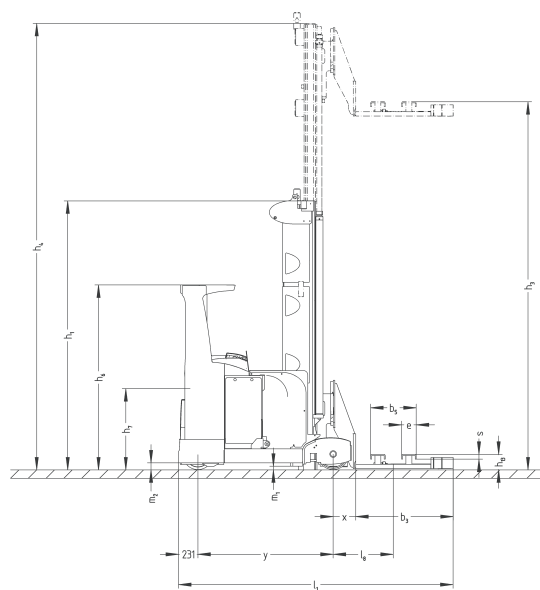
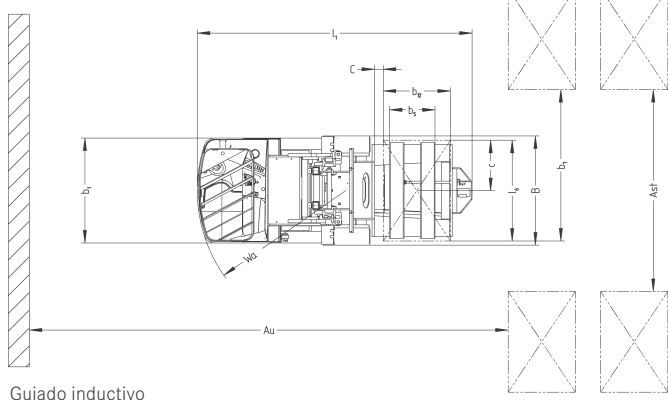
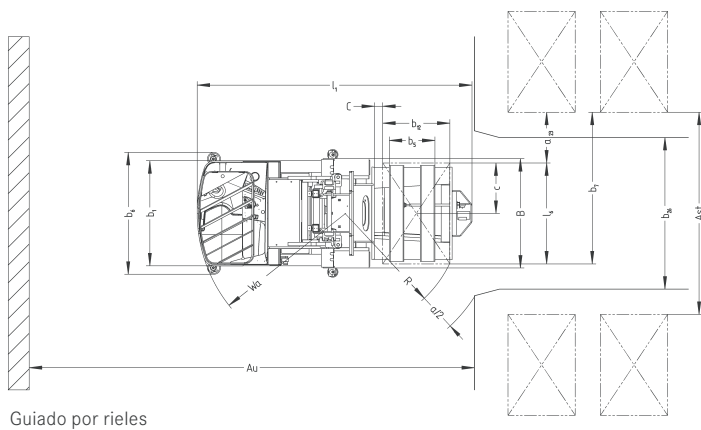
Tipo ¹	Elevación total desde el suelo	Elevación total	Elevación principal	Altura en reposo	Altura máxima
Altura construcción h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₁₃	h ₄
4900	7580	7200	7200	380	8500
4400	6580	6200	6200	380	7500
3900	5580	5200	5200	380	6500
3400	4580	4200	4200	380	5500
2900	3580	3200	3200	380	4500
2400	2580	2200	2200	380	3500
2200	2180	1800	1800	380	3100

Mástil triple con horquilla telescópica

(todas las indicaciones de altura en mm.)

Tipo ¹	Elevación total desde el suelo	Elevación total	Elevación principal	Elevación libre	Altura en reposo ¹	Altura máxima
Altura construcción h ₁	h ₂₅ (h ₃ + h ₉ + h ₁₃)	h ₂₄ (h ₃ + h ₉)	h ₃	h ₂	h ₁₃	h ₄
3900	7830	7450	7450	2650	380	8700
3400	6730	6350	6350	2150	380	7600
2900	5430	5050	5050	1650	380	6300
2400	3930	3550	3550	1150	380	4800
2200	3330	2950	2950	950	380	4200

¹ Alturas de construcción intermedias sobre consulta.

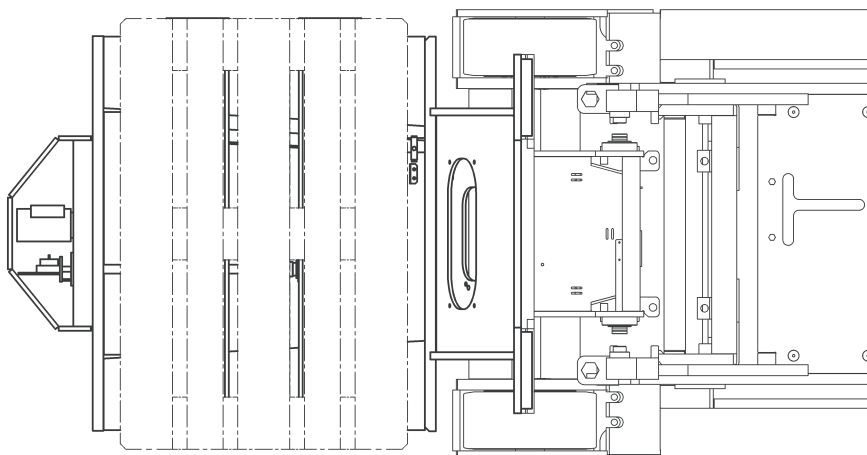
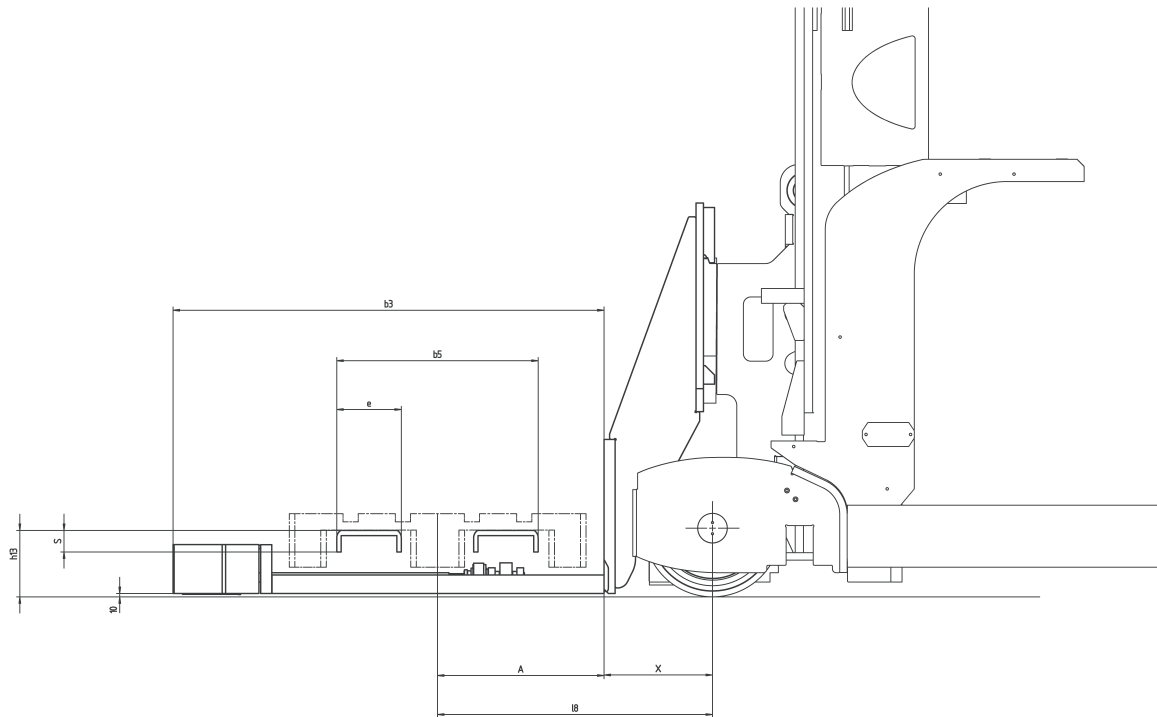


Horquilla telescópica

Dos ejecuciones $h_{13} = 180$ mm. ó $h_{13} = 380$ mm

							$a_{21} = 90$ mm		
$l_6 \times b_{12}$ paleta	A	a_{22}	x	l_8	b_3	b_7	A_{st}	A_u min.	Q max.
1200x800	450	50	298	748	1165	1350	1380	variable*	1250
1200x1000	550	50	298	848	1365	1350	1380	variable*	1000
1200x1200	650	50	298	948	1565	1350	1380	variable*	800
1240x835	450	30	298	748	1165	1400	1420	variable*	1250
1300x1300	700	50	298	998	1665	1450	1480	variable*	800

* Los valores son escalables y se orientan según las exigencias individuales del cliente.



Carretilla Elevadora con horquilla trilateral/ horquilla telescópica

STILL presenta el moderno y futurista concepto de máquina GX-X con OPTISPEED.

Estas son las características de esta generación de máquinas:

- Construcción modular.
- De utilización flexible.
- Dimensiones y potencias escalables.
- Puesto de trabajo ergonómico.
- Alto rendimiento de movimiento de mercancía.
- Reducido consumo de energía.
- Reducido coste de servicio.
- El concepto de máquina OPTISPEED es ya hoy innovación de futuro.

Puesto de conducción

- Amplio espacio para el conductor con elementos de maniobra regulables y gran libertad para las piernas. El conductor se encuentra siempre dentro del contorno de la máquina.
- Puesto de conducción amortiguado (Opción) reduce de forma clara los golpes y vibraciones de un suelo bacheado, lo cual supone menos problemas de espalda y reducidos tiempos de interrupción.
- Regulación proporcional del asiento y de la placa de los pies con ajuste eléctrico rápido (Opción). Adaptación ergonómica a los elementos de maniobra para una mejor visión sobre las horquillas, independientemente de la estatura del conductor.
- Asiento inclinable confort con regulación individual de peso y ajuste horizontal. Visión sobre la carga hacia arriba sin esfuerzo para el cuello y lateralmente por el lado del mástil, gracias a la técnica única de inclinación.
- Los peldaños abiertos posibilitan subir y bajar sin esfuerzo.
- Posibilidades individuales de depósito de objetos con grandes gavetas de utensilios, espacio para documentos DIN A4 y soporte para bebidas.
- Alta seguridad con el tejadillo de protección optimizado para perfecta visión hacia arriba, con sus travesaños inclinados y una mejor visión del entorno.
- Joystick ergonómico con tecnología de sensores libres de mantenimiento para la maniobra de todas las funciones hidráulicas sin cambio de posición ni de dirección de traslación.

Tecnología moderna y potente

- Recuperación de energía en el frenado y el descenso de la elevación principal.
- Accionamientos en la técnica trifásica para altas prestaciones, con alto grado de rendimiento y reducidos costos de trabajo. Libre de desgaste para una alta disponibilidad y mayor rendimiento de movimiento de mercancía.
- Velocidades punta, también en el descenso de la elevación adicional sin carga.
- Hidráulico potente y de bajo desgaste.
- Sensibles movimientos auxiliares gracias a la técnica de válvulas proporcionales.
- Potentes y efectivos movimientos de elevación con la técnica de válvulas blanco y negro y regulación de revoluciones.
- Desgaste especialmente bajo con la reducida presión de trabajo y filtro de alta presión integrado.
- Construcción compacta y estable para aprovechamiento óptimo de espacio y trabajo seguro aún a grandes alturas.
- Reducidos anchos de pasillo o grandes separaciones de seguridad con la horquilla trilateral con desplazamiento adicional.
- Sistema de medición de altura integrado para un posicionado exacto de las horquillas.
- Máxima capacidad de carga residual con la adaptación óptima del ancho de máquina al ancho de pasillo.
- Rápido enfilado al pasillo y sin perturbaciones gracias al guiado por rieles mecánico ajustable.



Dirección

- Dirección eléctrica por engranajes actuando directamente sobre el motor, para un fácil y sensible posicionado.
- Librementemente desplazable, guiado obligado mecánico o inductivo en el pasillo de trabajo, con posicionado recto automático de la rueda de motriz y reconocimiento de pasillo sin contacto.

Chasis

- Construcción de acero rígida a la torsión con grandes ruedas libres para un alto confort de traslación.
- Chapas laterales de batería opcionalmente desmontables que protegen la batería y redondean la imagen total del diseño del chasis.
- Diferentes anchos de chasis.

Mástiles

- Mástil telescópico Light optimizado para cargas más reducidas hasta 1.000 Kg.
- Mástil telescópico como solución ideal estándar.
- Mástil triple con elevación libre cuando existen pasos bajos, como pasos de puertas o estructuras intermedias que obligan una baja altura de mástil replegado.
- Construcción de mástil de tres puntos, robusto y libre de torsión para un trabajo agradable incluso a alturas extremas.

Horquilla trilateral con elevación adicional

Un grupo de función para toma de carga por 3 lados con electrónico e hidráulico integrados. Innecesarias conexiones largas, como cables y latiguillos, son evitados y aumentan a la larga la seguridad de funcionamiento. La diagnosis y el mantenimiento se hacen más simples y rápidos.

- Alta flexibilidad con el giro sincronizado, para poder atender en el mismo desplazamiento el lado izquierdo y el derecho de la estantería.
- Con la elevación adicional (Opción) aumenta la altura de elevación total.
- Aprovechamiento óptimo del espacio hasta por debajo del techo. Gran rendimiento de movimiento de mercancía con el descenso simultáneo de ésta con la elevación principal.
- Alta velocidad de descenso también con peso reducido de la carga.

Hidráulico

- La máquina está equipada de serie con técnica de válvulas proporcionales para una maniobra especialmente sensible y sin tirones en los movimientos hidráulicos adicionales. Debido al electrónico de impulsos, la elevación es regulada por revoluciones del motor bomba por medio de válvulas blanco-negro para una máxima efectividad.
- Todos los movimientos pueden ser adaptados uno por uno e individualmente a las condiciones de trabajo.
 - A todas las posiciones finales se llega suavemente y sin tirones.
 - Por medio del servicio de generador del motor de elevación es posible, con el descenso, una recuperación de energía de hasta el 15%.
 - El concepto de Bypass en el descenso posibilita un posicionado sensible y exacto.

Motores con técnica trifásica

- Base para un concepto de accionamiento potente, robusto y económico es un motor prácticamente libre de desgaste y de bajo mantenimiento combinando la tecnología de conmutación MOSFET sin consumo.
- Motor modular de 48 V.
 - Control e indicación del estado de los motores para una revisión preventiva efectiva
 - El motor trifásico encapsulado y refrigerado no gira con la dirección, por ello no hay conexiones de cables sometidos a torsión.
 - Transmisiones y rueda de accionamiento ampliamente dimensionadas para un alto confort de traslación y seguridad.
 - Alto par motor y velocidades punta con un electrónico especialmente sensible para una traslación independiente de la carga, económico en el consumo de energía y en el mantenimiento, con un rendimiento de rodadura por encima del promedio.

Sistema de frenos

- Frenado por generador como freno de servicio. Freno eléctrico de acumulación de muelles para estacionamiento/seguridad y como freno de emergencia.
- Dos sistemas de freno independientes entre sí que trabajan prácticamente sin desgaste.
- Freno de ruedas libres opcional para aumentar la potencia de frenado y traslación.

CAN-Bus

- Todos los electrónicos, sensores y actuadores comunicados entre sí en red.
- Alta flexibilidad por acceso centralizado a todas las funciones y unidades.
- Alta seguridad por la acreditada tecnología de la industria del automóvil y vehículos utilitarios.
- Menos cableado y sensores para una seguridad de servicio adicional.

Hueco de batería

Cambio de batería por un lado, por medio de camino de rodillos y soporte de cambio de batería.

Equipos adicionales en el puesto de trabajo del conductor

- Puesto del conductor con amortiguación hidráulica.
- Regulación proporcional del asiento y placa de los pies.
- Asiento reclinable.
- Calefacción para el asiento.
- Iluminación del puesto de trabajo.
- Faros de trabajo.
- Lámpara de lectura.
- Base de escritura DIN A4 con pinza para documentos.
- Cubierta de tejadillo de protección de Makrolon o malla metálica.
- Preinstalación para radio, integrada en el tejadillo de protección.
- Sistema de cámara de horquilla con Display de color integrado.
- Espejo retrovisor panorámico.
- Ayuda para subir en el soporte vertical del tejadillo.
- Señal acústica - intervalos de señales acústicas.
- Derecho de acceso por Código PIN mediante teclado numérico.
- Interface estandarizada para terminal de datos, escáner, impresora.
- Maniobra por doble pedal.

Equipos adicionales de la horquilla trilateral

- Porta-horquillas para diferentes paletas.
- Diferentes accesorios.
- Desplazamiento adicional para el trilateral.
- Función hidráulica para el trilateral.
- Protección de la corredera en la zona del trilateral (recomendado para materiales en sacos).
- Ajuste hidráulico de horquillas en 3 variantes.
- Reconocimiento de carga.
- Reconocimiento de peso.
- Pesaje de la carga.
- Desconexión del empuje lateral.

Hueco de batería y batería

- Diversas capacidades de batería en tecnología de 48 V para diferentes clases de potencia.
- Camino de rodillos para cambio lateral seguro de la batería.
- Seguro lateral de la batería con control electrónico de bloqueo.
- Juego de cables para batería de recambio.

Seguridad

- Frenado obligado de fin de pasillo, en diferentes ejecuciones.
- Desconexión de elevación y diferentes desconexiones de traslación.
- Equipo de seguridad contra personas, móvil e integrado.
- Sistema de freno adicional para las ruedas libres.

Componentes de automatización

- Ciclo de horquillas automático.
- Sistema de preselección de altura.
- Acceso a hueco de estantería semiautomático OPTISPEED 4.0.
- Interface automatizada para trabajo totalmente automático sin conductor.
- Gestión de flujo de material MM.S, transmisión de datos por radio con terminal de datos, impresora y escáner. Aumenta la eficacia con la gestión de flujo de material sin papel.

OPTISPEED Versión 3.x – El concepto de maniobra futurista

Los buenos datos de potencia y las condiciones técnicas óptimas de la GX-X solo son aprovechados totalmente con OPTISPEED 3.x, tanto en traslación y elevación como también en los movimientos auxiliares.

- Electrónicos potentes regulados por microprocesador para traslación y elevación. Los diferentes electrónicos, sensores y actuadores se encuentran en una red por CAN-Bus.
- El CAN-Bus con protocolo CAN-Open ofrece alta flexibilidad y rápido acceso al Servicio.
- El sistema de medición de altura proporciona la altura absoluta de las horquillas. Con la detección de altura segura, sin deslizamiento, así como con la inclusión de la elevación adicional, se pueden realizar perfiles de traslación y juegos de cambio de cargas optimizados.

Características

- Potencia a medida con la selección de la correspondiente combinación de los motores.
- Rápido manejo de carga gracias a la adaptación automática de las rampas de retención y aceleración.
- Diagrama de carga dinámico e inteligente para mayor seguridad en el almacén.
- Mayor movimiento de mercancía con el giro sincronizado de serie en el pasillo y delante de la estantería.
- Aumento de potencia con los equipos opcionales de reconocimiento y pesaje de la carga.
- Menos daños en la máquina, carga e instalaciones con adaptación individual de la velocidad, posiciones finales aceleración y retención, en función de las condiciones de trabajo.
- Mayor confort de funciones/seguridad, ya que todos los ejes móviles son medidos y controlados constantemente.
- Configuración efectiva, diagnosis y revisiones vía módem o con la Service Tool Box por medio de una interface central.
- Rápidos tiempos de reacción gracias a la diagnosis de a bordo inmediata en el pupitre.
- Rápida y segura puesta en servicio con el procedimiento "Teach-in" de las funciones principales directamente en el pupitre.
- Ajustes de traslación individuales, ya que la ergonomía y el confort de traslación se pueden adaptar específicamente, lo que optimiza en potencia las condiciones de trabajo y al conductor.
- Control de acceso mejorado gracias al Código PIN opcional en lugar de llave.
- Preselección de altura integrada para un rápido, seguro y confortable posicionado de altura (opcional).
- Ciclo de horquillas automático para un sencillo y rápido manejo de carga.



STILL, S.A.U.
Pol. Ind. Gran Vía Sud
c/Primer de Maig, 38-48
E-08908 L'HOSPITALET LL.
Teléfono: +34/933 946 000
Fax: +34/933 946 019
info@still.es

Para más información véase:

www.still.es

STILL, Sevilla
C^a Sevilla-Málaga, Km. 4
E-41500 Alcalá de Guadaíra
Teléfono: +34/055 630 631
Fax: +34/955 631 957
info@still.es

STILL, Madrid
c/Coto Doñana, 10
Area Empresarial Andalucía Sector, 1
E-28320 Pinto
Teléfono: +34/916 654 740
Fax: +34/916 913 398
info@still.es

Se certifica a STILL en las siguientes áreas: Gestión de la calidad, seguridad ocupacional, protección medioambiental y utilización de la energía.

