

## LTX Dane Techniczne

### Elektryczne ciągniki i transportery

---

LTX 70

---

LTX-T 08

---



# LTX Elektryczne ciągniki i transportery Inteligentny uciąż

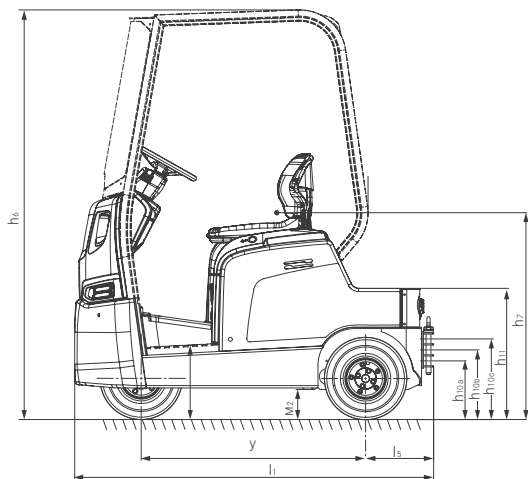
Ten arkusz danych technicznych według wytycznych Związku Inżynierów Niemieckich (VDI) 2198 określa tylko wartości techniczne urządzenia standardowego. Zastosowanie innego ogumienia, innych wersji masztów, urządzeń dodatkowych itd. może spowodować zmianę parametrów technicznych.



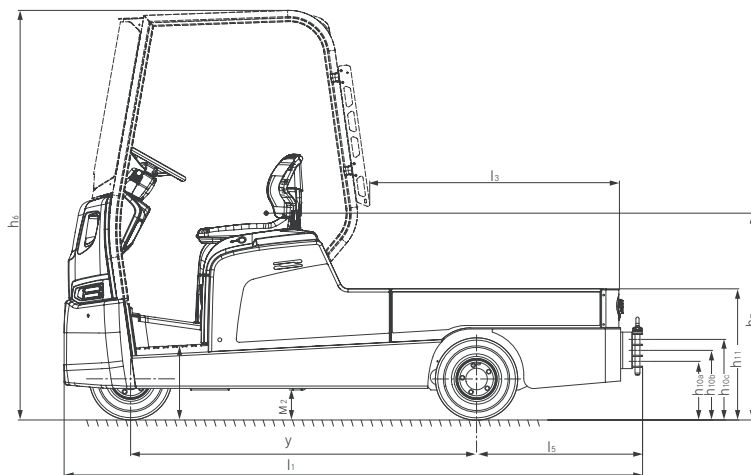
Oznaczenie	1.1	Producent			STILL	STILL
	1.2	Oznaczenie producenta			<b>LTX 70</b>	<b>LTX-T 08</b>
	1.3	Napęd			Elektryczny	Elektryczny
	1.4	Prowadzenie			Siedząc	Siedząc
	1.5	Udźwig/ciążar	Q	kg	150	800
	1.7	Siła pociągowa	F	N	1400	1400
Masy	1.9	Rozstaw osi kół	y	mm	1190	1795
	2.1	Masa własna z baterią		kg	1515/1260	1470/1215
	2.2	Nacisk z ładunkiem		kg	662/853	580/1435 740/1530
Kola/podwozie	2.3	Nacisk bez ładunku		kg	550/710	580/635 740/730
	3.1	Ogumienie			Superelastyczne/ Pneumatyczne	Superelastyczne/ Pneumatyczne
	3.2	Rozmiar ogumienia			4.00-8/6PR	4.00-8
	3.3	Rozmiar ogumienia			4.00-8/6PR	4.00-8
	3.5	Liczba kół (x = napędowe)			1/2x	1/2x
Wymiary podstawowe	3.7	Rozstaw kół	b <sub>11</sub>	mm	860	860
	4.7	Wysokość osłony operatora (kabiny)	h <sub>6</sub>	mm	2070	2070
	4.8	Wysokość od podłoża fotela/platformy	h <sub>7</sub>	mm	1020	1020
	4.12	Wysokość zaczepu holowniczego a, b, c	h <sub>10</sub>	mm	285/340/395	285/340/395
	4.13	Wysokość załadunkowa, bez ładunku	h <sub>11</sub>	mm	645	680
	4.16	Długość platformy ładunkowej	l <sub>3</sub>	mm	265/520	1275/1415
	4.17	Długość sprzęgu	l <sub>5</sub>	mm	350	840
	4.18	Szerokość platformy ładunkowej	b <sub>9</sub>	mm	900	900
	4.19	Długość całkowita	l <sub>1</sub>	mm	1830	2955
	4.21	Szerokość całkowita	b <sub>1</sub>	mm	998	998
	4.32	Prześwit dolny centralnie między osiami	m <sub>2</sub>	mm	135	135
	4.34	Szerokość korytarza roboczego przy znamionowych wymiarach ładunku	A <sub>st</sub>	mm	2765	3520
	Osiągi	4.35	Zewnętrzny promień skrętu	W <sub>af</sub>	mm	1650
4.35.1		Promień skrętu	W <sub>ar</sub>	mm	1115	1290
4.36		Wewnętrzny promień skrętu	b <sub>13</sub>	mm	600	600
5.1		Prędkość		km/h	11/19	11/20
5.5		Siła pociągowa		N	Patrz wykres	Patrz wykres
5.6		Max. siła pociągowa		N	Patrz wykres	Patrz wykres
Silnik elektryczny	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień		%	Patrz wykres	Patrz wykres
	5.8	Max. Zdolność pokonywania wzniesień		%	Patrz wykres	Patrz wykres
	5.10	Hamulec eksploatacyjny			Hydrauliczny/ elektryczny	Hydrauliczny/ elektryczny
	6.1	Silnik napędowy, moc S2 = 60 min		kW	4,5	4,5
Pozostałe	6.3	Akumulator według DIN 4353/35/36 A, B, C			DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4	Napięcie akumulatora/pojemność znamionowa K <sub>s</sub>		V/Ah	48 V 3PzS 345/375	48 V 3PzS 240
	6.5	Masa akumulatora		kg	560	394
	10.7	Poziom hałas na wysokości uszu operatora		dB(A)	60	60
	10.8	Zaczepek holowniczy, typ/norma DIN			3-stopniowy	3-stopniowy
Pozostałe	10.9	Wysokość stopnia kabiny		mm	350/370	350/370
		Wymiana baterii			Boczna	Boczna

# LTX Elektryczne ciągniki i transportery

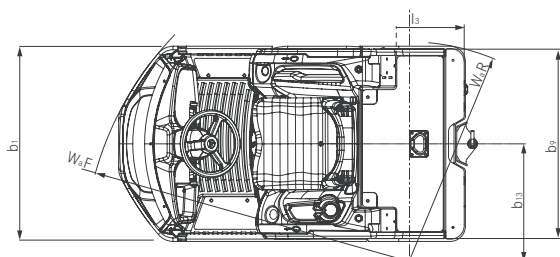
## Rysunki techniczne



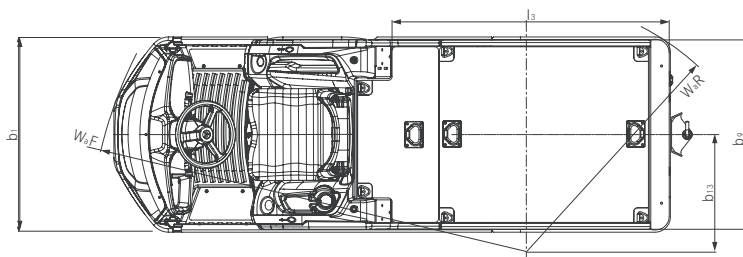
LTX 70 rzut z boku



LTX-T 08 rzut z boku



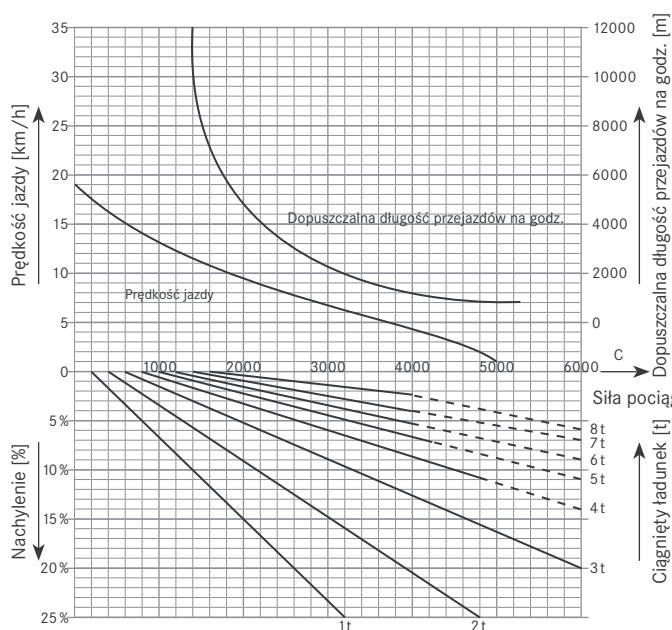
LTX 70 rzut z góry



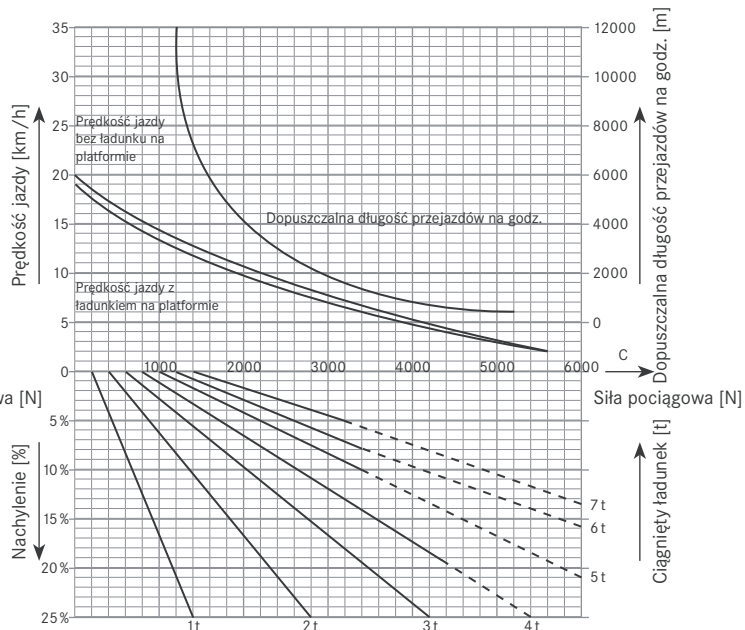
LTX-T 08 rzut z góry

## Charakterystyka pracy

Charakterystyka pracy LTX 70



Charakterystyka pracy LTX-T 08



Linia ciągła przedstawia dopuszczalną masę ciągniętego ładunku w zależności od nachylenia toru jazdy.

Dopuszczalna długość przejazdów na godzinę obejmuje przejazdy powrotne oraz jazdy. Przy jeździe z przyczepą na nachylnych powierzchniach oraz przy wadze przyczepy wynoszącej ponad 2,5 tony zalecane jest stosowanie przyczep wyposażonych w hamulce.

LTX Elektryczne ciągniki i transportery  
Zdjęcia detali



Boczna wymiana baterii



Wskaźnik pochylenia



Funkcja prowadzenia wózka pieszo



Duża przestrzeń na nogi



Stopień



Regulowana kolumna kierownicy



Światła LED do jazdy dziennej



Nisko umieszczony stopień kabiny i duża ilość miejsca na nogi

Światła do jazdy dziennej typu LED zapewniają niskie zużycie energii, wysoki poziom bezpieczeństwa i długą żywotność

Prowadzenie ciągnika pieszo zapewnia efektywną obsługę logistyczną produkcji



LTX – te trzy litery oznaczają kolejny etap ewolucji ciągników elektrycznych i pojazdów transportowych. Ten nowoczesny wózek pozwala w szybki i niezawodny sposób na transportowanie ładunków o wadze do 8 ton zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków. Automatyczny hamulec postojowy, załączany natychmiast po zatrzymaniu się pojazdu, zapewnia bezpieczne ruszanie na rampach i łatwe wysiadanie. Wskaźnik nachylenia STILL Ramp Indicator podaje kierowcy aktualny kąt nachylenia toru jazdy. Osiągnięcie optymalnego wykorzystania wózka przemysłowego nigdy nie było łatwiejsze. Dzięki dostępnej w ciągniku LTX funkcji prowadzenia pojazdu przez operatora

idącego pieszo częste wsiadanie i wysiadanie z kabiny na krótkich dystansach należy już do przeszłości.

Nisko umieszczony stopień zapewnia operatorom wygodne zajmowanie miejsca w wózku. Amortyzowany fotel kierowcy oraz olbrzymia ilość miejsca na nogi oferują wyjątkowy komfort podczas jazdy. Trwałe i przyjazne dla środowiska światła do jazdy dziennej typu LED zapewniają doskonałą widoczność pojazdu, co wpływa na zwiększenie bezpieczeństwa pracy. Ciągnik jest przeznaczony do szerokiego zakresu zastosowań, począwszy od dostaw materiałów do produkcji przez obsługę zestawów transportowych aż do przewozu bagażu na lotniskach.

### Bogate wyposażenie

---

#### Moc

---

- Wysoka wydajność przeładunkowa dzięki możliwości holowania lub transportowania ładunków do 8 ton
- Szybki transport towarów dzięki maksymalnej prędkości jazdy do 20 km/h oraz wysokiej zdolności pokonywania wzniesień
- Aktualny kąt nachylenia toru jazdy podawany na wyświetlaczu w kabinie umożliwia optymalne wykorzystanie ciągnika

#### Precyzja

---

- Zaczep holowniczy zapewnia szybkie i bezpieczne podłączenie przyczepy
- Obsługiwany przyciskiem układ cofania umożliwia bezpieczne i dokładne ustawianie ciągnika względem mocowanej przyczepy
- Precyzyjnie działający układ kierowniczy i napędowy gwarantują bezpieczną i płynną jazdę

#### Ergonomia

---

- Funkcja prowadzenia wózka pieszo pozwala uniknąć częstego wsiadania i wysiadania z kabiny na krótkich odcinkach
- Nowoczesny, amortyzowany fotel kierowcy zaprojektowany przez STILL zapewnia wysoki komfort podczas pracy
- Nisko umieszczony stopień ułatwia wsiadanie do kabiny
- Prosta, szybka i bezproblemowa boczna wymiana baterii skraca czasy przestoju wózka
- Duża ilość dostępnych w wózku schowków przydatnych do przechowywania dokumentów, butelek z napojami czy telefonu komórkowego
- Łatwo dostępna platforma załadunkowa o wysokości 680 mm (w wersji transporter) lub 645 mm (w wersji ciągnik)

#### Kompaktowość

---

- Optymalna wydajność pracy dzięki kompaktowej budowie i ekstremalnej zwrotności w parze z prowadzoną z wyczuciem jazdą

#### Bezpieczeństwo

---

- Połączenie trzech układów hamulcowych: elektrycznego, hydraulicznego i automatycznego postojowego gwarantują optymalne bezpieczeństwo
- Dzięki oświetleniu do jazdy dziennej typu LED pojazd jest doskonale widoczny dla innych uczestników ruchu
- Automatyczny hamulec postojowy załączany natychmiast po zatrzymaniu się pojazdu zabezpiecza przed przypadkowym stoczeniem się

#### Odpowiedzialność za środowisko

---

- Trwałe i energooszczędne lampy typu LED
- Niskie zużycie energii i długie okresy międzyprzebiegowe co 1000 motogodzin
- Monitorowanie poziomu elektrolitu w akumulatorze ze wskazaniem na wyświetlaczu w kabinie ułatwia konserwację i zapewnia wysoką trwałość akumulatora
- Program optymalizacji zużycia paliwa Blue-Q pozwalający jednym przyciskiem uzyskać oszczędności energii nawet do 10%, bez pogarszania ogólnej wydajności
- Ponad 95 procent materiałów użytych do budowy nadaje się w pełni do recyklingu

# LTX Elektryczne ciągniki i transportery

## Warianty wyposażenia



	LTX 70	LTX-T 08	
Kabina operatora	Amortyzowane zawieszenie podwozia	●	●
	Podręczne schowki, uchwyt na napoje	●	●
	Wyświetlacz LCD wskazujący aktualny status operacyjny	●	●
	Regulowana kolumna kierownicy	●	●
	Gniazdo 12 V	●	●
	Amortyzowany fotel kierowcy z indywidualną regulacją wagi i przesuwu w poziomie	●	●
	Amortyzowany fotel kierowcy z indywidualną regulacją wagi i przesuwu w poziomie, z podgrzewaniem	○	○
	Pas biodrowy dla fotela kierowcy	○	○
	Wymowiona podkładka do pisania	○	○
	Kabina operatora, wysokość 2070 mm	○	○
	Ochrona przed złą pogodą, wysokość 2070 mm	○	○
	Krata ochronna zabezpieczająca ładunek w kierunku jazdy	○	●
	Wentylator w kabinie	○	○
	Wyświetlacz z prędkością w km/h	●	●
	Wyświetlacz z prędkością w mph	○	○
Napędy	Bezobsługowy silnik napędowy	●	●
	Silnik napędowy całkowicie zamknięty	●	●
Hamulec	Czujniki natężenia prądu i temperatury do monitorowania pracy	●	●
	Regeneracyjny układ hamulcowy	●	●
	Odzysk energii podczas hamowania	●	●
	Hydrauliczny hamulec roboczy	●	●
Bezpieczeństwo i osiągi	Automatyczny hamulec postojowy	●	●
	FleetManager: autoryzacja dostępu, wykrywanie kolizji, raporty	○	○
	Bezkluczowy dostęp kodem PIN	○	○
	Oświetlenie zgodne z wymaganiami ustawy o ruchu drogowym	○	○
	Wskaźnik pochylenia - wyświetla w % kąt nachylenia toru podczas jazdy na wzniesieniach	●	●
	Asystent ruszania na wzniesieniu	●	●
	Światła robocze	○	○
	Podwyższone mocowanie lamp tylnego oświetlenia	○	○
	Regulacja prędkości pojazdu podczas jazdy na zakrętach	○	○
	Przełącznik prędkości ograniczający maks. prędkość jazdy do przodu do 20 lub 12 km/h	●	●
Bateria	Układ cofania w prawo i lewo	○	○
	Zaczepty do mocowania pasów na platformie	○	●
	Łukowe zadaszenie platformy ładunkowej	—	○
	Wymiana baterii za pomocą platformy i wózka paletowego	●	●
	Boczna wymiana baterii za pomocą platformy rolkowej	○	○
Wyposażenie dodatkowe	Pomost do bocznej wymiany i wymiany baterii	○	○
	Wbudowana ładowarka	○	○
	Dodatkowe zewnętrzne gniazdo baterii	○	○
	Listwy ochronne z przodu	○	○
	Zaczepty holownicze tylne 3-stopniowe	●	●
	Zaczepty holownicze tylne z elektrycznym ryglowaniem	○	○
	Zaczepty holownicze przednie	○	○
	Terminal danych z drukarką	○	○
	Uchwyt do montażu podwyższonego oświetlenia	○	○
Zacisk do mocowania terminala danych, podkładka papieru, lusterko oraz apteczka	○	○	
Agregat do zasilania przyczepy zestawu transportowego z napędem hydraulicznym	○	○	
Funkcja prowadzenia pieszego do łatwiejszej kompletacji zamówień	○	○	

● Standard ○ Opcja — Niedostępne

Centrala  
STILL Polska Sp. z o.o.  
ul. Składowa 6, Żerniki  
62-023 Gądko  
Telefon: +48 61 668 61 00  
Fax: +48 61 668 61 89

Oddział Katowice  
ul. Akacyjowa 4  
42-512 Psary  
Telefon: +48 32 766 06 00  
Fax: +48 32 766 06 01  
info@still.pl

**Pozostałe informacje znajdują  
Państwo na: [www.still.pl](http://www.still.pl)**

Oddział Warszawa  
ul. Puławska 506/508  
02-884 Warszawa  
Telefon: +48 22 314 85 00  
Fax: +48 22 314 85 01

Oddział Gdańsk  
ul. Astronomów 20  
80-299 Gdańsk  
Telefon: +48 58 785 60 00  
Fax: +48 58 785 60 21

STILL posiada certyfikaty w następujących obszarach:  
zarządzanie jakością,  
bezpieczeństwo pracy, ochrona środowiska oraz zarządzanie energią.

